вязание на машине и отделка трикотажных изделий

2/2014

ЛЮБО ДЕЛО

Автор модели Ирина Тимченко

Жакет-трансформер

Размер: универсальный
Пряжа и материалы:
• Alize LANAGOLD FINE (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/380м) и Alize LANAGOLD 800 в 2 сложения (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/800м) – 1500 гр. кремового цвета
• полоса искусственного меха шириной 4,5 см и длиной 250 см
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: английская резинка 1х1 (фанг), кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL5/5 фанг, PL10 кулирная гладь, PL2/2 резинка 2х2 промышленный вариант
Петельная проба: Пг-2,38 п/см Пв-5,6 р/см фанг Пг-2,33 п/см, Пв-3,8 р/см кулирная гладь.

Данное изделие связано английской резинкой 1х1 рабочей нитью в **2 сложения.** Воротник связан кулирной гладью Alize LANAGOLD FINE.

Спинка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **83-0-57** в ритме резинки 1х1. Набрать петли бросовой нитью и связать **20-30 рядов.** Затем ввести в работу основную нить в **2 сложения** и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов настроить машину на работу с узором в режиме фанга (см. схему 1). Далее вязать на рабочей плотности **PL5/5.** С правой стороны прибавить **2 раза по 3 петли и 10 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (+2х3, 10х2*2). (Прибавление группы петель на двухфонтурном полотне подробно рассмотрено в статье Т. Дёминой в №6/2009). На высоте **25 ряда** в работе **166 петель.** Затем с левой стороны убавить **22 раза по 2 петли в каждом 12 ряду и 4 раза по 2 петли в каждом 10 ряду** (-22х2*12; 4х1*10). Одновременно с правой стороны, **начиная с 90 ряда,** убавить **5 раз по 2 петли в каждом 26 ряду** (-5х2*26). На высоте **220 ряда** настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). С левой стороны вывести в **ПНП 4 раза по 1 игле и 50 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-4х1, 50х2*2 ЧВ). На высоте **330 ряда** отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий рядна всех иглах. Затем перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **4 ряда** кулирной гладью на плотности **PL8** и закрыть свободно все петли за один прием. Вторую деталь спинки выполнить зеркально.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **47-0-74** в ритме резинки 1х1. Набрать петли бросовой нитью и связать **20-30 рядов.** Затем ввести в работу основную нить в **2 сложения** и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов настроить машину на работу с узором в режиме фанга (см. схему 1). Навесить цветные метки контрастной нитью в рабочей зоне **47-0-10** и далее вязать на рабочей плотности **PL5/5.** С левой стороны полотна прибавить **2 раза по 8 петель и 3 раза по 7 петель в каждом 2 ряду** (+2х8, 3х7*2). С правой стороны полотна прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 5 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+5х1*5; 5х1*4). Далее с правой стороны вязать прямо **36 рядов**, а с левой стороны убавить **19 раз по 1 петле в каждом 17 ряду** (-19х1*17). На высоте **81 ряда,** с правой стороны убавить **9 раз по 2 петли в каждом 9 ряду** (-9х2*9). На высоте **162 ряда** убавить **11 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 17 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-11х1*3; 17х2*4). На высоте **263 ряда** убавить **12 раз по 3 петли и 23 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-12х3, 23х2*2). Оставшиеся **4 петли** закрыть. Вторую деталь полочки выполнить зеркально.

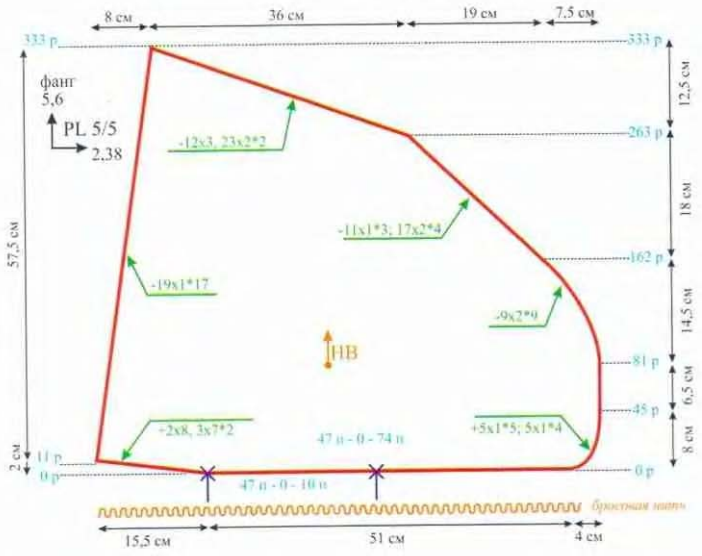
Воротник

Мастер-класс по изготовлению воротника см. на стр. 62.

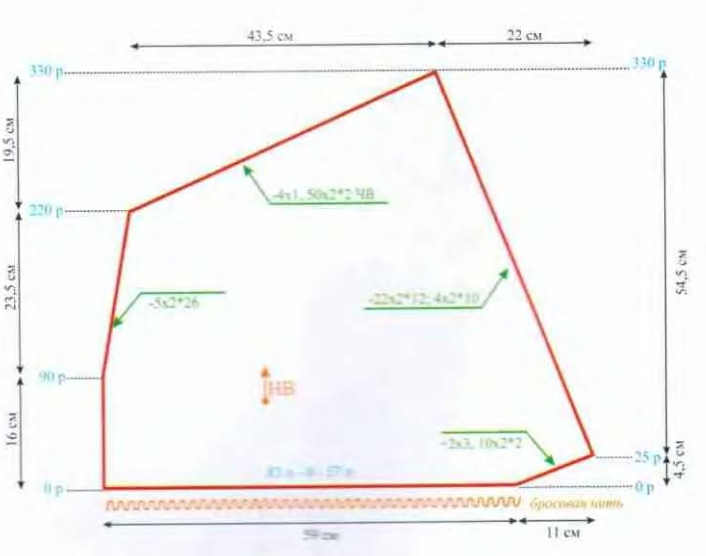
На выкройке приведена половина воротника по вертикали. Вторая половина воротника вяжется зеркально. Воротник связан кулирной гладью на рабочей плотности **PL10.** Воротник сложной конструкции, в нем идет сочетание кос, выполненных **ЧВ** и клиньев расширения, так же выполненных **ЧВ.** На общей выкройке схема клина приведена отдельно. На выкройке воротника с правой стороны цветными цифрами и пунктирными линиями отмечены места кос и клиньев расширения. Коса вяжется следующим образом: настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы со стороны противоположной каретке, кроме **6 игл** рядом с кареткой. На этих **6 иглах** связать **36 рядов** прямо, **обкруты не делать!** Затем ввести в работу следующие **6 игл** и вязать на них **36 рядов.** Предыдущие **6 игл,** на которых был связан участок косы вывести в **ПНП.** Таким образом вязать до конца полотна. Обратите внимание, что вязание косы всегда начинается от линии пришива воротника (справа) к линии отлета. Это необходимо для того, чтобы по линии пришива всегда было начало из **6 петель** косы, т. к. к линии отлета количество петель в косе может изменяться. При переходе от одной группы из **6 петель** к другой группе, пальцем оттягивать петлю рабочей нити, чтобы не стянуть конец одной полосы и начало другой. Клин расширения равносторонний и выполняется частичным вязанием следующим образом: каретка справа, вывести в **ПНП 5 раз по 12 игл в каждом 2 ряду** (-5х12*2 ЧВ), затем ввести в **РП 5 раз по 12 петель в каждом 2 ряду** (+5х12*2 ЧВ). Таким образом выполнены все клинья расширения, кроме первого (на **52 ряду**) и последнего (на **336 ряду**). Эти клинья находятся в зоне прибавок-убавок отлетной части воротника. В этих клиньях надо вывести в **ПНП 5 раз по 11 игл в каждом 2 ряду** (-5х11*2 ЧВ) и затем ввести **5 раз по 11 игл в каждом 2 ряду** (+5х11*2 ЧВ). Во время выполнения косы и клиньев расширения счетчик рядов отключать, эти ряды не учтены в предложенной выкройке.

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **0-14,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Ввести в работу основную нить в **3 сложения,** набрать петли приемом «обвив» и провязать **2 ряда**

ПОЛОЧКА 2 дет.



СПИНКА 2 дет.



ALIZE®
"örmeye değer"
30 лет на рынке
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

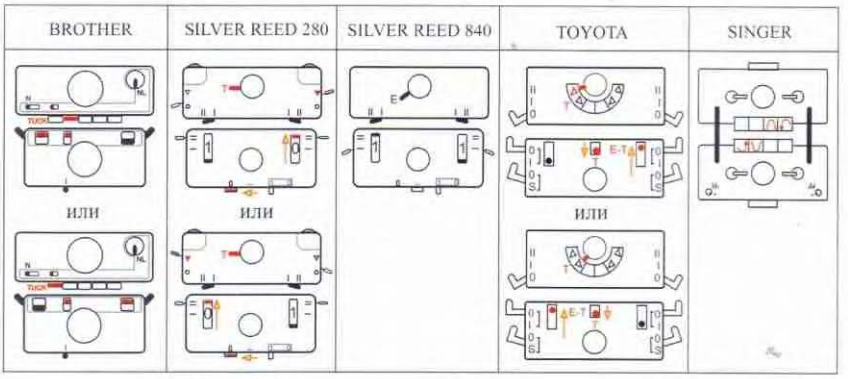


Схема 1. Английская резинка

на рабочей плотности **PL10.** Для формирования отлетной части воротника с левой стороны прибавить **5 раз по 3 петли и 2 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (+5x3, 2x2*2). На высоте **14 ряда** прибавить **4 раза по 2 петли и 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+4x2, 10x1*2). На высоте **42 ряда** прибавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+10x1*4). Петли прибавлять со стороны каретки приемом «обвив». На высоте **82 ряда** в работе **61 петля.** Одновременно с формированием отлетной части воротника не забывать выполнять косы и клинья расширения (цветные цифры справа). На высоте **194 ряда** коса является серединой воротника и далее выполняется вторая половина симметрично.

Манжеты (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35** в ритме резинки 2x2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью в **2 сложения.** На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **136 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Навесить на иглы машины манжетную часть полочки и спинки изнаночной стороной к себе и закрыть все петли за один прием.

Карманы (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **23-0-23** в ритме резинки 2x2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью в **2 сложения.** На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **25 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. На плотности **PL7** связать кулирной гладью прямо **40 рядов.** Снять полотно на бросовую нить. Второй карман выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Деталь воротника по линии пришива навесить на иглы машины и связать **4 ряда** кулирной гладью. Снять на бросовую нить. Так как деталь большая, то навешивать в **2 приема:** сначала одну половину, затем вторую.
- Бортовой срез (голубые метки) полочки навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе и связать рулик рабочей нитью в **2 сложения** высотой **4 ряда.** Закрыть свободно все петли за один прием. Вторую полочку обработать так же.
- На полочках разметить места карманов и аккуратно пришить их.

Выполнить вертикальный шов спинки.

- Выполнить плечевые швы.
- На воротнике петли косы заплести пальцем, продевая петлю через петлю таким образом, чтобы лицом воротника была изнаночная гладь, а коса была образована из лицевых петель. Первую и последнюю петли косы закрепить с изнаночной стороны воротника рабочей нитью в **1 сложение.**
- Вшить воротник по лицевой стороне изделия. Полоску кулирной глади отогнуть на изнаночную сторону изделия и аккуратно прикеттлевать, закрывая шов воротника.
- По отлетной части воротника пришить полоску меха с обеих сторон, согнув ее пополам вдоль.
- Выполнить боковые швы.
- Пришить манжеты.

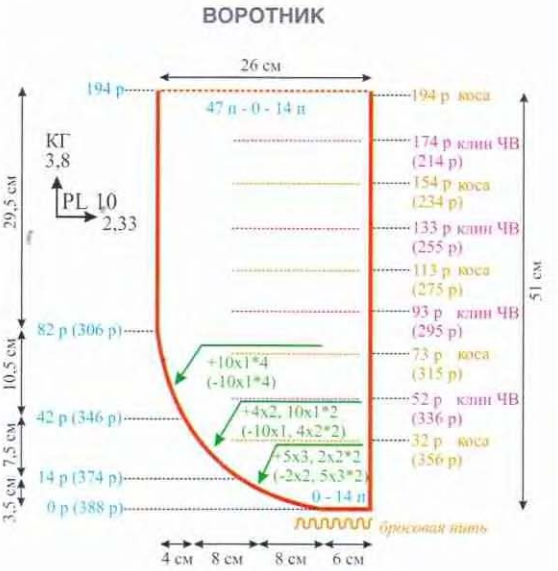
Ирина ТИМЧЕНКО

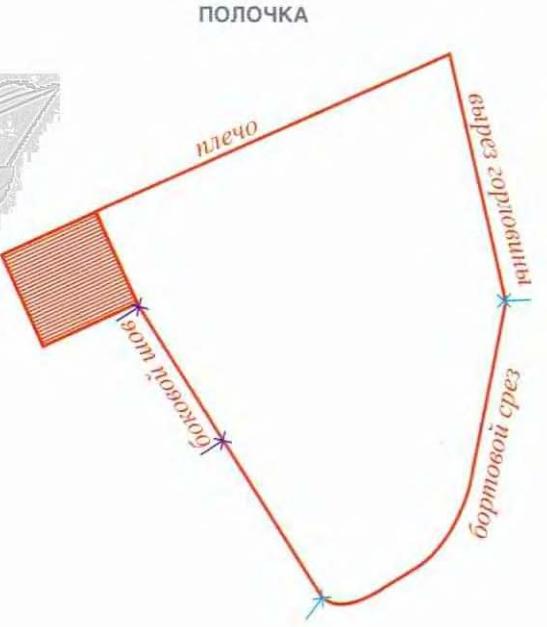
ОБУЧЕНИЕ по интернету

в группах, индивидуально, очно, заочно
• ***машинное вязание***
Brother, Silver, Toyota,
выбор машины, установка, ремонт
• ***машинная вышивка***
работа в разных программах,
создание дизайнов – фотостежок, сфумато, крестик
кружево, технология вышивки

+38 097 221 95 01

ieawda@gmail.com
www.irina-style.org.ua





Автор модели Марина Зарецкая

Платье «Cherchez la femme»

Размер: 44-46
Пряжа: Alpina KLEMENT (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м, сеть магазинов "Иголочка") – 1200 гр. красного цвета (цвет №19)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL3**
Петельная проба: Пг-3,25 п/см, Пв-4,5 р/см.

Декоративные рюши для деталей переда и спинки по расчету на **270 и 250 петель.** Поэтому они вяжутся из двух частей и потом сшиваются вертикальным трикотажным швом. Чтобы вертикальные швы рюшей не были заметны, рекомендуется вязать части разной ширины. Таким образом после сборки, все швы будут расположены в разных местах и будут менее заметны.

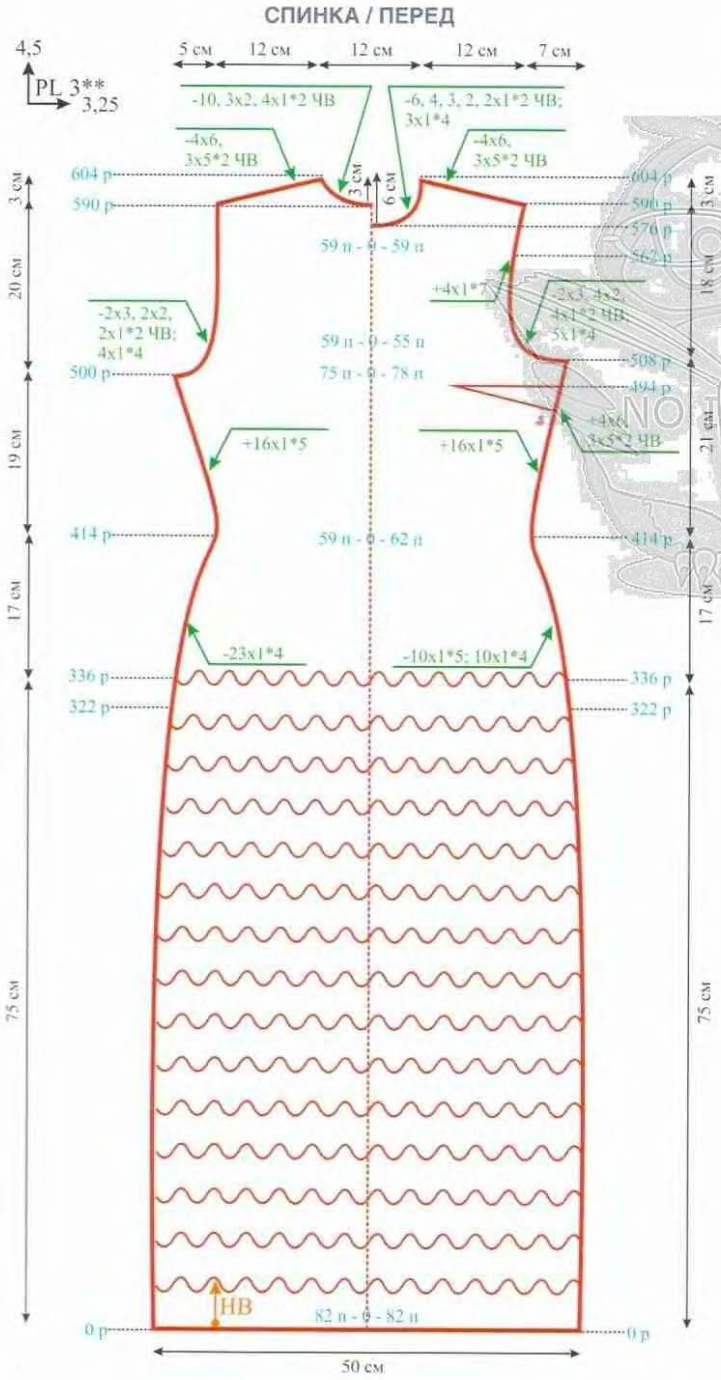
Спинка

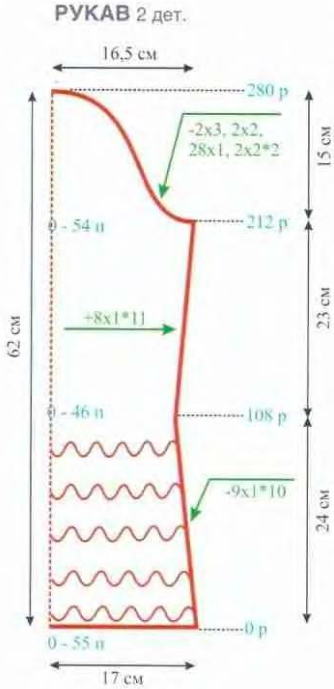
Связать **14 рюшей на 270 петель и 1 рюшу на 250 петель** следующим образом:

- **10 рядов** планка круговым вязанием (по счетчику)
- **26 рядов** кулирная гладь

Рюши снять на бросовую нить, отпарить и выполнить вертикальные швы.

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **82-0-82,** навесить на иглы первую рюшу на **270 петель,** припосадив в рабочей зоне. Далее на рабочей плотности **PL3**** вязать **24 ряда** прямо. Затем навесить вторую рюшу. Вязать таким образом, пока все **14 рюш на 270 петель** не будут навешены. Начиная с **322 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-23х1*4). На высоте **336 ряда** снять полотно на бросовую нить. На иглы машины одеть изнаночной стороной к себе последнюю рюшу на **250 петель,** припосадив в рабочей зоне. Полотно юбки одеть на иглы машины поверх рюши и вязать дальше. На высоте **414 ряда** в работе **118 петель.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+16х1*5). В работе **150 петель.** На высоте **500 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-2х3, 2х2, 2х1*2 ЧВ; 4х1*4). В работе **118 петель.** На высоте **590 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 3 раза по 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 3х2, 4х1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4х6, 3х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.





Перед

Вязать как спинку. Начиная с **322 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 5 ряду и 10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10x1*5; 10x1*4). На высоте **336 ряда** снять полотно на бросовую нить. На иглы машины одеть изнаночной стороной к себе последнюю рюшу на **250 петель,** припосадив в рабочей зоне. Полотно юбки одеть на иглы машины поверх рюши и вязать дальше. На высоте **414 ряда** в работе **124 петли.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+16x1*5). В работе **156 петель.** На высоте **494 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 39 игл.** Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 4 раза по 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (+4x6, 3x5*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. Когда все иглы введены по расчету, включить счетчик и вязать до **508 ряда.** На высоте **508 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 3 иглы, 4 раза по 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **18 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-2x3, 4x2, 4x1*2 ЧВ; 5x1*4). В работе **110 петель.** Начиная с **562 ряда** со стороны пройм прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 7 ряду** (+4x1*7). На высоте **576 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 4, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 3x1*4). На высоте **590 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-4x6, 3x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Для каждого рукава понадобится **8 рюшей: 3 рюши на 180 петель, 3 рюши на 174 петли и 2 рюши на 170 петель.** Связать рюши следующим образом:

• **10 рядов** планка круговым вязанием (по счетчику)

• **16 рядов** кулирная гладь

Рюши снять на бросовую нить, отпарить.

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55**, навесить на иглы первую рюшу на **180 петель,** припосадив в рабочей зоне. Далее на рабочей плотности **PL3**** вязать **14 рядов** прямо. Затем навесить вторую рюшу. Вязать таким образом, пока все **8 рюш** не будут навешены: сначала на **180 петель,** потом на **174 петли** и затем на **170 петель.** При этом для скосов рукава убавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 10 ряду.** Перед навешиванием последней рюши, снять полотно на бросовую нить. На иглы машины одеть изнаночной стороной к себе последнюю рюшу на **170 петель,** припосадив в рабочей зоне. Полотно рукава одеть на иглы машины поверх рюши и вязать дальше. По окончании убавок в работе **92 петли.** Начиная со **108 ряда** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (+8x1*11). В работе **108 петель.** На высоте **212 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **2 раза по 3 петли, 2 раза по 2 петли, 28 раз по 1 петле и 2 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-2x3, 2x2, 28x1, 2x2*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

• Выполнить правый плечевой шов.

• Для отделки выреза горловины связать воротник-гольф резинкой 2x2 промышленный вариант высотой **18 см,** закончить кеттлевочным карманом. Воротник аккуратно отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины.

• Выполнить шов левого плеча и вертикальный шов воротника.

• Вшить рукава в открытые проймы.

• Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Широкий выбор — для левшей, закроечные, портновские, для вышивки, пэчворка, квилтинга, скрапбукинга, аппликаций...

PREMAX

Москва, Санкт-Петербург, Тула, Махачкала, Пятигорск, Краснодар, Анапа, Майкоп, Ростов-на-Дону, Челябинск, Новокузнецк, Томск, Новосибирск, Нижний Тагил, Липецк, Екатеринбург, Тюмень, Зеленогорск, Нижний Новгород, Пермь, Самара, Омск, Казань, Киров, Минск, Кишинев, Ташкент. Оптовые продажи: т. (495) 925-65-00, email: post@elfort.ru, www.elfort.ru

ЭЛФОРТ

NO IGMIHR

Автор модели Татьяна Дёмина

Свитер «Оригами»

Размер: 52-54
Пряжа: Alpina "KLEMENT" в 2 сложения (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м) – 500 гр. серо-бежевого цвета (цвет №23)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса, робот-кареткa
Переплетения: узор из лицевых и изнаночных петель, выполненный роботкареткой (основное полотно), резинка 1х1
Плотность вязания: PL10 основное полотно, PL5/6 резинка 1х1
Петельная проба: Пг-2,94 п/см, Пв-3,52 р/см основное полотно
Пг-3,04 п/см, Пв-3,61 р/см резинка 1х1.

Данная модель выполнена на машине Бразер с использованием робот-каретки. На других моделях вязальных машин можно по данной п/карте связать узор однофонтурным жаккардом, используя 2 близкие по цвету пряжи.

Спинка (деталь № 3)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **57-0-58,** набрать петли бросовой нитью и связать **15-20 рядов.** Заменить бросовую нить на рабочую, выполнить набор петель путем обвития с одновременным провязыванием. Настроить машину на работу с робот-кареткой по узору и вязать на рабочей плотности **PL10** прямо до **138 ряда.** Далее вязать, делая убавки с правой стороны полотна, чередуя убавки – в каждом ряду **(92 раза по 1 петле),** и в каждом втором ряду **(23 раза по 1 петле)** в следующем порядке: **4 раза по 1 петле** в каждом ряду, **1 раз 1 петлю** во втором ряду ((-4х1*1; 1*2) – 23 раза). Вязать, таким образом, пока не будут закрыты все петли.

Перед (деталь № 4)

Деталь переда связать так же, как деталь спинки.

Левый рукав (деталь № 1)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90,** набрать петли бросовой нитью и связать **15-20 рядов.** Заменить бросовую нить на рабочую, выполнить набор петель путем обвития с одновременным провязыванием. Настроить машину на работу с робот-кареткой по узору и вязать на рабочей плотности **PL10.** Далее вязать, делая убавки с левой стороны полотна, чередуя убавки - в каждом ряду **(52 раза по 1 петле),** и в каждом втором ряду **(13 раз по 1 петле)** в следующем порядке: **4 раза по 1 петле в каждом ряду, 1 раз 1 петлю во втором ряду** ((-4х1*1; 1*2) – 13 раз). В работе **115 петель.** Затем вязать прямо до **215 ряда.** Далее вязать, делая убавки с правой стороны полотна, чередуя убавки - в каждом ряду **(92 раза по 1 петле),** и в каждом втором ряду **(23 раза по 1 петле)** в следующем порядке: **4 раза по 1 петле** в каждом ряду, **1 раз 1 петлю** во втором ряду ((-4х1*1; 1*2) – 23 раза). Вязать, таким образом, пока не будут закрыты все петли.

Правый рукав (деталь № 2)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **57-0-58,** набрать петли бросовой нитью и связать **15-20 рядов.** Заменить бросовую нить на рабочую, выполнить набор петель путем обвития с одновременным провязыванием. Настроить машину на работу с робот-кареткой по узору и вязать на рабочей плотности **PL10** прямо до **215 ряда.** Далее вязать, делая убавки с правой стороны полотна, чередуя убавки - в каждом ряду **(92 раза по 1 петле),** и в каждом втором ряду **(23 раза по 1 петле)** в следующем порядке: **4 раза по 1 петле** в каждом ряду, **1 раз 1 петлю во втором ряду** ((-4х1*1; 1*2) – 23 раза). Вязать, таким образом, пока не будут закрыты все петли.

Резинка по низу изделия (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью. На рабочей плотности **PL5/6** связать резинку 1х1 высотой **65 рядов.** Перенести петли **с ПИ на 3И,** провязать **1 ряд** кулирной глади и снять полотно на бросовую нить. Аналогично связать вторую деталь.

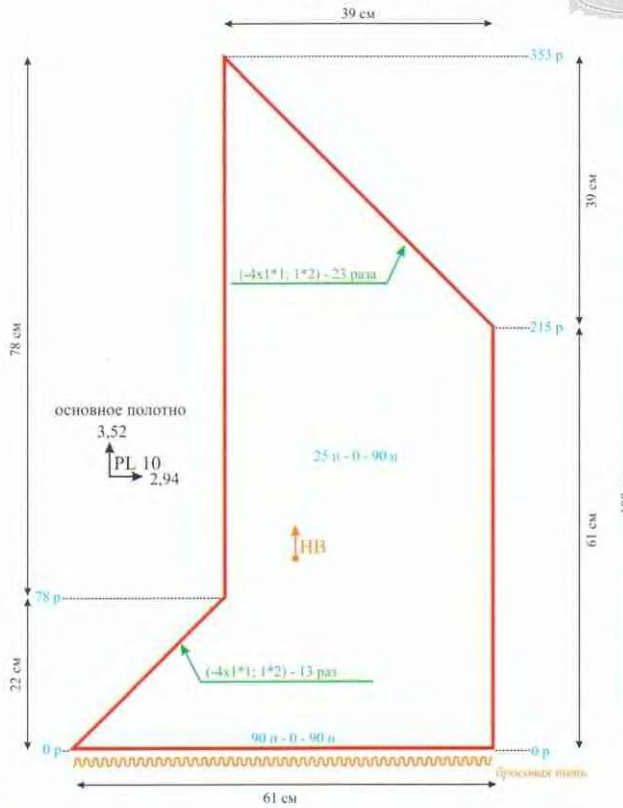
Манжет (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **33-0-33** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью. На рабочей плотности **PL5/6** связать резинку 1х1 высотой **47 рядов.** Перенести петли **с ПИ на 3И,** провязать **1 ряд** кулирной глади и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Аналогично связать вторую деталь.

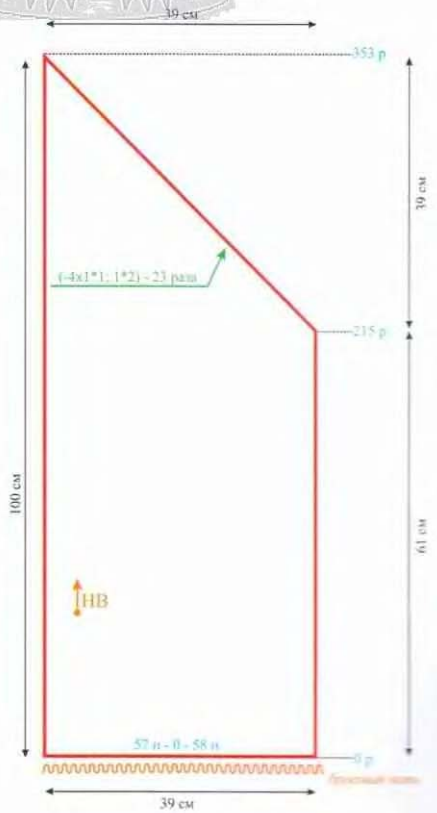
Воротник (2 детали)

Деталь спинки: сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью. На рабочей плотности **PL5/6** связать резинку 1х1 высотой **80 рядов.** Перенести петли **с ПИ на 3И,** провязать **1 ряд** кулирной глади и снять полотно на бросовую нить. Деталь переда связать так же, но на **140 иглах.**

ЛЕВЫЙ РУКАВ



ПРАВЫЙ РУКАВ



СПИНКА / ПЕРЕД

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

• Заправить все концы нитей.

Сшить перед, спинку и рукава в одно полотно (схема 1), в виде «вертушки».

• Сложить полотно по средней линии рукава. Нижний выступающий уголок переда заложить на спинку и пришить. Аналогично завернуть нижний уголок спинки и пришить к переду (схема 2).

• Сшить боковые швы рукавов. Для этого выступающий угол снизу рукава свернуть в круг и пришить к краю полотна рукава (по спирали).

• По центру рукава на нижнем срезе заложить встречную складку. Пришить верхний край манжеты к нижнему срезу рукава.

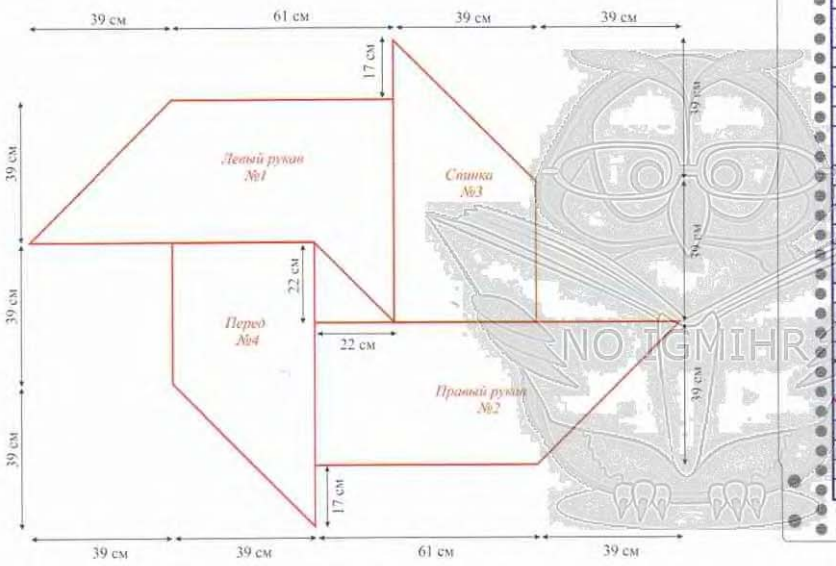
• Вертикальным трикотажным швом соединить боковые стороны манжеты. Аналогично оформить манжетой второй рукав.

• По нижнему краю детали спинки и переда пришить открытые петли деталей низа, связанные резинкой. Соединить вертикальным трикотажным швом резинки по боковым швам.

• Деталь воротника спинки пришить по открытым петлям к краю выреза горловины по спинке.

• Деталь воротника переда пришить к краю выреза по переду изделия.

• Вертикальным трикотажным швом соединить боковые стороны воротника.



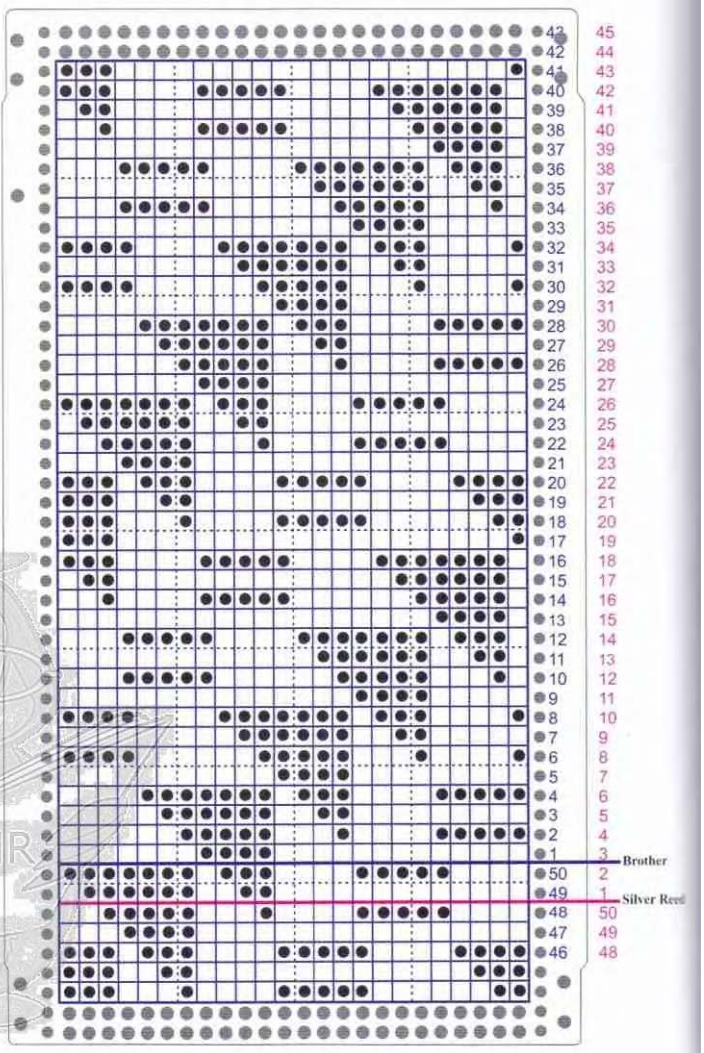


Схема сборки 1

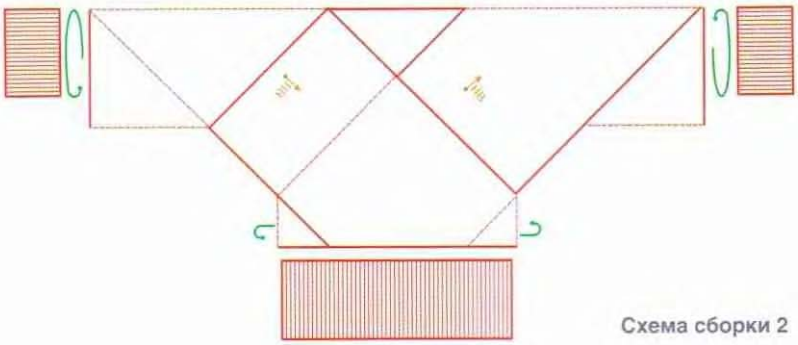
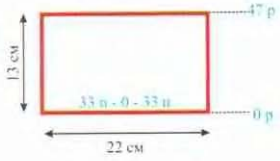


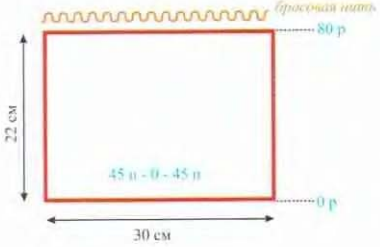
Схема сборки 2

МАНЖЕТ 2 дет.

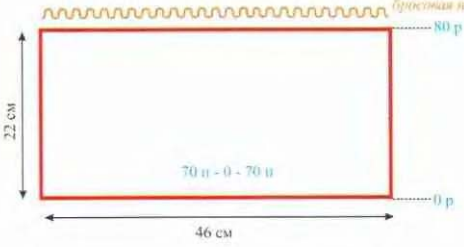


ВОРОТНИК 2 дет.

СПИНКА



ПЕРЕД



РЕЗИНКА НИЗА 2 дет.

Автор модели Наталья Седых

Платье «Вечер»

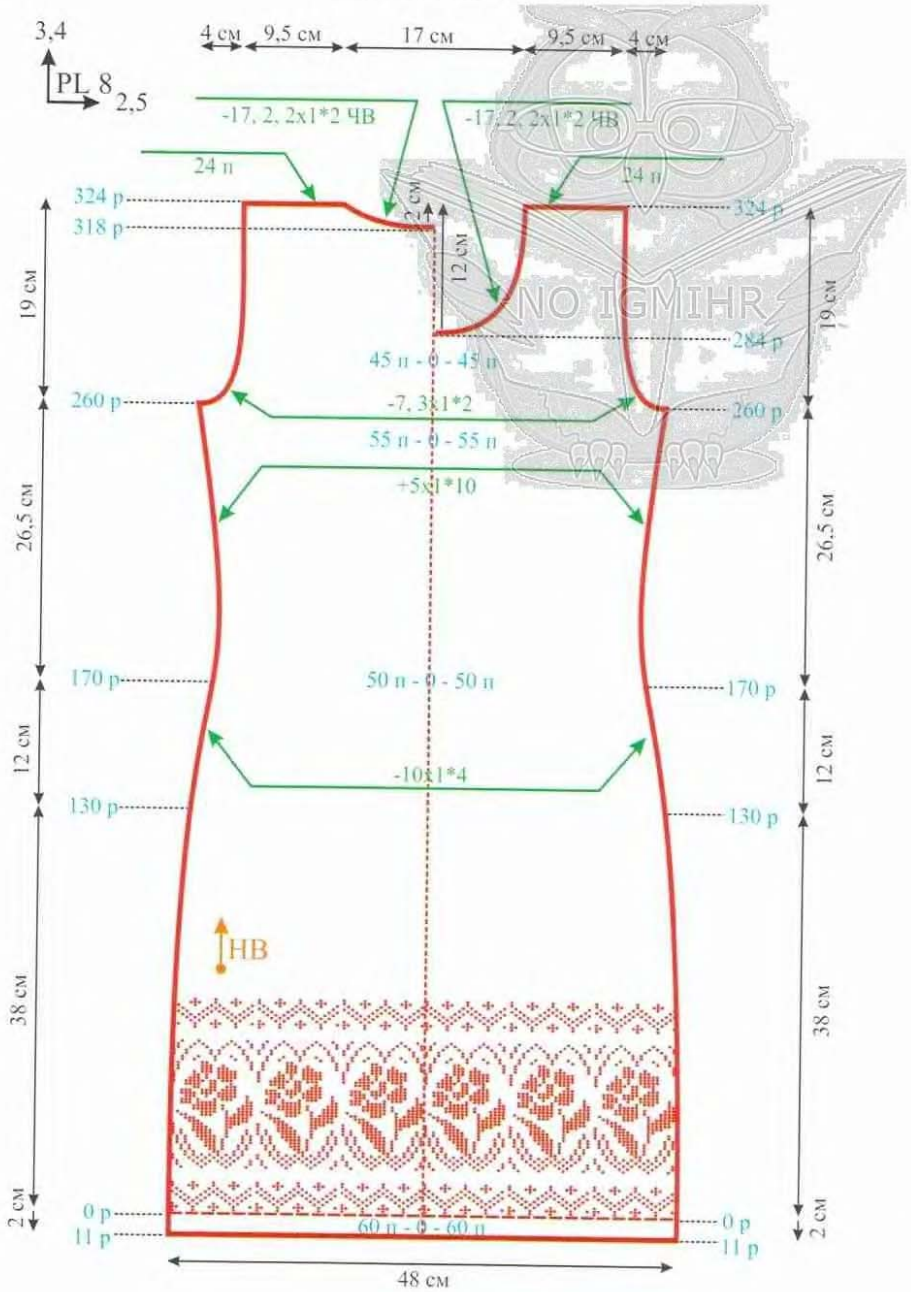
Размер: 42-44
Пряжа:
Бриллиантовая (мериносовая шерсть 40%, акрил 60%, 100гр/380м, ООО "Пехорский тескстиль") – 500 гр. темно-синего цвета и 100 гр. белого цвета
Вязальная машина:
электронная или перфокарточная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетения:
кулирная гладь, однофонтурный жаккард
Плотность вязания:
PL8 кулирная гладь, PL9 однофонтурный жаккард
Петельная проба:
Пг-2,5 п/см, Пв-3,4 р/см.

Данная модель связана с использованием рисунка из памяти машины (№ 73), раппортом **20п х 60р.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать другой рисунок, с раппортом **24 петли.**

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Кулирной гладью связать планку двойной высоты: **10 рядов** на плотности **PL6, 1 ряд** перегиба на плотности **PL8, 11 рядов** на плотности **PL6.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы и провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок отделочную нить белого цвета. Далее вязать на рабочей плотности **PL9** орнамент высотой **70 рядов.** Затем вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** прямо еще **60 рядов**. Начиная со **130 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10x1*4). В работе **100 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+5x1*10). В работе **110 петель.** На высоте **260 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 3x1*2). В работе **90 петель.** На высоте **318 ряда**

СПИНКА / ПЕРЕД



пехорка

ПРЯЖА «БРИЛЛИАНТОВАЯ»

КЛАССИЧЕСКАЯ ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ПРЯЖА С ХОРОШИМ ПРОЦЕНТОМ ТОНКОЙ ШЕРСТИ В СОСТАВЕ. С ПРЕКРАСНЫМ СОЧЕТАНИЕМ ЦЕНА – КАЧЕСТВО. МЯГКАЯ. МОДНЫХ ЦВЕТОВ.

СОСТАВ:
МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ – 40%,
АКРИЛ – 60%
ДЛИНА НИТИ, М: 380
ВЕС МОТКА, КГ: 0.10
ВЕС УПАКОВКИ, КГ: 0.50

Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

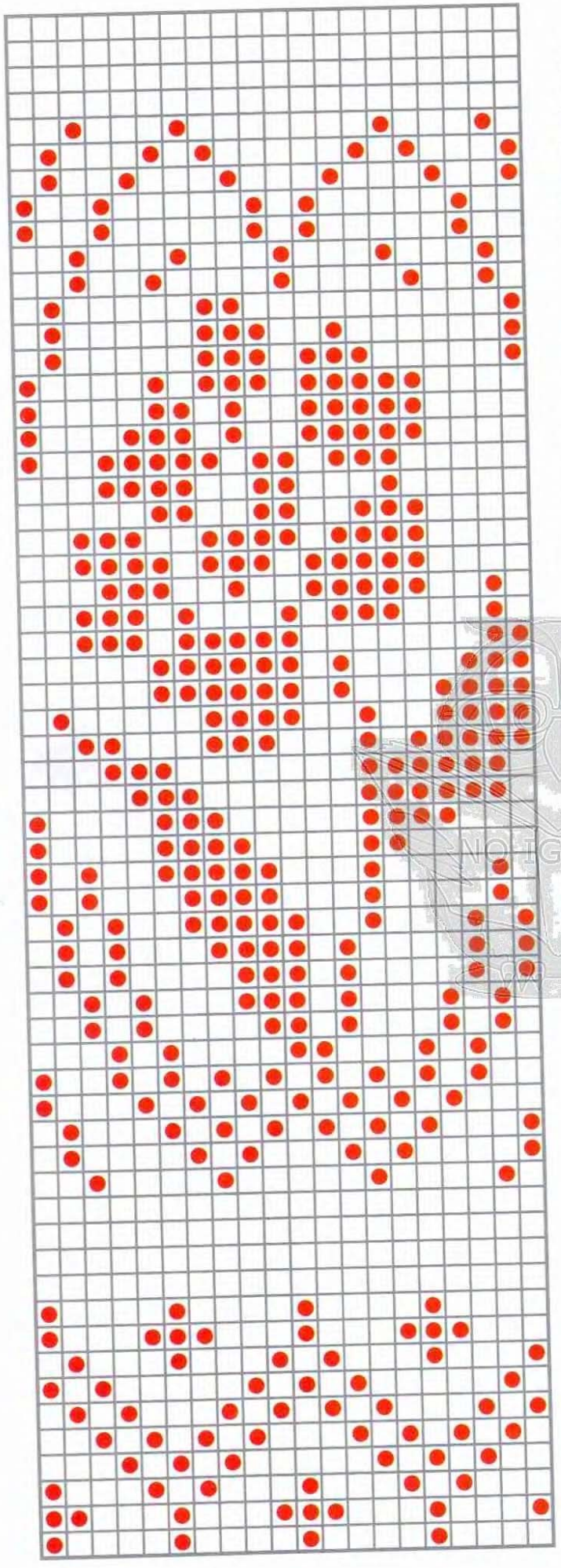


Рис. 1. Раппорт 20п х 60р

выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 игл, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-17, 2, 2x1*2 ЧВ). На высоте **324 ряда** закрыть **24 петли** плеча за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать так же. На высоте **284 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 игл, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-17, 2, 2x1*2 ЧВ). На высоте **324 ряда** закрыть **24 петли** плеча за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

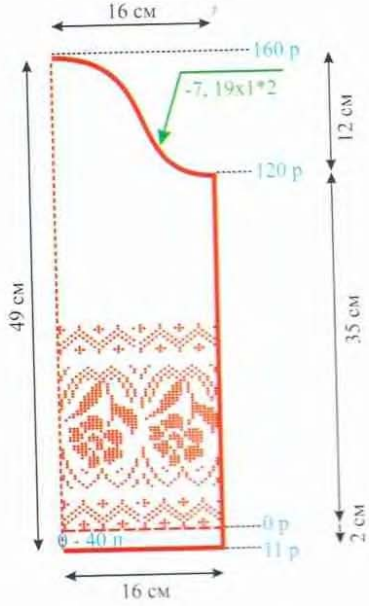
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Кулирной гладью связать планку двойной высоты: **10 рядов** на плотности **PL6**, **1 ряд** перегиба на плотности **PL8**, **11 рядов** на плотности **PL6**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы и провязать соединительный ряд, счетчик на **0**.

Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок отделочную нить белого цвета. Обратите внимание, что на рукавах рисунок идет «вверх ногами». Для этого на компьютерной машине надо нажать соответствующую кнопку, чтобы отразить рисунок, а на перфокарточных машинах – перевернуть перфокарту «вверх ногами». Далее вязать на рабочей плотности **PL9** орнамент высотой **70 рядов.** Затем вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** прямо еще **50 рядов.** На высоте **120 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **19 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 19x1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Горловину навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе, на плотности **PL8** связать воротник высотой **60 рядов.** Закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и вертикальный шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

РУКАВ 2 дет.



Автор модели Валентина Аванесян

Пуловер «Весенний»

Размер: 44-46
Пряжа: Alize PUFFY SEASON (50% акрил, 50% вискоза, 100гр/300м) – 350 гр.
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-3,6 р/см.

Узор «листики» выполнен ручной деккеровкой. Раппорт рисунка составляет **12п х 55р.** После переноса петель в нижней части «листочка» направо или налево, пустые иглы убираются в **ЗНП** и на их месте формируется протяжка из рабочей нити. В верхней части «листочка» в **РП** ставится игла из **ЗНП** и на нее навешивается протяжка нижележащего ряда.

Спинка

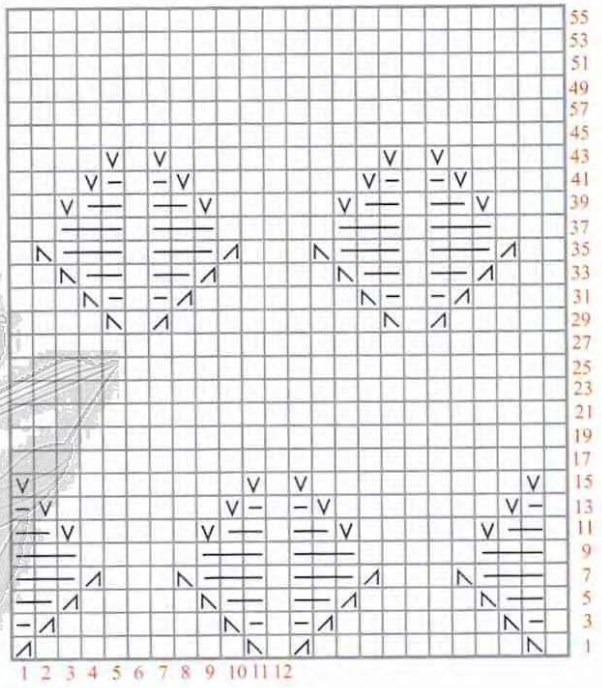
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL6** связать **20 рядов** прямо, затем навесить на иглы полупетли наборного ряда и провязать соединительный ряд на плотности **PL9.** Далее вязать кулирной гладью, выполняя узор «листики» по схеме **(2 раппорта в высоту),** на рабочей плотности **PL8** прямо **104 ряда.** На высоте **104 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **8 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4, 2, 2x1*2 ЧВ; 3x1*4). В работе **94 петли.** На высоте **172 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл и 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-9, 2x8*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 11 игл в каждом 2 ряду** (-2x11*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **134 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 4x1*4). На высоте **172 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-2x11*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

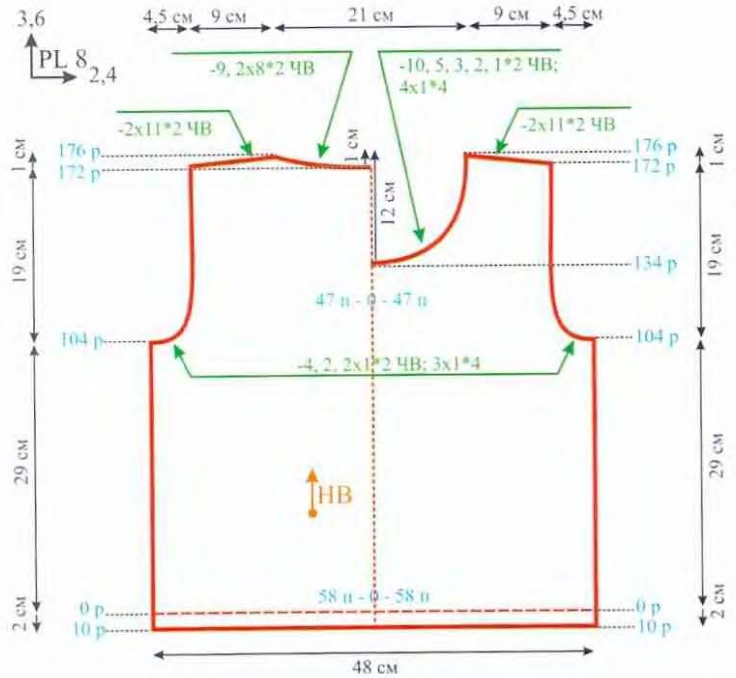
Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **27-0-26,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL6** связать **20 рядов** прямо, затем навесить на иглы полупетли наборного ряда и провязать соединительный ряд на плотности **PL9.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8,** выполняя один «листочек» по центру рукава. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+14x1*14). В работе **81 петля.** На высоте **198 ряда** выполнить окат. Окат в данной модели полностью выполняется частичным вязанием **(ЧВ).** Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 2 иглы, 20 раз по 1 игле и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 2, 20x1, 2x2*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием очень свободно. Второй рукав связать так же.

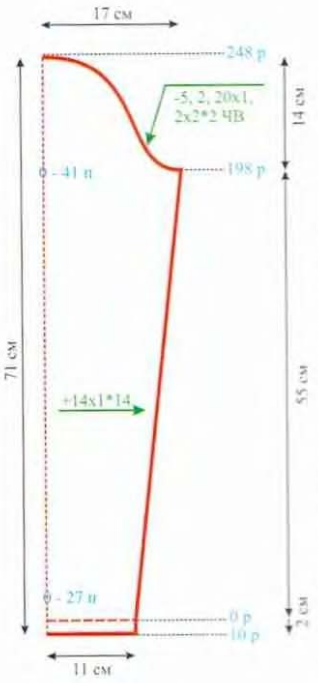


□ - лицевая петля
↗ - перенести петлю направо
↖ - перенести петлю налево
V - навесить на иглу протяжку
— - протяжка

СПИНКА / ПЕРЕД

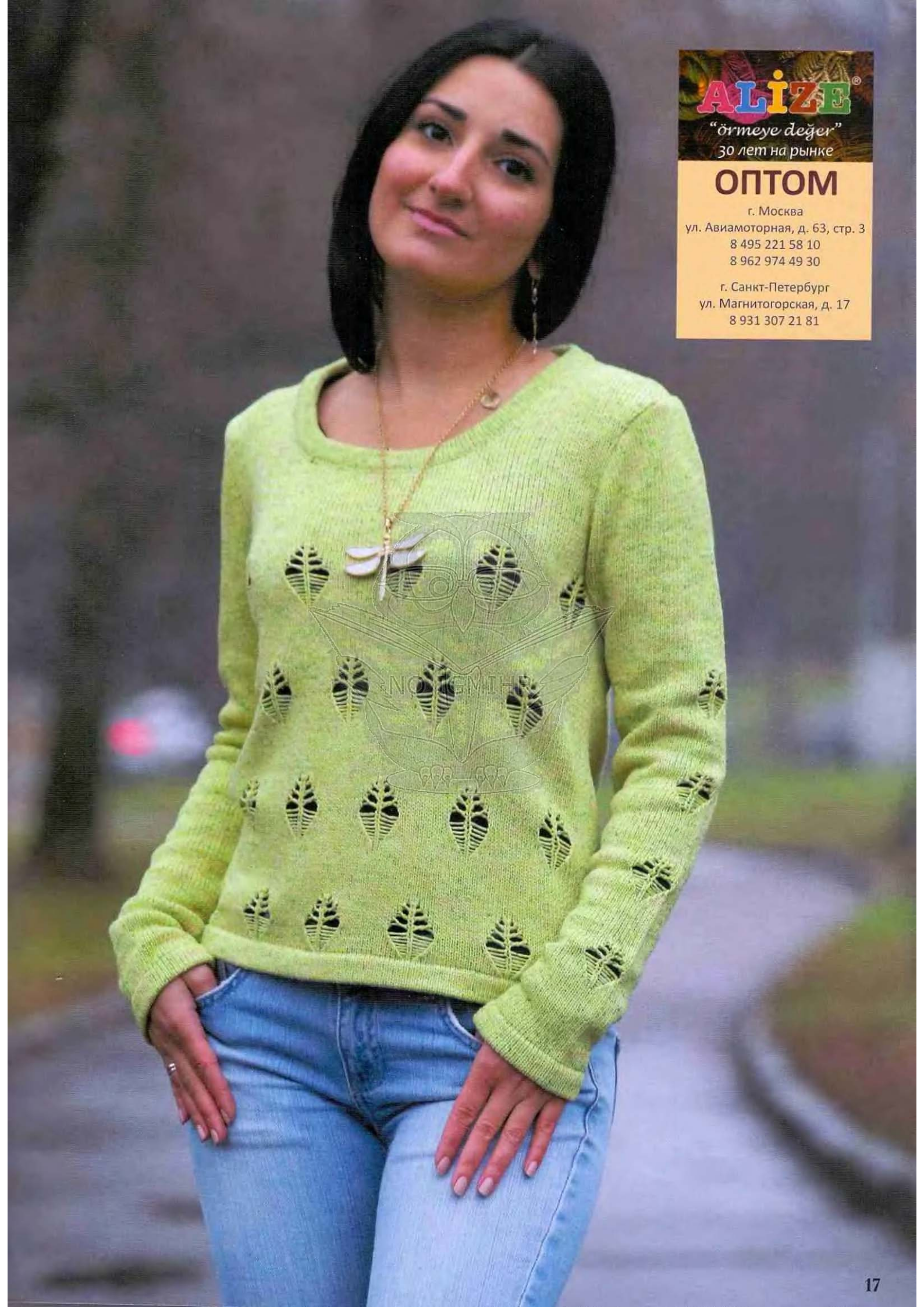


РУКАВ 2 дет.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.


ALIZE
"örmeye değer"
30 лет на рынке
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

Автор модели Валентина Аванесян

Жакет

Размер: 42-44
Пряжа: Богема (50% козий пух, 50% шерсть, 225м/50гр, Троицкая камвольная фабрика) – 400 гр. цвета маренго (цвет № 4950214)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: двухфонтурный узор в сочетании лицевых и изнаночных петель, кулирная гладь, резинка 2х2 промышленная
Плотность вязания: PL6/7 двухфонтурный узор, PL6 кулирная гладь, PL4/4 резинка 2х2 промышленная
Петельная проба: Пг-2,9 п/см, Пв-4 р/см.

Спинка и полочки данной модели связаны двухфонтурным узором в сочетании лицевых и изнаночных петель. В описании приведена схема полного раппорта в высоту и распределение рисунка по спинке в рабочей зоне **61-0-61.** Так же приведены отметки распределения узора для полочки в рабочей зоне **29-0-29.** Обратите внимание, что на схеме даны все ряды, **декеровка ажурных ромбов осуществляется в каждом ряду»!**

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **61-0-61** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0,** затем настроить каретки на круговое вязание и провязать **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL1/1** и **2 ряда (1 оборот)** на плотности **PL4/4.** Выполнить расстановку игл согласно схеме **(0 ряд)** и перенести петли на соответствующие иглы. Далее вязать по схеме на рабочей плотности **PL6/7** прямо **164 ряда.** На высоте **164 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду.** Для удобства выполнения петли переносить на **ЗИ.** Отключить **ЧВ,** провязать все **11 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 4х1*4). В работе **92 петли.** На высоте **236 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл и 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-7, 2х8*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 11 игл и 12 игл в каждом 2 ряду** (-11, 12*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

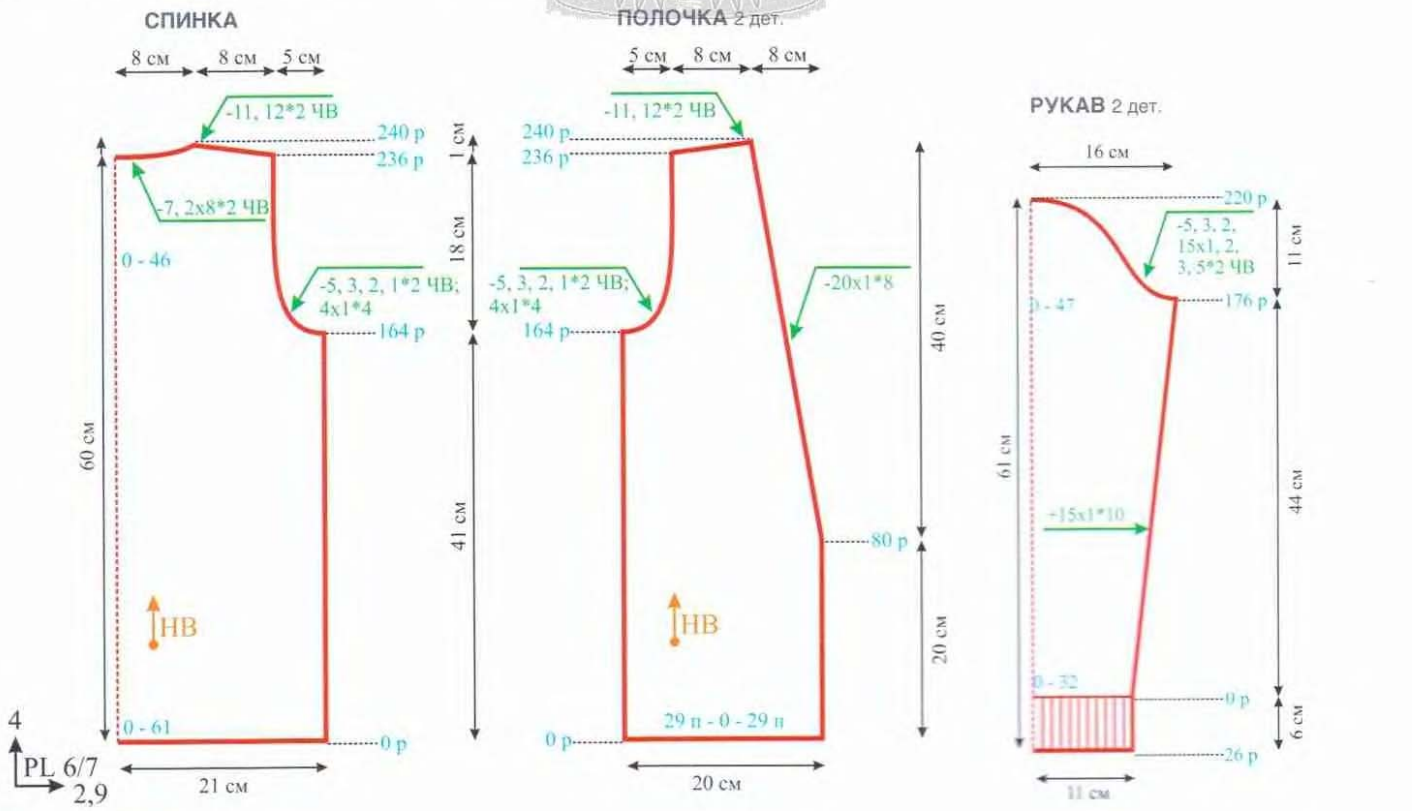
Выставить иглы в рабочей зоне **29-0-29.** Далее вязать как спинку. Выполнить расстановку игл под рисунок, согласно схеме в рабочей зоне **29-0-29.** На высоте **80 ряда** выполнить скос выреза горловины. Для этого убавить со стороны бортового среза полочки **20 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-20х1*8). На высоте **164 ряда** выполнить пройму, как на спинке (-5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 4х1*4). На высоте **236 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-11, 12*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

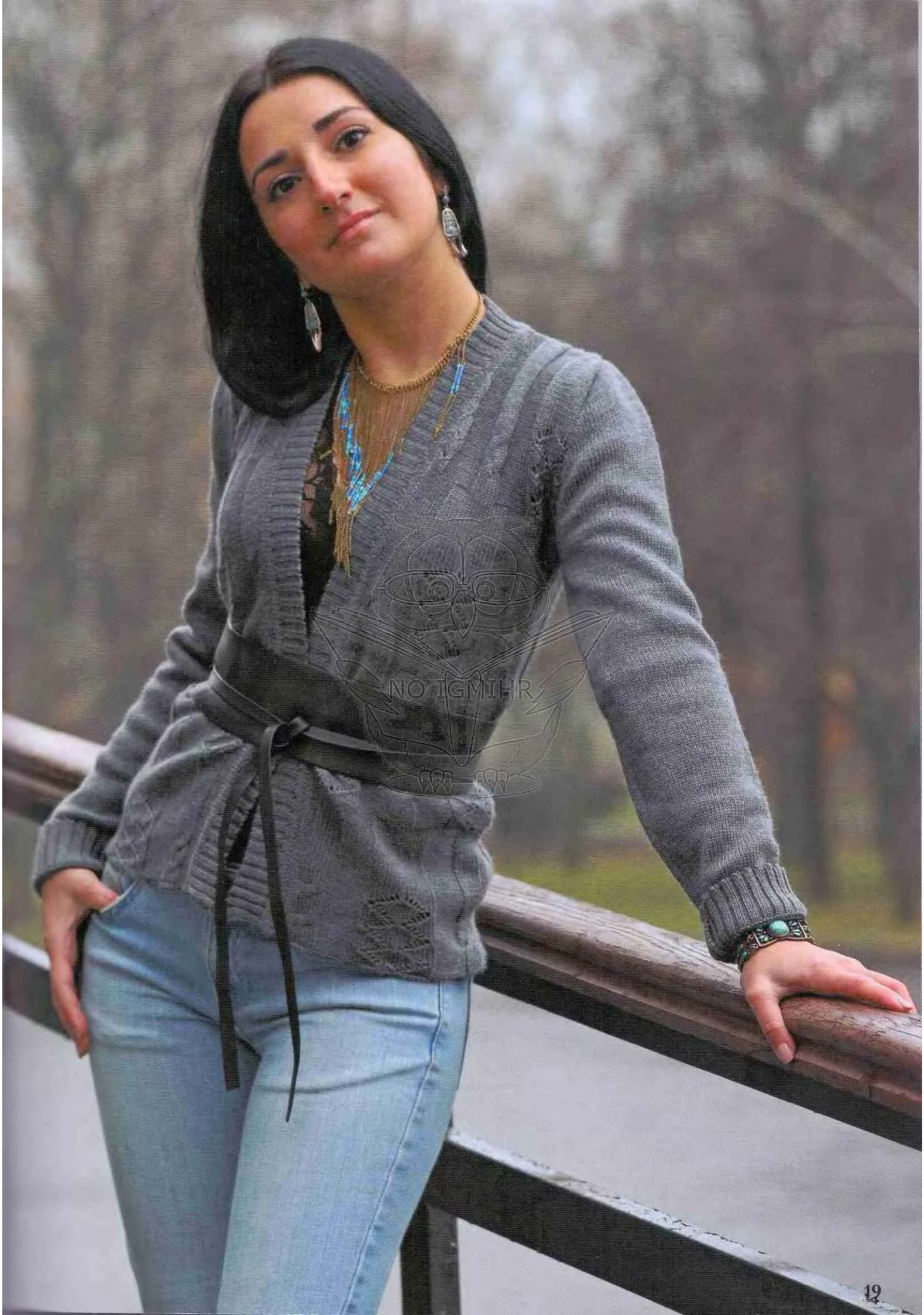
Рукав (2 детали)

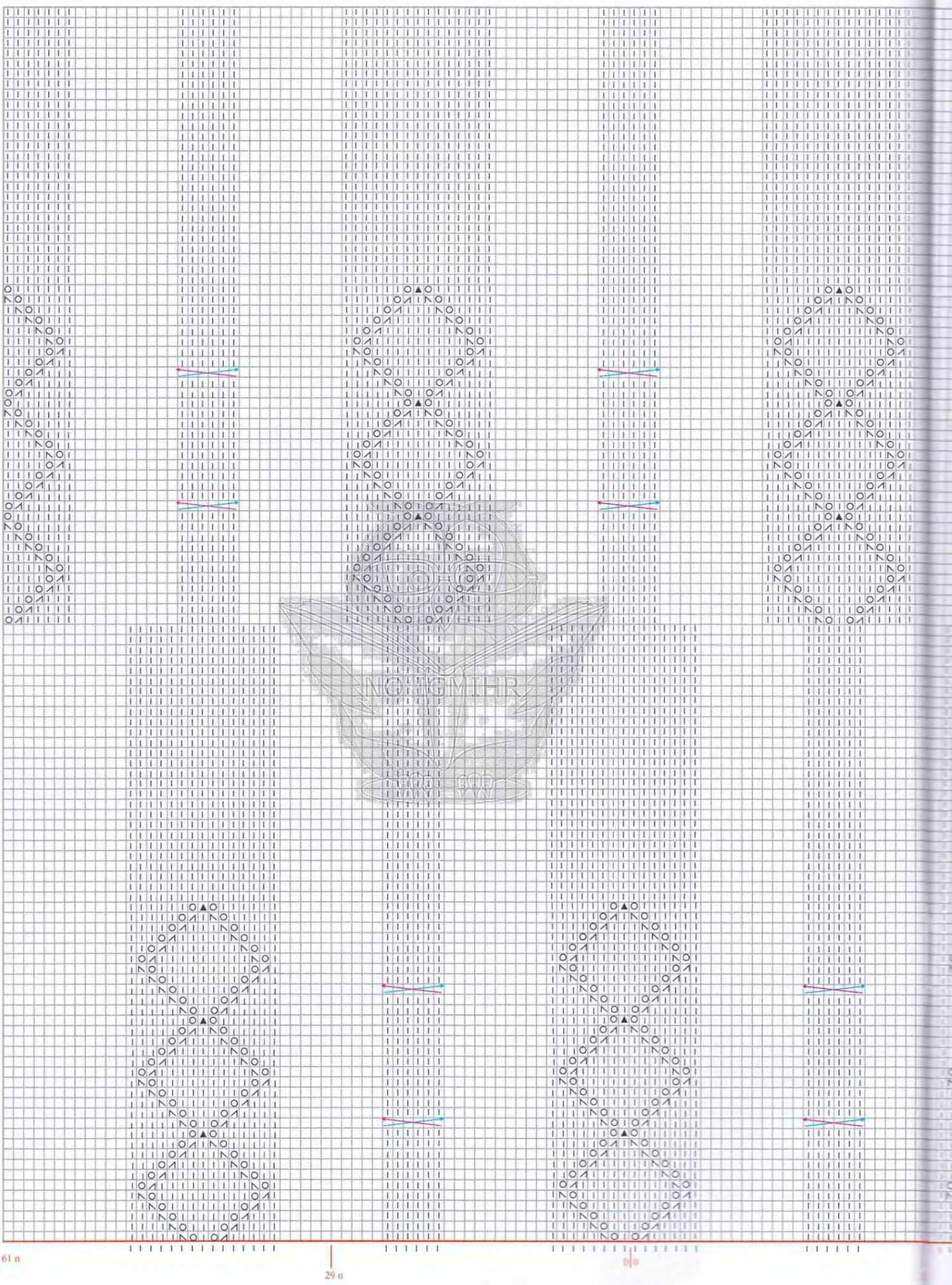
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32** в ритме резинки 2х2 промышленной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL4/4** связать резинку высотой **26 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **15 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+15х1*10). В работе **94 петли.** На высоте **176 ряда** выполнить окат. Окат в данной модели полностью выполнен частичным вязанием **(ЧВ).** Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 игл, 2 иглы, 15 раз по 1 игле, 2 иглы, 3 иглы и 5 игл в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2, 15х1, 2, 3, 5*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли очень свободно. Второй рукав выполнить так же.

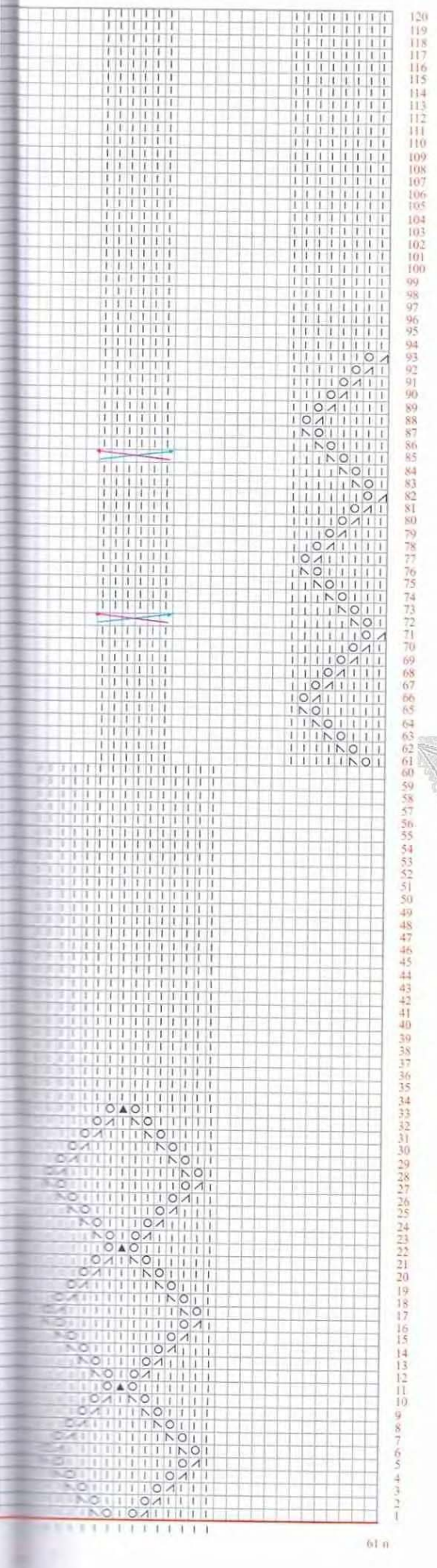
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки бортовых срезов и горловины спинки жакета связать две планки резинкой 2х2 промышленной высотой **3 см.** Выставить пропущенные иглы по обеим игольницам в **РП,** навесить на них дужки противоположных петель и связать кеттлевочный карман **8 рядов** по счетчику **(4 оборота).** Снять полотно на бросовую нить. Планки аккуратно отпарить и прикеттлевать к бортовым срезам полочек и горловине спинки. Выполнить шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.




NO IGMIHR


61 п
29 п
0 0



61 п

- изнаночная петля

- лицевая петля

- накид

- коса 3х3

- перенести петлю направо

- перенести петлю налево

- 3 петли вместе

Автор модели Наталия Дащенко

Размер: 42-46
Пряжа: Alize Merino stretch (47% шерсть, 47% акрил, 6% ПБТ эластик, 100гр/380м) – 300 гр. серого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: резинка 2х2 обычная, узор с ромбами
Плотность вязания: PL5/6
Петельная проба: Пг-2,66 п/см, Пв-4,16 р/см.

Гамаши

Штанина (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на рабочей плотности **PL5/6** связать резинку 2х2 высотой **30 рядов.**

Затем выполнить расстановку игл под узор с ромбами (см. схему).

Вязать далее на рабочей плотности **PL5/6**, прибавляя с левой стороны **13 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+13х1*12), а с правой стороны **12 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (+12х1*13).

На высоте **156 ряда** в работе **47-0-46 петель.** Далее прибавить с левой стороны **4 раза по 1 петле в каждом 8 ряду и 12 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+4х1*8; 12х1*7), а с правой стороны прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 11 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+6х1*11; 5х1*10).

На высоте **272 ряда** в работе **63-0-57 петель.** Далее прибавить с левой стороны **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 8 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (+3х1*4; 8х1*3), а с правой стороны прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (+6х1*4; 4х1*3).

На высоте **308 ряда** в работе **74-0-67 петель.** На высоте **308 ряда** убавить с обеих сторон полотна для шаговых швов: с левой стороны **5 петель, 3 петли, 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, затем 1 петлю в 13 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 24 ряду** (-5, 3, 6х1*2; 1*13; 2х1*24). С правой стороны убавить **3 петли, 2 петли, 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду, 3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 1 петлю в 12 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 24 ряду** (-3, 2, 2х1*2; 3х1*4; 1*12; 2х1*24).

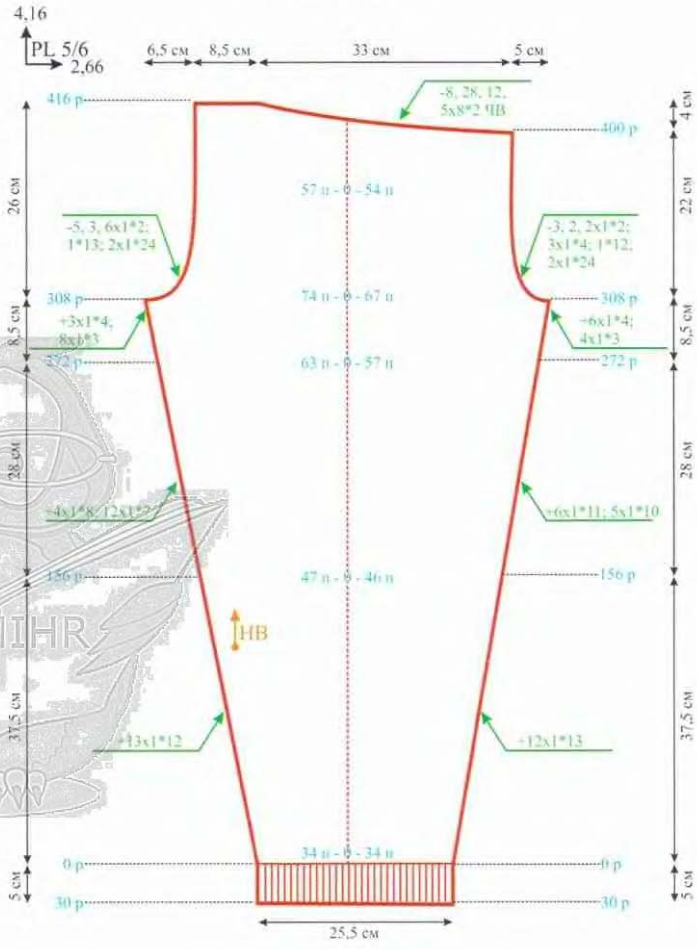
В работе **57-0-54 петли.** На высоте **400 ряда** настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). С правой стороны вывести в **ПНП 8 игл, 28 игл, 12 игл и 5 раз по 8 игл в каждом 2 ряду** (-8, 28, 12, 5х8*2 ЧВ). Когда все иглы выставлены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом.

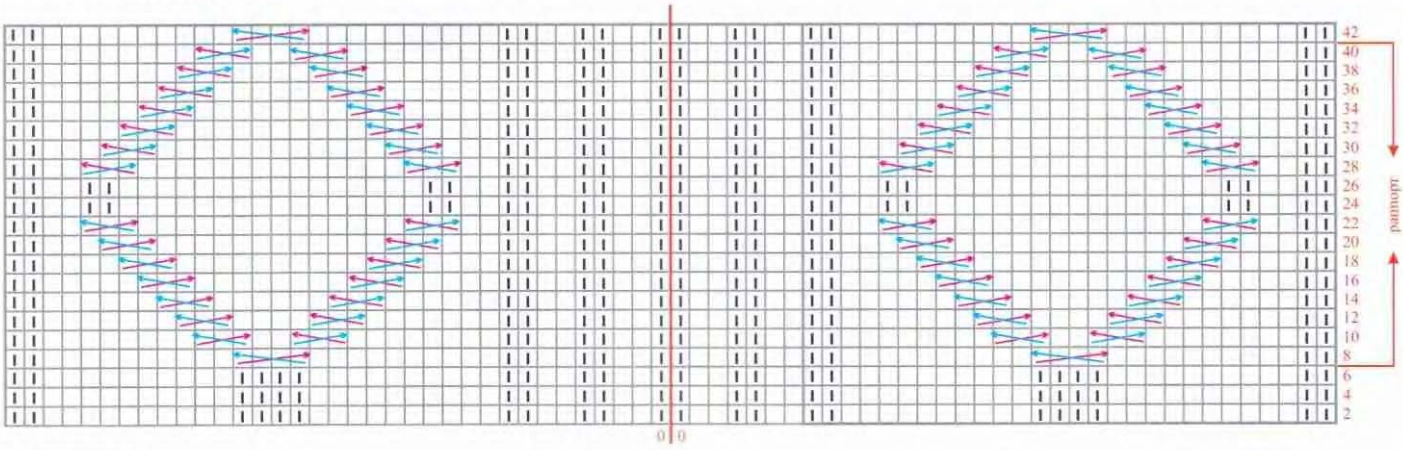
Выполнить расстановку игл под резинку 1х1 и связать пояс высотой **6 см (38 рядов)** на плотности **4/5.** Закрыть все петли за один прием. Вторую штанину связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться.
- **Не парить!** Пряжа содержит эластан и полотно может деформироваться.
- Выполнить вертикальные швы и шаговый шов.
- Резинку 1х1 сложить пополам и аккуратно подшить с изнаночной стороны, оставив отверстие под резинку.
- В пояс вдеть резинку шириной **2,5 см.**

ШТАНИНА 2 дет.





| - лицевая петля

□ - изнаночная петля

- перекрестить 2х2 петли

- перекрестить 2х1 петли направо

- перекрестить 2х1 петли налево

ALIZE
"örmeye değer"
30 лет на рынке
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

Автор модели Наталья Седых

Юбка годе

Размер: 44-46
Пряжа: Москвичка (50% шерсть, 50% полиамид, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 500 гр. черного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 3х2 обычнвя
Плотность вязания: КГ PL7, резинка 3х2 PL7/7
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-3 р/см.

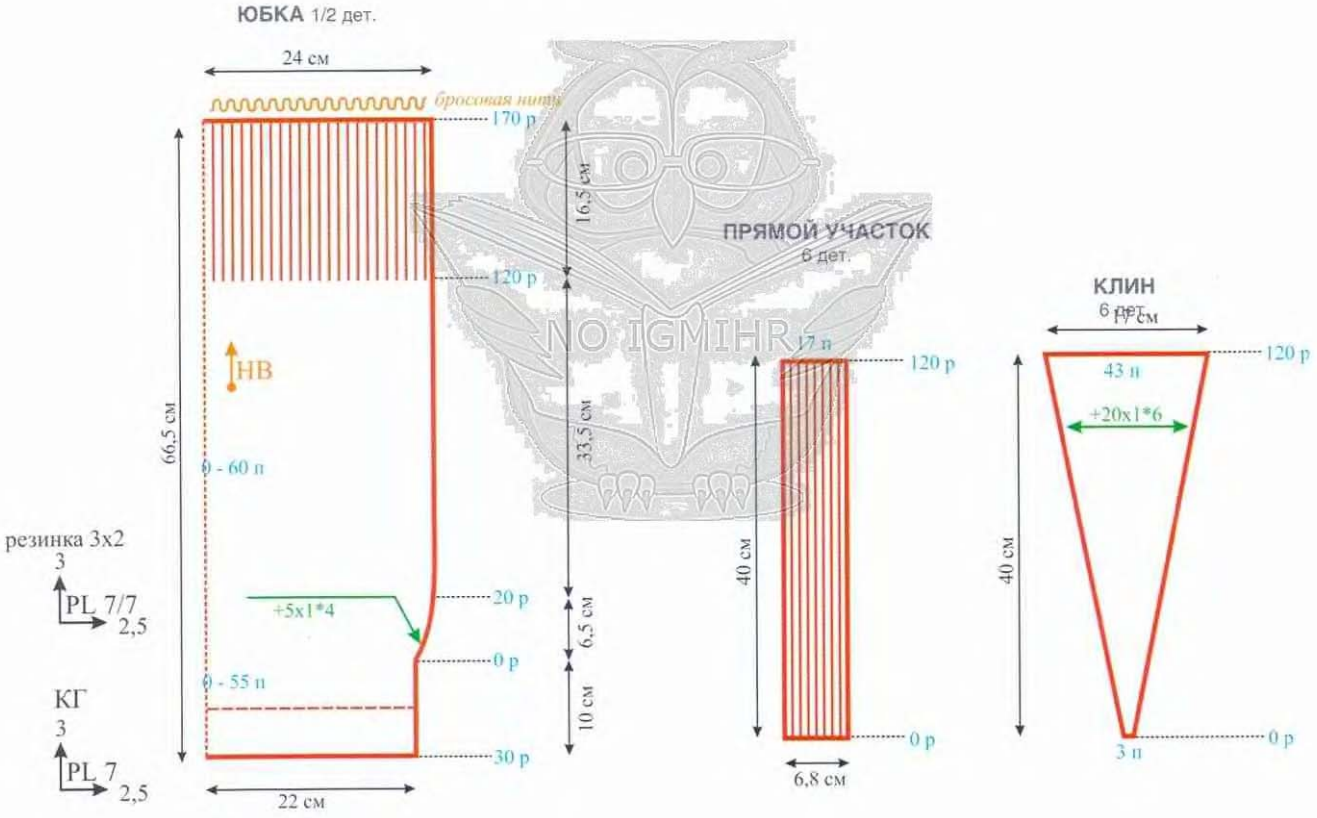
Юбка связана в направлении сверху вниз.

Юбка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL5** связать пояс двойной высоты следующим образом: **14 рядов** на плотности **PL5, 1 ряд** перегиба на плотности **PL8, 15 рядов** на плотности **PL5.** Всего **30 рядов** по счетчику. Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL8,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+5х1*4). В работе **120 петель.** Вязать прямо еще **100 рядов.** На высоте **120 ряда** поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл под резинку 3х2 обычную. На плотности **PL7/7** связать прямо **50 рядов.** На высоте **170 ряда** снять полотно на бросовую нить, кроме крайних **17 петель.** Далее будут по отдельности связаны клинья и прямые участки. Клинья связаны кулирной гладью, прямые участки – резинкой 3х2 (начинаться и заканчиваться прямой участок должен двумя изнаночными петлями). На оставленных **17 петлях** связать резинку 3х2 высотой **120 рядов,** перенести петли **с ПИ на 3И** и закрыть за один прием. Затем навесить на иглы машины **3 петли** лицевой дорожки резинки. Вязать кулирной гладью, прибавляя с обеих сторон **20 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+20х1*6). На высоте **120 ряда** в работе **43 петли.** Закрыть все петли за один прием. Таким образом связать еще **5 прямых участков и 5 клиньев.** Второе полотнище юбки связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить вертикальные швы клиньев и прямых участков.
- Выполнить боковые швы юбки.
- В пояс вдеть резинку шириной **4,5 см.**



NO IGMIHR

Автор модели Анна Михеева

Платье «Золотые розы»

Размер: 46-48, рост 160-162 см
Пряжа и материалы:
• п/ш 28/2 коричневого цвета в 1 сложение (50% меринос шерсть, 50% низкопилингуемый акрил),
• фризе 15/1 коричневого цвета в 1 сложение (88% акрил, 12% нейлон),
• «камешки цинк на песке» в 1 сложение (90% акрил, 10% метанит),
• две атласные ленты коричневого цвета
Вязальная машина: перфокарточная или электронная 5 класса с функцией панчлейса
Переплетения: панчлейс, кулирная гладь в режиме платинга, кулирная гладь
Плотность вязания:
PL3 панчлейс, PL3 КГ в режиме платинга, PL5 КГ
Петельная проба:
• Пг-3,2 п/см, Пв-5,3 р/см панчлейс
• Пг-3,3 п/см, Пв-4,6 р/см КГ в режиме платинга
• Пг-3,1 п/см, Пв-3,7 р/см КГ.

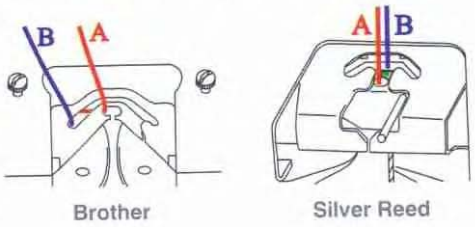
Данная модель связана с использованием трех видов пряжи. Пряжа чередуется в определенной последовательности, обратите на это внимание при чтении описания.

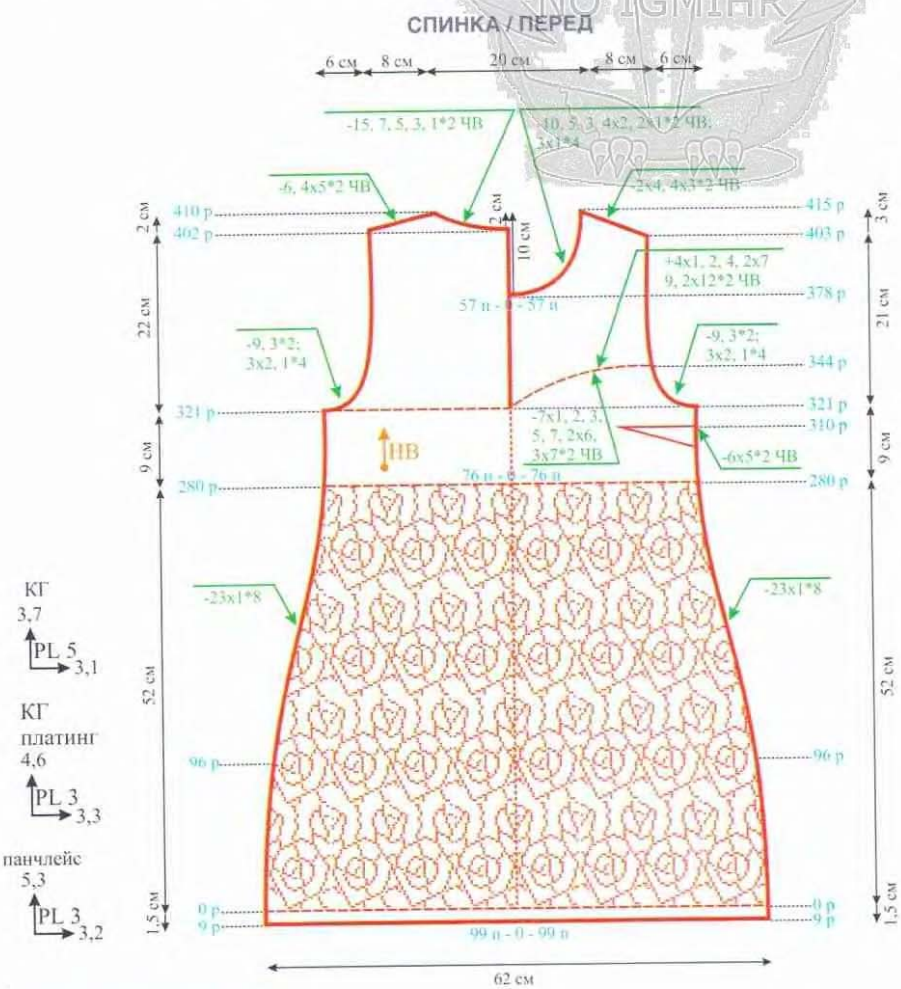
Спинка

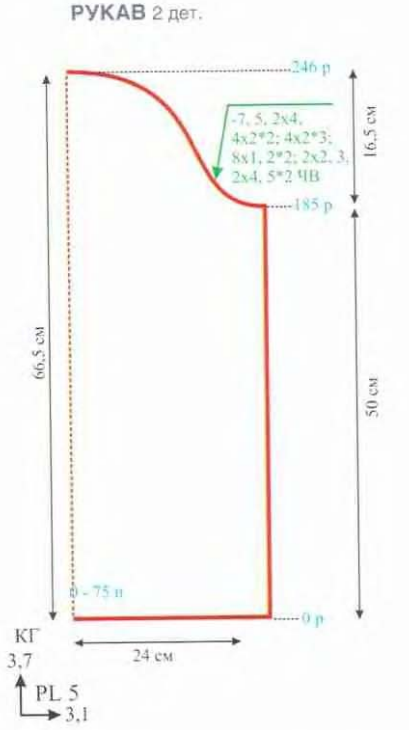
Выставить на **3И** иглы в рабочей зоне **99-0-99,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов**, затем **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Рабочей нитью коричневого цвета в **3 сложения** (**2 нити** п/ш + **1 нить** фризе) набрать петли приемом «обвив». На плотности **PL3** связать кулирной гладью **9 рядов,** затем **1 ряд** перегиба нитью «камешки цинк на песке» в **1 сложение** на плотности **PL5** и снова коричневой нитью на плотности **PL3** связать **9 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины и провязать соединительный ряд. Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса, счетчик на **0.** Заправить в челнок каретки рабочие нити следующим образом: по **1 нити** п/ш и фризе коричневого цвета в челнок **А,** «камешки цинк на песке» в **1 сложение** в челнок **В.** Далее вязать на рабочей плотности **PL3** вязать прямо **96 рядов.** начиная с **97 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (-23х1*8). В работе **152 петли.** На высоте **280 ряда** сменить в каретке основной челнок на платинговый, заправить в платинговый челнок рабочие нити следующим образом: в отверстие А нить «камешки цинк на песке», в отверстие В две нити коричневого цвета (п/ш и фризе). Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3** прямо **41 ряд.** На высоте **321 ряда** сменить платинговый челнок на основной, заправить в него рабочую нить «камешки цинк на песке» и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5.** На высоте **321 ряда** настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке и каждую половину детали спинки выполнять отдельно. Для проймы закрыть **9 петель, 3 петли** в каждом **2 ряду,** затем деккером убавить еще **3 раза по 2 петли и 1 раз 1 петлю в каждом 4 ряду** (-9, 3*2; 3х2, 1*4). В работе **57 петель.** На высоте **402 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. По контуру выреза горловины вывести в **ПНП 15 игл, 7 игл, 5 игл, 3 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (-15, 7, 5, 3, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли горловины закрывать очень аккуратно, т.к. никакой обработки горловины не предусмотрено. Вторую половину детали связать симметрично.

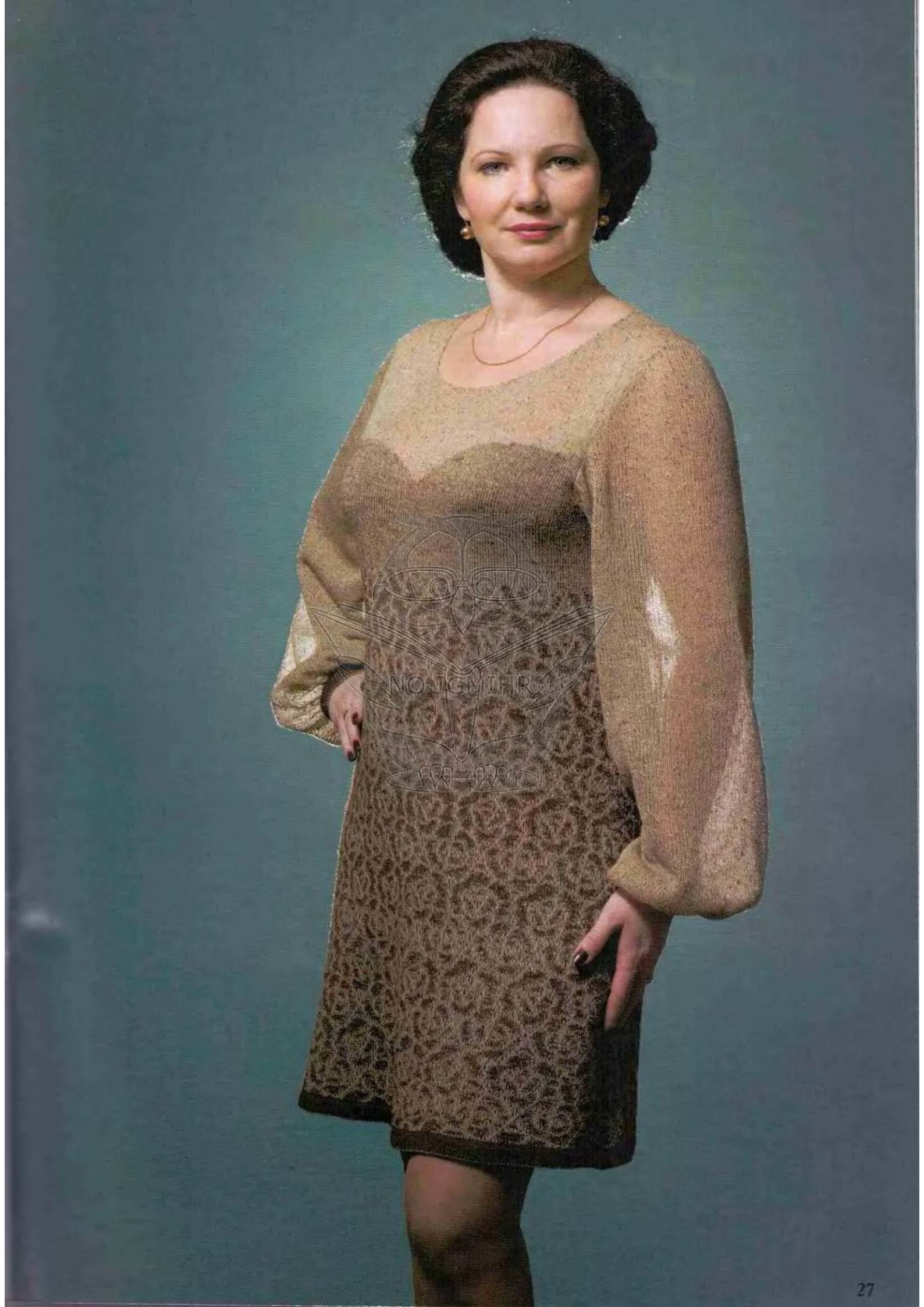
Перед

Вязать как спинку. На высоте **310 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон со стороны, противоположной каретке, вывести в **ПНП 6 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6х5*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** включить счетчик и вязать до **321 ряда.** На высоте **321 ряда** выполнить проймы как









на спинке (-9, 3*2; 3x2, 1*4). Одновременно с выполнением проймы приступить к выполнению рельефного лифа. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. по контуру рельефного лифа от центра детали переда вывести в **ПНП 7 раз по 1 игле, 2 иглы, 3 иглы, 5 игл, 7 игл, 2 раза по 6 игл и 2 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (-7x1, 2, 3, 5, 7, 2x6, 3x7*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ**, перевести каретку на противоположную сторону (при этом выдвинутые в **ПНП** иглы провязываются сглаживающим рядом) и выполнить вторую пройму и вторую половину рельефного лифа в зеркальном отражении. По окончании выполнения рельефного лифа, сменить платинговый челнок на основной и заправить рабочую нить «камешки цинк на песке». Вывести все иглы в **ПНП**, настроить каретку на **ЧВ**. Вязать от центра детали переда удлиненными рядами, вводя в **РП** поочередно с обеих сторон **4 раза по 1 игле, 2 иглы, 4 иглы, 2 раза по 7 игл, 9 игл и 2 раза по 12 игл в каждом 2 ряду** (+4x1, 2, 4, 2x7, 9, 2x12*2 ЧВ). На высоте **378 ряда** выполнить вырез горловины. Снова настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 3 иглы, 4 раза по 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 5, 3, 4x2, 2x1*2 ЧВ; 3x1*4). На высоте **403 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 4 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-2x4, 4x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли горловины закрывать очень аккуратно, т. к. никакой обработки горловины не предусмотрено.

Рукав (2 детали)

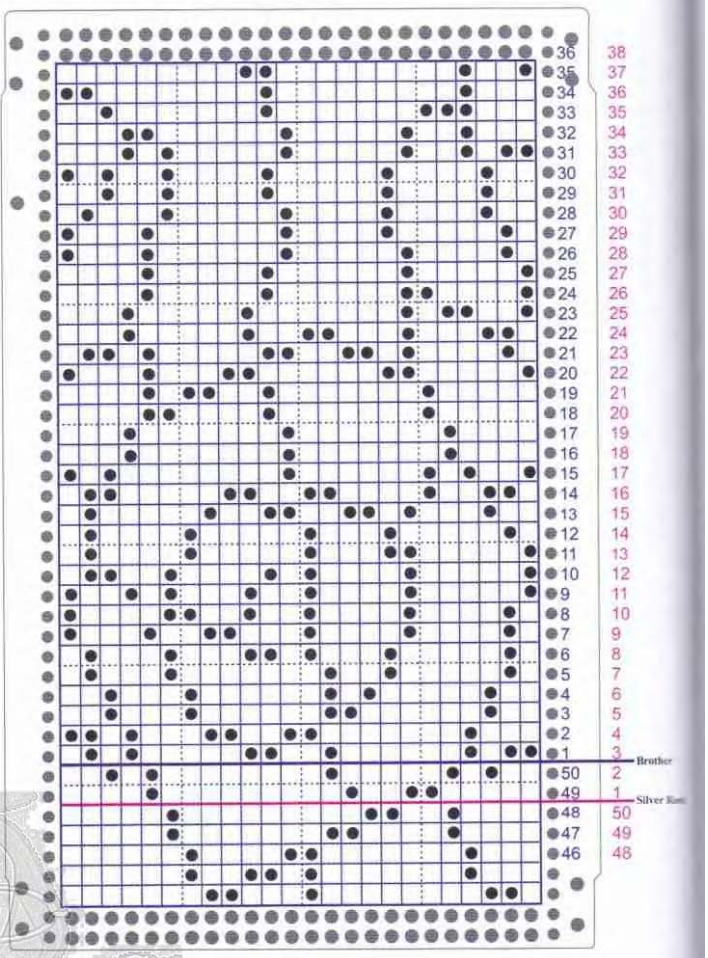
Выставить на **3И** иглы в рабочей зоне **75-0-75**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов**, затем **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Рабочей нитью «камешки цинк на песке» набрать петли приемом обвив и вязать на рабочей плотности **PL5** кулирной гладью прямо **185 рядов.** Начиная со **186 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, 5 петель, 2 раза по 4 петли, 4 раза по 2 петли в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить **4 раза по 2 петли в каждом 3 ряду, 8 раз по 1 петле, 1 раз 2 петли в каждом 2 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ** и поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП** со стороны, противоположной каретке **2 раза по 2 иглы, 3 иглы, 2 раза по 4 иглы и 5 игл в каждом 2 ряду** (-7, 5, 2x4, 4x2*2; 4x2*3; 8x1, 2*2; 2x2, 3, 2x4, 5*2 ЧВ). Отключить **ЧВ**, провязать два сглаживающих ряда и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

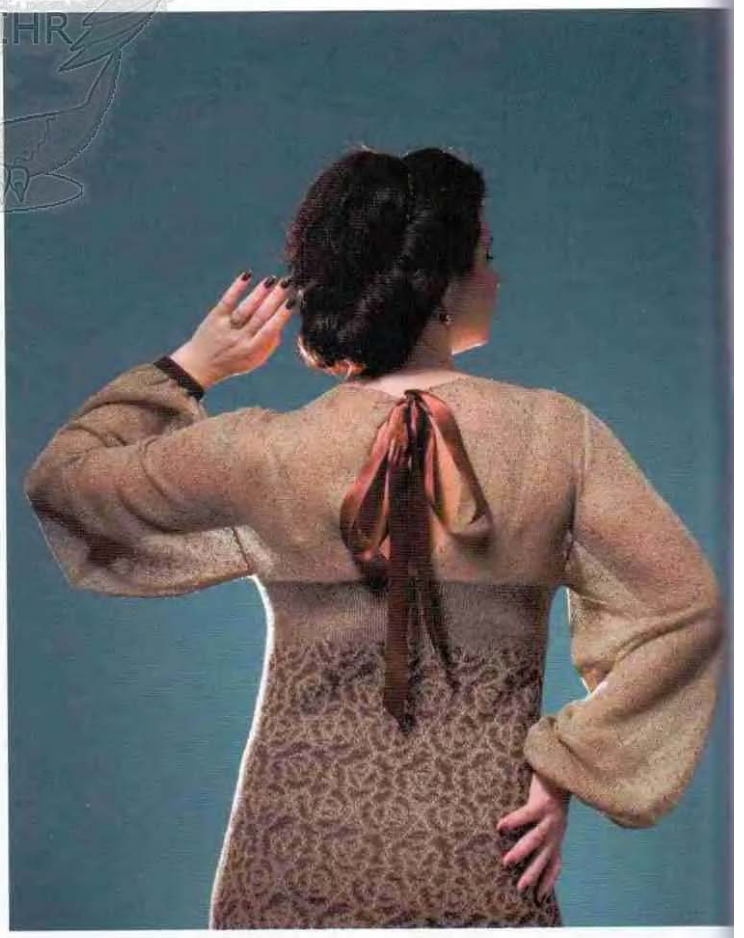
Манжет (2 детали)

Выставить на **3И** иглы в рабочей зоне **35-0-35**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов**, затем **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Рабочей нитью коричневого цвета в **3 сложения** (**2 нити** п/ш + **1 нить** фризе) набрать петли приемом «обвив». На плотности **PL3** связать кулирной гладью **9 рядов**, затем **1 ряд** перегиба нитью «камешки цинк на песке» в **1 сложение** на плотности **PL5** и снова коричневой нитью на плотности **PL3** связать **9 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, затем навесить нижний срез рукава изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав обработать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- В верхней точке разреза горловины спинки пришить коричневые атласные ленты.

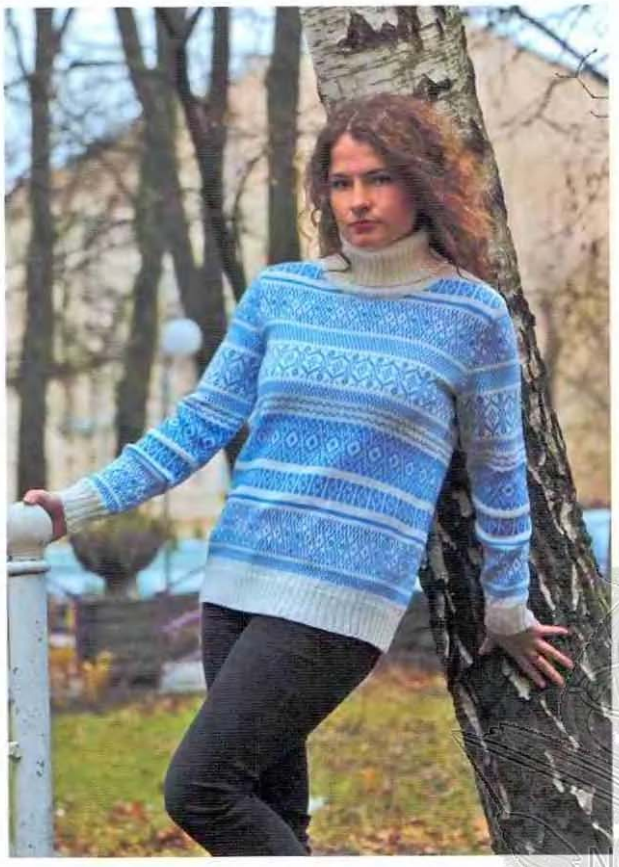




Автор модели Елена Кушнир

Жаккардовый джемпер

Размер: 46-48
Пряжа: Adelia "Clare" (50% шерсть, 50% акрил, 50гр/150м, сеть магазинов "Иголочка") – 350 гр. белого цвета (№ 002) и 220 гр. голубого цвета (№ 307)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: резинка 2х2 обычная, однофонтурный жаккард
Плотность вязания: резинка 2х2 PL4**/5*, жаккард PL10
Петельная проба: ОФЖ Пг-3,18 п/см, Пв-2,8 р/см.



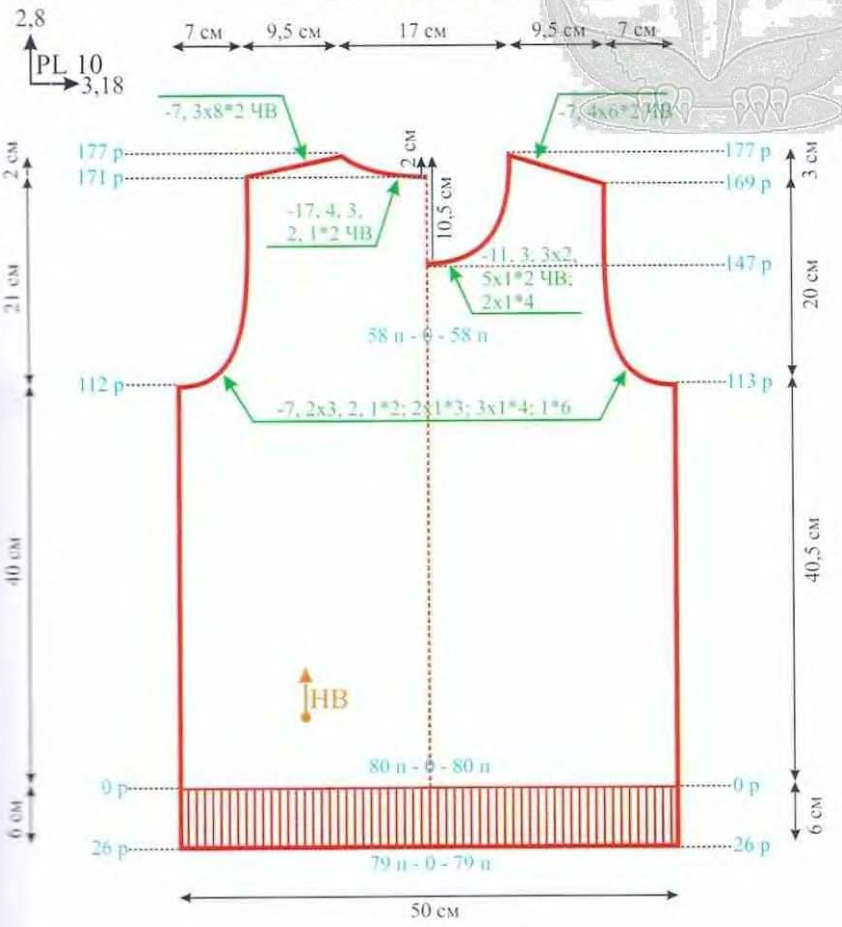
Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **79-0-79** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью белого цвета. На рабочей плотности **PL4**/5*** связать резинку высотой **26 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный счетчик на **0.** Добавить с обеих сторон полотна по **1 петле,** в работе **160 петель.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок каретки отделочную нить голубого цвета. Далее вязать орнаментом на рабочей плотности **PL10** прямо **112 рядов.** На высоте **112 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, 2 раза по 3 петли, 2 петли и 1 петлю в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 3 ряду, 3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 1 петлю в 6 ряду** (-7, 2х3, 2, 1*2; 2х1*3; 3х1*4; 1*6). В работе **116 петель.** На высоте **171 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. При этом отключить режим однофонтурного жаккарда и вязать кулирной гладью пряжей белого цвета. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (-17, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 7 игл и 3 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-7, 3х8*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, перевести каретку на противоположную сторону, провязав петли горловины и выполнить вторую половину детали симметрично. Затем провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

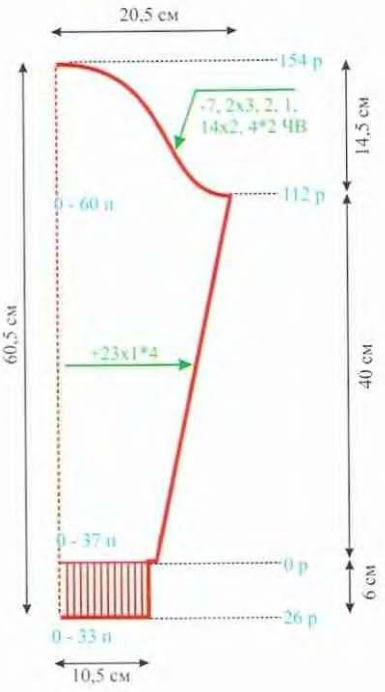
Перед

Вязать как спинку. На высоте **113 ряда** выполнить проймы, как на спинке (-7, 2х3, 2, 1*2; 2х1*3; 3х1*4; 1*6). В работе **116 петель.** На высоте **147 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл

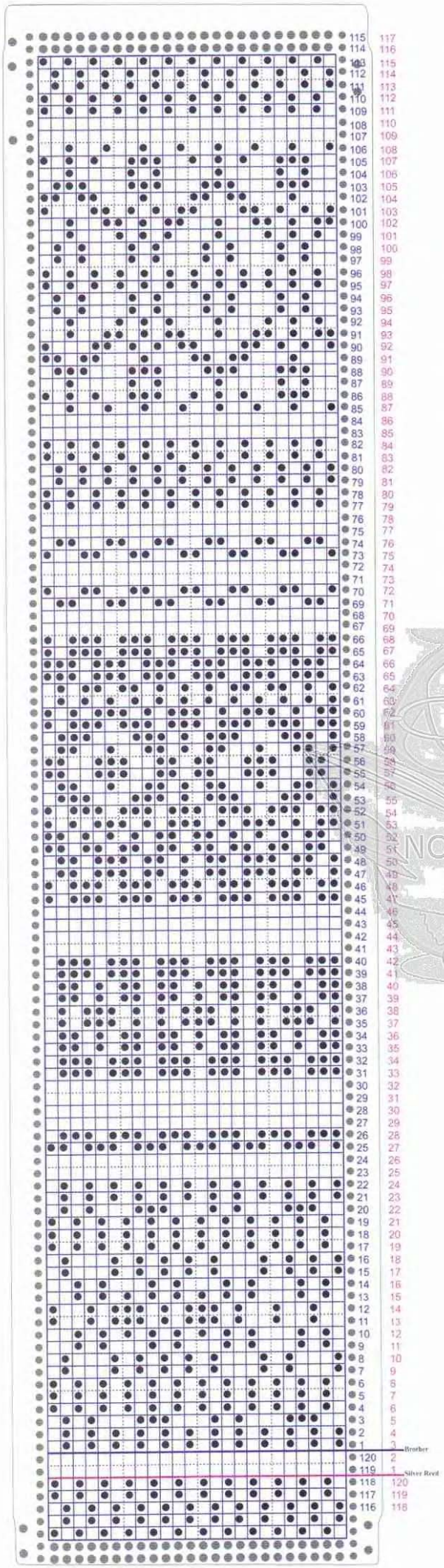
СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



NO IGMIHR



со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 11 игл, 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-11, 3, 3x2, 5x1*2 ЧВ; 2x1*4). На высоте **169 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 7 игл и 4 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-7, 4x6*2 ЧВ). петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

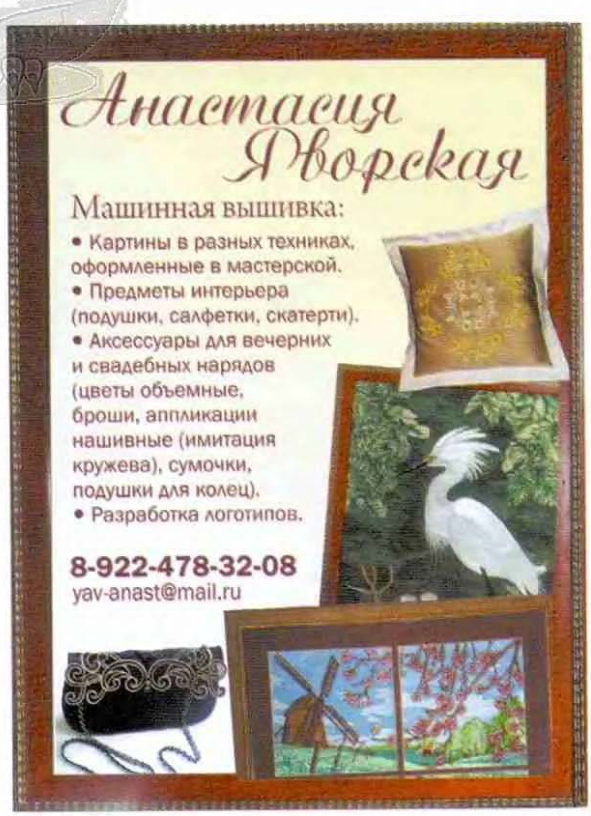
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **33-0-33** в ритме резинки 2x2 обычной, набрать петли рабочей нитью белого цвета. На рабочей плотности **PL4**/5*** связать резинку высотой **26 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный счетчик на **0.** Добавить внутри полотна через равные интервалы **8 петель,** навешивая на пустые иглы дужки соседних петель. В работе **74 петли.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок каретки отделочную нить голубого цвета. Далее вязать орнаментом на рабочей плотности **PL10.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+23x1*4). В работе **120 петель.** На высоте **112 ряда** выполнить окат. Окат выполняется методом частичного вязания. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 7 игл, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу, 14 раз по 2 иглы и 1 раз 4 иглы в каждом 2 ряду** (-7, 2x3, 2, 1, 14x2, 4*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли не стягивающим способом. Второй рукав выполнить так же.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77** в ритме резинки 2x2 обычной, набрать петли рабочей нитью белого цвета. На рабочей плотности **PL4**/5*** связать резинку высотой **80 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной гладью и снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Прикеттлевать воротник по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и вертикальный шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Автор модели Александр Коробов

Платье «Зебры»

Размер: 48-50
Пряжа: п/ш 32/2 в 2 сложения (30% шерсть, 70% акрил, ООО «Пехорский текстиль») белого, серого и черного цветов
Вязальная машина: электронная двухфонтурная 5 класса
Переплетение: 3-цветный двухфонтурный жаккард
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,51 п/см, Пв-3,53 р/см.

В данной модели вырез горловины деталей переда и спинки выкроены и затем обработаны планкой. На выкройке приведены вырез горловины деталей переда и спинки только в сантиметрах. Схемы рисунка для деталей переда и рукава приведены в формате **KS** и даны отдельно на диске.

Спинка/Перед

Сдвиг игольницы на **H** (игла против **2 игл**). Выставить петли в рабочей зоне **100-0-100** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета. На плотности **PL2/2** связать круговым вязанием бейку высотой **2 см.** Настроить машину на работу с рисунком в режиме двухфонтурного жаккарда. Далее вязать на рабочей плотности **PL4.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон полотна **12 раз по 1 петле в каждом 22 ряду** (-12x1*22). В работе **176 петель.** На высоте **272 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить еще **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-8, 10x2*2). В работе **140 петель.** На высоте **346 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель и 3 раза по 9 петель в каждом 2 ряду** (-8, 3x9*2). Центральные петли горловины закрыть или снять на бросовую нить.

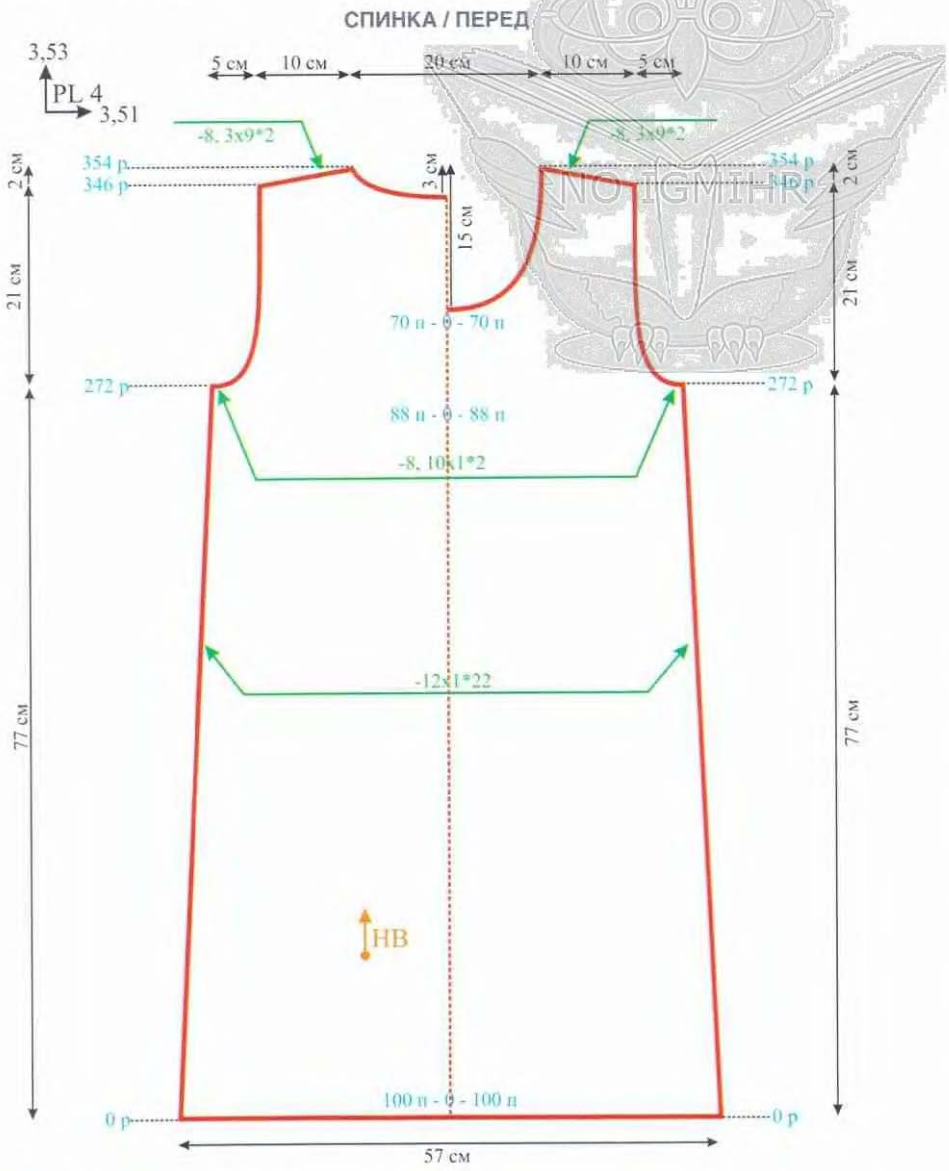
Рукав (2 детали)

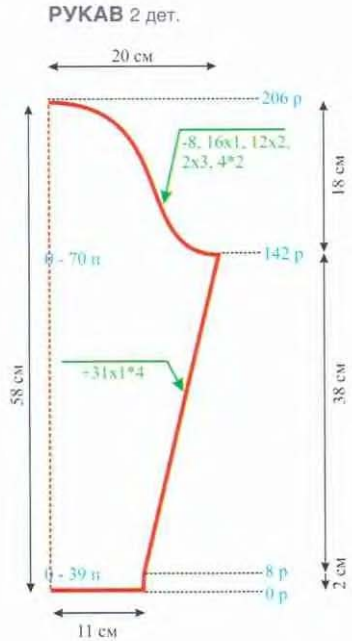
Сдвиг игольницы на **H** (игла против **2 игл**). Выставить петли в рабочей зоне **39-0-39** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета. На плотности **PL2/2** связать круговым вязанием бейку высотой **2 см.** Настроить машину на работу с рисунком в режиме двухфонтурного жаккарда. Далее вязать на рабочей плотности **PL4.**

Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **31 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+31x1*4). В работе **140 петель.** На высоте **142 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить **16 раз по 1 петле, закрыть 12 раз по 2 петли, 2 раза по 3 петли и 1 раз 4 петли в каждом 2 ряду** (-8, 16x1, 12x2, 2x3, 4*2). На высоте **206 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На деталях переда и спинки подкроить вырез горловины, предварительно прометав силками или проклеив флизелином-паутинка, чтобы избежать роспуска петель.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать планку круговым вязанием высотой **1-3 см** (по желанию) и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





пехорка

ПРЯЖА
ПОЛУШЕРСТЯНАЯ
в бобинах

ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ПРЯЖА 32/2
В БОБИНАХ
ДЛЯ МАШИННОГО
ВЯЗАНИЯ

СОСТАВ:
МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ – 30%,
АКРИЛ ВЫСОКООБЪЕМНЫЙ – 70%

Подробности
на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины
ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32,
корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж.
Проезд: м. Волгоградский проспект,
1-й вагон от центра, выход налево
(рядом с метро) Часы работы:
без выходных с 10:00 до 21:00
тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая,
ТЦ "Кожевники" (Громада).
Проезд: м. Павелецкая, выход к
вокзалу. Пройти вдоль площади
Павелецкго вокзала (вокзал справа),
далее прямо по трамвайной линии
до ТЦ "Громада", левое крыло,
2 этаж (рядом с секцией
шёлка), т. 8-964-510-15-97.
Часы работы:
пон.-суб. с 10:00 до 20:00
вос. с 10:00 до 19:00

Автор модели Елена Козырева

Джемпер

Размер: 44-46
Пряжа: Кроссбред Бразилии (50% мериносовая шерсть, 50% акрил, 100гр/500м, ООО «Пехорский текстиль») – 250 гр. светло-серого цвета
Вязальная машина: перфокарточная или электронная с функцией панчлейса
Переплетения: кулирная гладь, панчлейс
Плотность вязания: PL4* кулирная гладь, PL5 панчлейс
Петельная проба:
• Пг-3,39 п/см, Пв-4,52 р/см КГ
• Пг-2,73 п/см, Пв-3,9 р/см панчлейс.

В данном изделии рукава и кокетка джемпера связаны в поперечной направлении одной деталью. На выкройке приведена половина детали по высоте, вторую половину детали выполнять в зеркальном отражении. На выкройке цифры в скобках приведены для второй половины детали. Джемпер связан с использованием рисунка из программы **KS** (галерея 4, № 360) раппортом **28 петель на 66 рядов.** для перфокарточных машин необходимо подобрать другой рисунок с раппортом **24 петли.**

Рукава-кокетка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов,** ввести в работу основную нить и на рабочей плотности **PL5** провязать **2 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса, заправить в челнок каретки катушечную нить. Далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **180 рядов.** На высоте **180 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **13 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-3x3, 2x2*2 ЧВ; 2x1*3). В работе **90 петель.** На высоте **240 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины со стороны спинки убавить **9 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-9x1*3). Начиная с **280 ряда** прибавить **9 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (+9x1*3). На высоте **306 ряда** снять полотно на бросовую нить. Ввести деккером в **РП** петли второй половины детали, вернуть перфокарту на отмеченную строку рисунка, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **240 ряда.** Выполнить горловину переда. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **14 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-4, 2x3, 2x2*2 ЧВ; 6x1*3). Начиная с **276 ряда,** прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду, 2 раза по 2 петли, 2 раза по 3 петли и 1 раз 4 петли в каждом 2 ряду** (+6x1*3; 2x2, 2x3, 4*2). Петли прибавлять приемом «косичка» со стороны каретки. На высоте **306 ряда** навесить на иглы машины петли второй половины детали, удалить бросовую нить и вязать прямо до **352 ряда.** Затем выполнить проймы, прибавляя с обеих сторон полотна **2 раза по 1 петле в каждом 3 ряду, 2 раза по 2 петли и 3 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (+2x1*3; 2x2, 3x3*2). В работе **120 петель.** Далее вязать прямо еще **180 рядов.** На высоте **546 ряда** снять полотно на бросовую нить.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **74-0-74** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL4/5**** связать планку-кулиску круговым вязанием высотой **16 рядов** по счетчику. На высоте **8 ряда** (по счетчику) с обеих сторон по **3И** за **5 игл** от края выполнить деккеровку отверстий под шнурок. Перенести петли **с ПИ на 3И,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на 0. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4*** прямо **180 рядов.** на высоте **180 ряда** выполнить закругления под проймы. Настроить каретку на **ЧВ,** в **ПНП** поочередно с обеих сторон **7 раз по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7x2, 6x1*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и снять полотно на бросовую нить. Перевернуть полотно и навесить на иглы машины лицевой стороной к себе, провязать **2 ряда** кулирной глади на плотности **PL4.** Затем навесить на иглы в рабочей зоне деталь рукавов-кокетки в зоне проймы изнаночной стороной к себе. Провязать соединительный ряд на плотности **PL4,** затем **1 ряд** на плотности **PL10** и закрыть не стягивающим способом.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **79-0-79** под полный ластик. Далее вязать как спинку. По окончании вязания детали, снять полотно на бросовую нить. Перевернуть полотно и навесить на иглы машины лицевой стороной к себе в рабочей зоне **74-0-74,** припосадив **10 центральных петель по 2 вместе на 1 иглу.** Провязать **2 ряда** кулирной глади на плотности **PL4.** Затем навесить на иглы в рабочей зоне деталь рукавов-кокетки в зоне проймы изнаночной стороной к себе. Провязать соединительный ряд на плотности **PL4,** затем **1 ряд** на плотности **PL10** и закрыть не стягивающим способом.

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
Нижние срезы рукавов оформить манжетом-кулиской. Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30**, набрать петли бросовой нитью и связать **16 рядов** на плотности **PL4.** В **12 ряду** выполнить с обеих сторон деккеровку отверстий под шнур за **5 игл** от края полотна. Открытые петли первого ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд. Затем навесить на иглы в рабочей зоне открытые петли нижнего среза рукава, припосадив по **2 петли** вместе, удалить бросовую нить, провязать соединительный ряд на плотности **PL10** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав обработать так же.
• Для обработки выреза горловины связать планку на **140 петель** высотой **16 рядов**. Начать и закончить бросовой нитью. Цифровой показатель плотности уменьшать **с PL4 до PL3** первые **8 рядов** и затем увеличивать в обратном порядке. Планку сложить пополам, придать форму полукруга и отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
• Выполнить боковые швы и швы рукавов.
• На машине или шнуроплете связать шнуры необходимой длины и продеть их в кулиски низа изделия и рукава.

пехорка

ПРЯЖА «КРОССБРЕД БРАЗИЛИИ»

ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ПРЯЖА ВЕЛИКОЛЕПНАЯ, МЯГКАЯ. ПЕРЕПЛЕТЕНИЕ АССОЦИИРУЕТСЯ С КАСКАДОМ МЕЛКИХ БУСИНОК, ЧТО ТАКЖЕ ПОДЧЕРКИВАЕТ ЕЕ ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ.

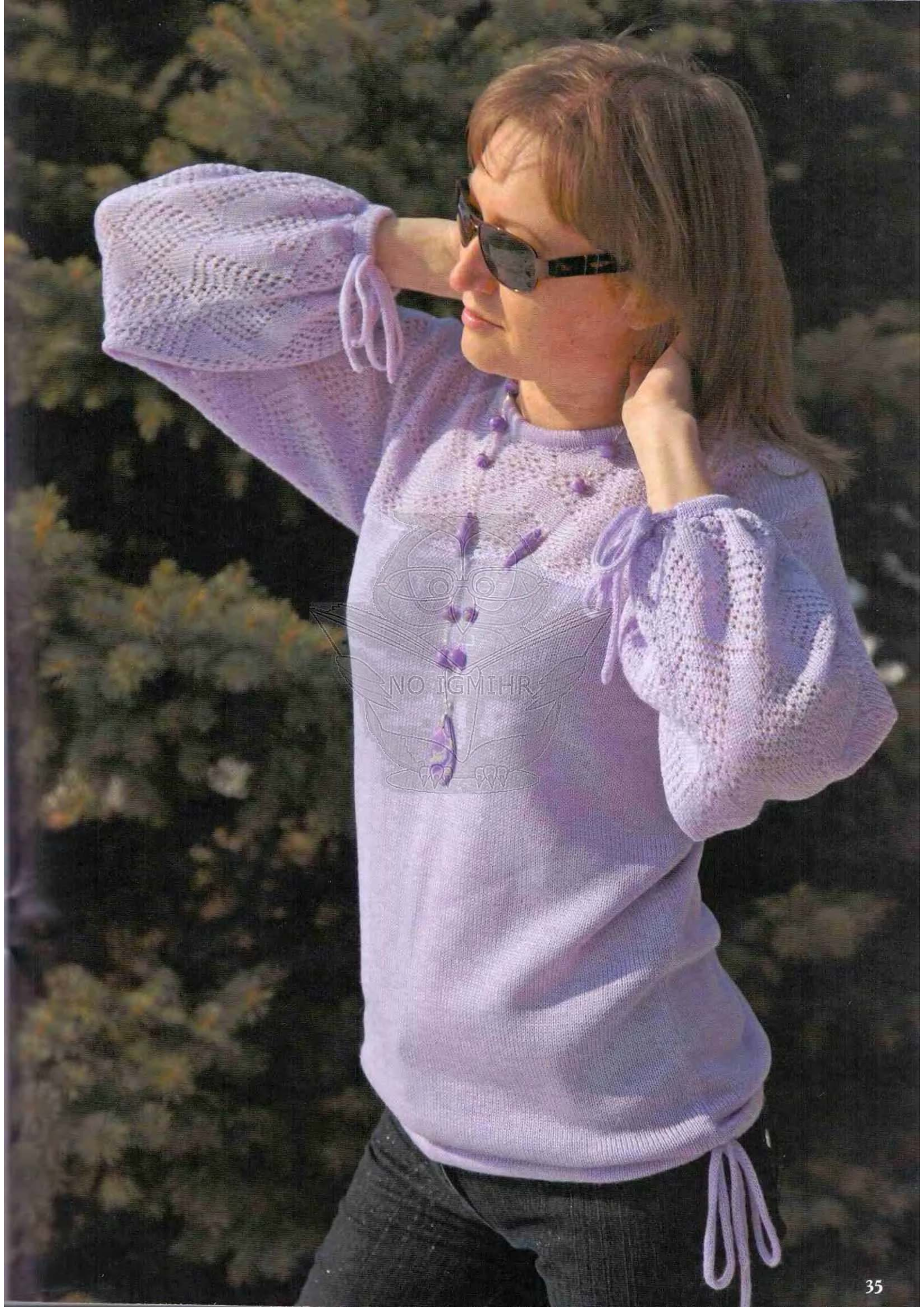
СОСТАВ:
МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ – 50%,
АКРИЛ – 50%
ДЛИНА НИТИ, М: 500
ВЕС МОТКА, КГ: 0.10
ВЕС УПАКОВКИ, КГ: 0.50

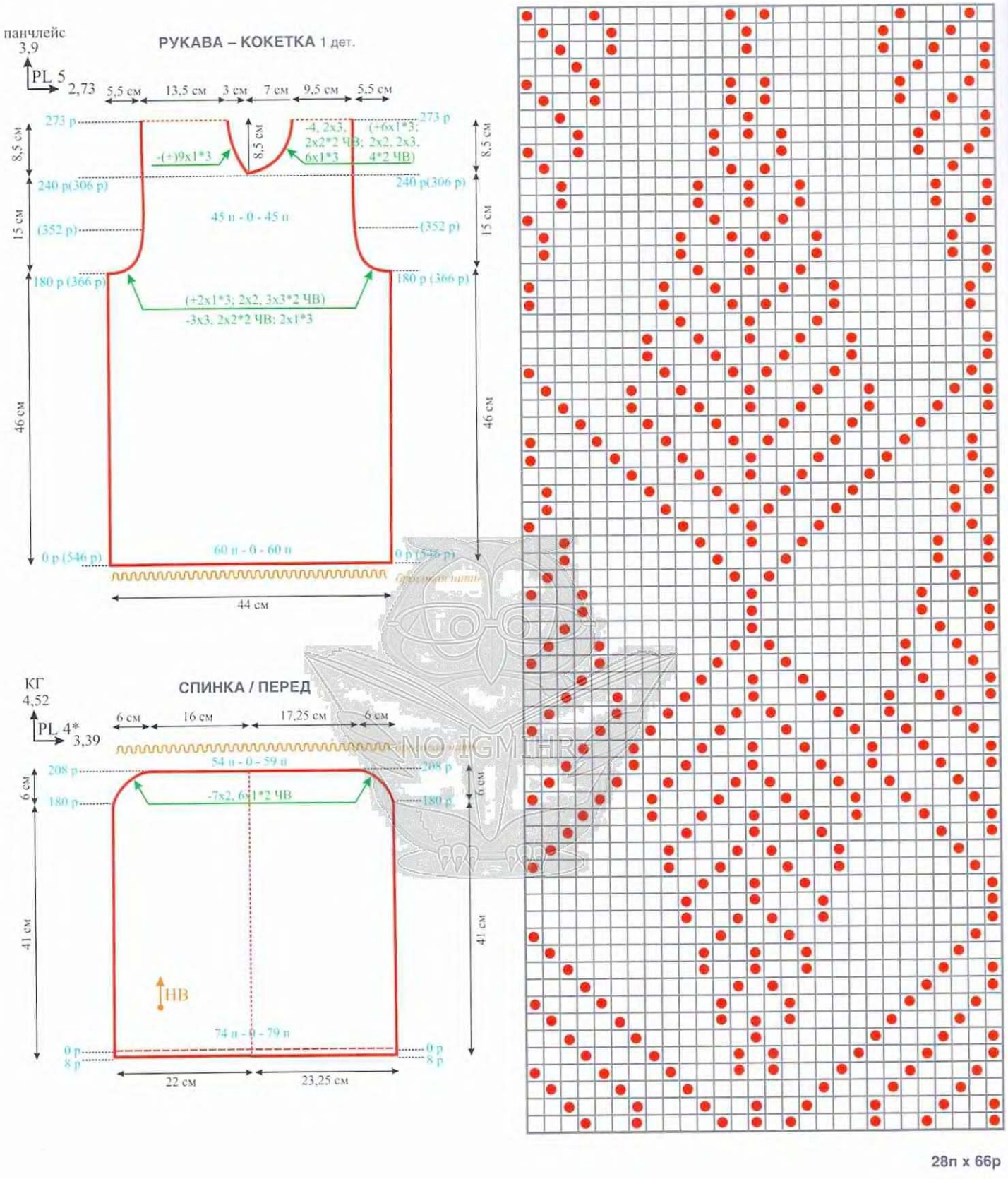
Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00




панчлейс
3,9
РУКАВА – КОКЕТКА 1 дет.
PL 5
2,73
5,5 см
13,5 см
3 см
7 см
9,5 см
5,5 см
273 п
8,5 см
-(+)9х1*3
-4, 2х3; 2х2*2 ЧВ; 6х1*3
(+6х1*3; 2х2, 2х3, 4*2 ЧВ)
240 п(306 р)
45 п - 0 - 45 п
(352 р)
15 см
180 п (366 р)
(+2х1*3; 2х2, 3х3*2 ЧВ)
-3х3, 2х2*2 ЧВ; 2х1*3
46 см
0 р (546 р)
60 п - 0 - 60 п
44 см
КГ
4,52
СПИНКА / ПЕРЕД
PL 4*
3,39
6 см
16 см
17,25 см
54 п - 0 - 59 п
208 р
180 р
-7х2, 6х1*2 ЧВ
41 см
НВ
74 п - 0 - 79 п
0 р
8 р
22 см
23,25 см

28п х 66р

Автор модели Ирина Чернышева

Свитер «Снег»

Размер: 44-46
Пряжа: Adelia CORAL (95% шерсть, 5% акрил, 50гр/200м, сеть магазинов "Иголочка") – 100 гр. секционного крашения (цвет № 538), Adelia RACHEL (90% шерсть, 10% акрил, 100гр/400м, сеть магазинов "Иголочка") – 400 гр. серого цвета (цвет №19)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, однофонтурный жаккард, резинка 3х3 обычная
Плотность вязания: PL6** кулирная гладь, PL7** однофонтурный жаккард
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,6 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью серого цвета. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под резинку 3х3 обычную. На плотности **PL4/4** связать резинку высотой **28 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда. На рабочей плотности **PL7**** связать **12 рядов** жаккардовую полосу (на перфокарте отмечено красными скобками). Затем вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**** прямо до **92 ряда.** Начиная с **93 ряда** вязать однофонтурным жаккардом на рабочей плотности **PL7**** полный раппорт узора в высоту (длинные протяжки закреплять в процессе вязания). На высоте **138 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **13 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4, 3, 2х2, 2х1*2 ЧВ; 3х1*4). В работе **108 петель.** На высоте **224 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 5, 4, 3, 2*2 ЧВ). На высоте **230 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 15 игл в каждом 2 ряду** (-2х15*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

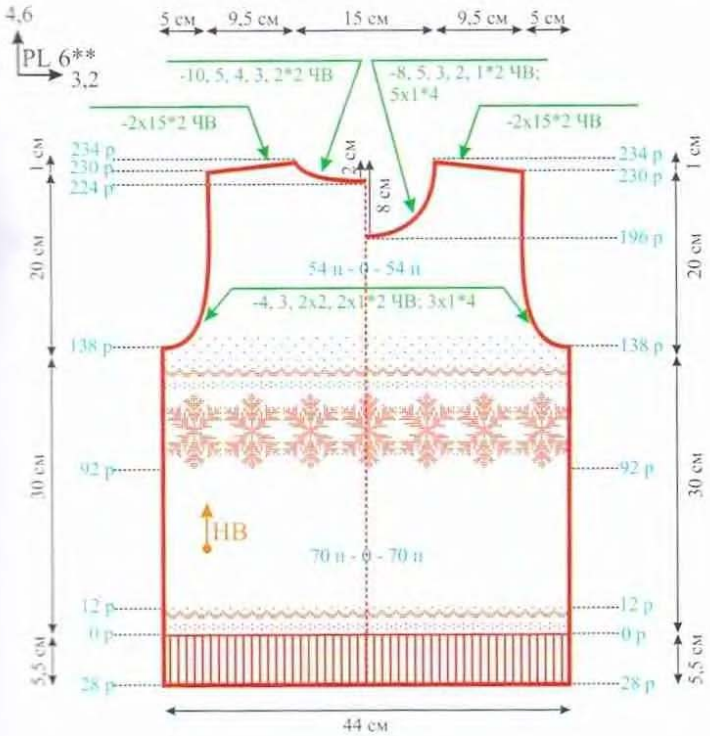
Перед

Вязать как спинку. На высоте **196 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 5х1*4). На высоте **230 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 15 игл в каждом 2 ряду** (-2х15*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

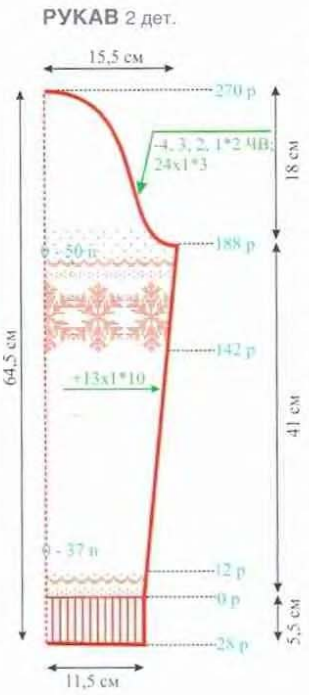
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью серого цвета. После закрепляющих круговых рядов выполнить

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



расстановку игл под резинку 3х3 обычную. На плотности **PL4/4** связать резинку высотой **28 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда. На рабочей плотности **PL7**** связать **12 рядов** жаккардовую полосу (на перфокарте отмечено красными скобками). Затем вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+13х1*10). В работе **100 петель.** Начиная с **143 ряда** вязать однофонтурным жаккардом на рабочей плотности **PL7**** полный раппорт узора в высоту. На высоте **188 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ**, провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **24 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 24х1*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

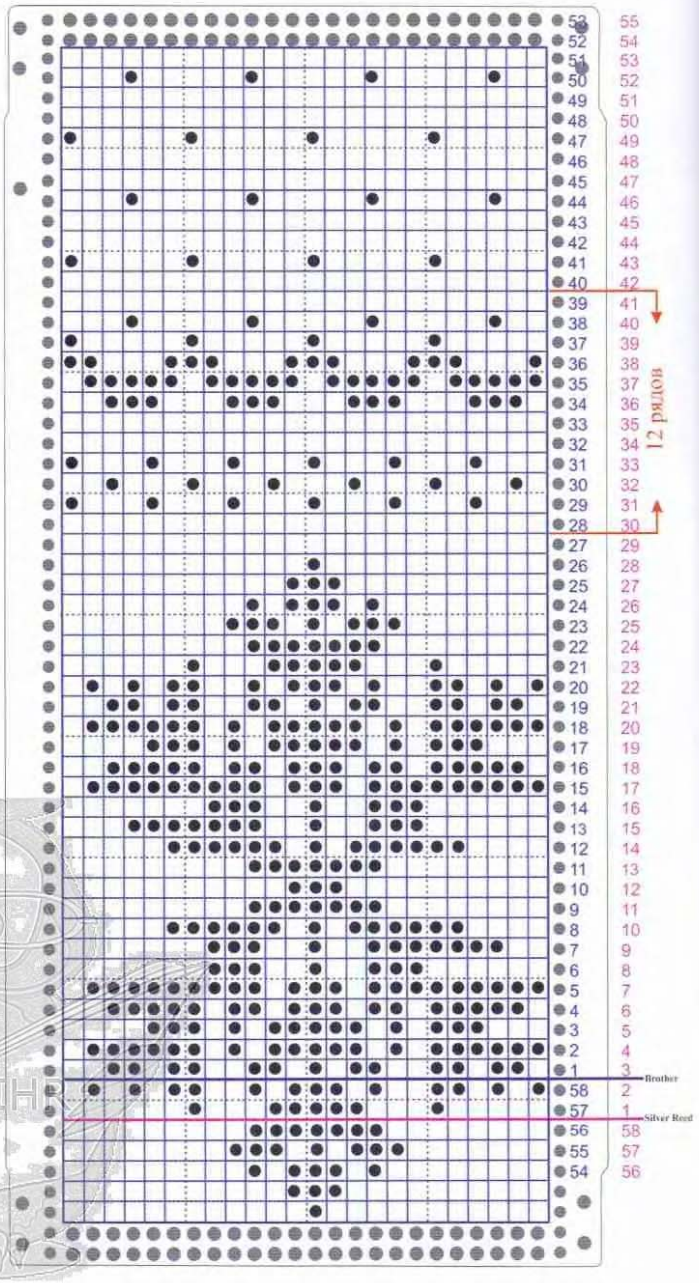
• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

• Выполнить правый плечевой шов.

Связать воротник резинкой 3х3 обычной на **158 петель,** высотой **60 рядов.** Начать и закончить бросовой нитью. Деталь воротника аккуратно отпарить, сложить пополам и прикеттлевать по контуру выреза горловины с обеих сторон. Выполнить шов левого плеча и вертикальный шов воротника.

• Вшить рукава в открытые проймы, при этом в верхней точке оката заложить небольшую встречную складочку.

• Выполнить боковые швы и швы рукавов.



NO IGMIHR

Автор модели Ирина Чернышева

Кашемировая кофточка

Размер: 44-46
Пряжа: Alize KID ROYAL (62% кид мохер, 38% полиамид, 25гр/250м) – 100 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная, резинка 4х4 обычная
Плотность вязания: PL5** кулирная гладь, PL0**/2** резинка 2х2, PL4**/8 резинка 4х4
Петельная проба: Пг-2,7 п/см, Пв-3,8 р/см.

В данном изделии детали спинки и переда вяжутся отдельно. Обратите внимание на это в описании. Все швы в данном изделии выполнены наружу.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **59-0-59** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на рабочей плотности **PL0**/2**** связать резинку высотой **42 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать левую боковую часть спинки на **26 петель,** в рабочей зоне **59-34-0.** Остальные петли снять на бросовую нить. К оставшимся **26 петлям** прибавить со стороны центра детали **1 петлю,** в работе **27 петель.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5**** кулирной гладью прямо **118 рядов.** На высоте **118 ряда** выполнить пройму. Для этого со стороны бока убавить **3 петли, 3 раза по 2 петли и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-3, 3х2, 3х1*2). В работе **15 петель.** Далее вязать прямо **58 рядов** и на высоте **176 ряда** снять полотно на бросовую нить. Затем надеть на иглы машины петли центральной части в рабочей зоне **33-0-33,** из протяжек соседних петель добавить по краям по **1 петле.** В работе **68 петель.** Поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл под резинку 4х4 обычную, сменить однофонтурный мост на соединительный, навесить грузы. Далее вязать резинкой 4х4 на рабочей плотности **PL4**/8** прямо **176 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и закрыть за один прием. Вторую боковую часть детали спинки связать зеркально левой части. На высоте **176 ряда** в работе **15 петель** правой боковой части. Навесить на иглы машины открытые петли первой боковой части в рабочей зоне **47-34-0,** набрать между обеими боковыми частями петли рабочей нитью приемом «косичка» и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5**** прямо **10 рядов.** На высоте **186 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны, противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 игл, 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-17, 3, 3х2, 2х1*2 ЧВ). Одновременно на высоте **194 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 1 раз 10 игл и 1 раз 9 игл в каждом 2 ряду** (-10, 9*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **176 ряда** на боковой части набрать **10 петель** со стороны центра детали и вязать до **194 ряда.** При этом со стороны набранных **10 петель** для выреза горловины убавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4х1*4). На высоте **194 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-10, 9*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем вязать центральную часть детали переда резинкой 4х4. На высоте **152 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны, противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 2 раза по 3 иглы, 4 раза по 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить **1 раз 1 петлю в 4 ряду** (-7, 2х3, 4х2, 2х1*2 ЧВ; 1*4). На высоте **176 ряда** закрыть оставшиеся **10 петель** центральной части. Оставшиеся **4 петли** выреза горловины убавляются на боковых частях детали переда. Вторую половину горловины выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую боковую часть детали переда выполнить зеркально левой части.

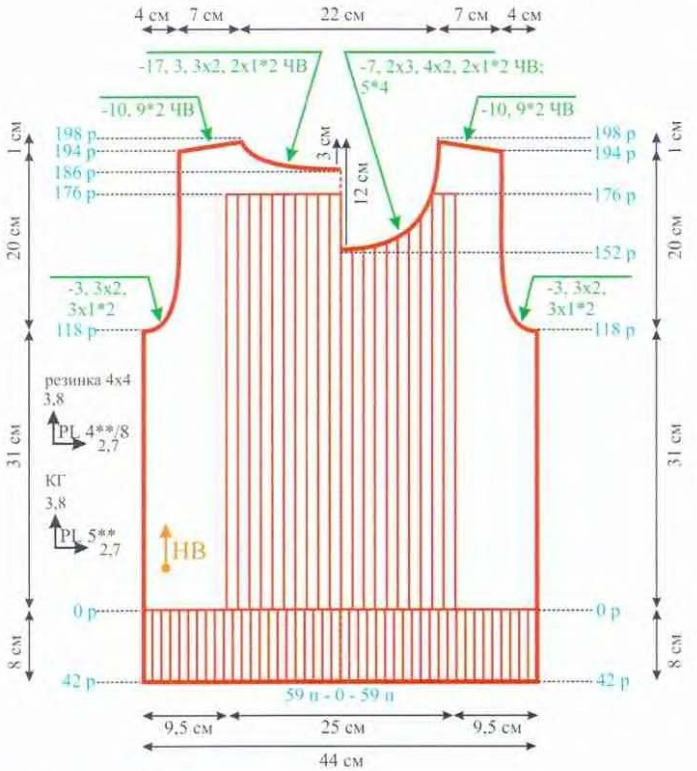
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **31-0-31** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на рабочей плотности **PL0**/2**** связать резинку высотой **42 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+13х1*8). В работе **88 петель.** На высоте **144 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **3 петли, 2 петли, 26 раз по 1 петли и 1 раз 2 петли в каждом 2 ряду** (-3, 2, 26х1, 2*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

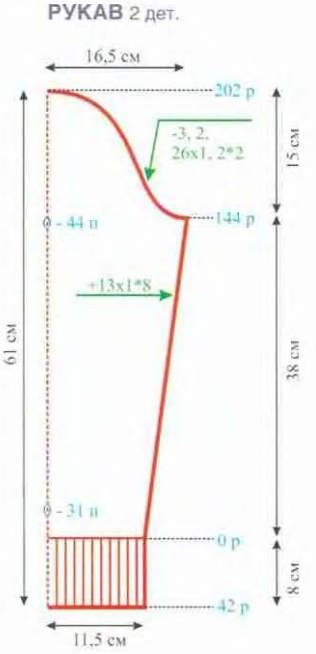
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить наружные декоративные швы боковых и центральной частей деталей переда и спинки.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для отделки горловины связать планку резинкой 2х2 обычной на **158 петель** и высотой **24 ряда.** Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Все швы выполняются наружу.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



ALIZE®
"örmeye değer"
30 лет на рынке

ОПТОМ

г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30

г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

Автор модели Валентина Аванесян

Жаккардовый жилет

Размер: 42
Пряжа:
• ALIZE Lanagold Fine (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/380м) – 150 гр. черного цвета
• ALIZE Lanagold 800 (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/800м) – по 70 гр. голубого и черного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная или перфокарточная 5 класса
Переплетения: двухфонтурный жаккард, кулирная гладь
Плотность вязания: PL6 кулирная гладь, PL6/5 двухфонтурный жаккард
Петельная проба:
Пг-3 см, Пв-5 р/см КГ
Пг-3,25 п/см, Пв-7,5 р/см ДФЖ.

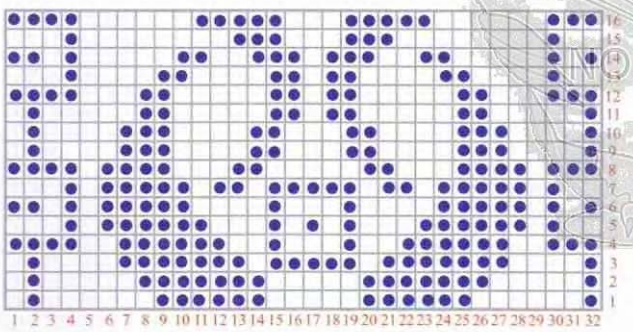
Данная модель связана на электронной машине с использованием рисунка из программы KnittStyler (галерея 4, рис. № 41) раппортом **32п х 16р.** для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.** Спинка в данной изделии связана кулирной гладью пряжей ALIZE Lanagold Fine, а полочки связаны двухфонтурным жаккардом пряжей ALIZE Lanagold 800. На выкройке даны размеры деталей без учета отделочных планок.

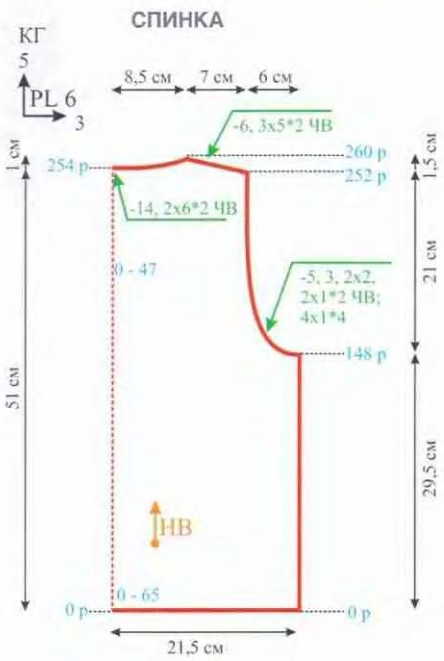
Спинка

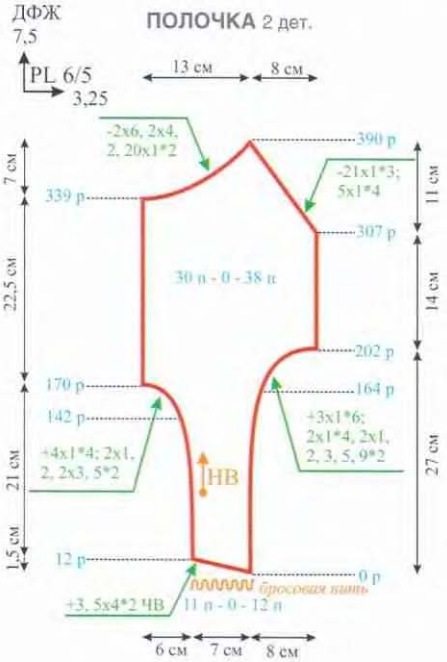
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65,** набрать петли рабочей нитью ALIZE Lanagold 800 приемом «обвив» и связать планку двойной высоты следующим образом: **11 рядов** на плотности **PL3, 1 ряд** перегиба на плотности **PL6** и **10 рядов** на плотности **PL3.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, заправить в каретку рабочую нить ALIZE Lanagold Fine, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6** прямо **148 рядов.** На высоте **148 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **14 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 3, 2х2, 2х1*2 ЧВ; 4х1*4). В работе **94 петли.** На высоте **252 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ.** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 3х5*2 ЧВ). На высоте **254 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. по контуру горловины вывести в **ПНП 14 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-14, 2х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Полочки связаны в направлении сверху вниз. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **11-0-12** под полный ластик, набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов,** затем **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Заправить в каретки рабочую нить ALIZE Lanagold 800 черного цвета (оставить длинный конец рабочей нити) и провязать **2 ряда** на рабочей плотности **PL6/5.** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда. Вывести в **ПНП** все иглы, включить рычаги **ЧВ.** Далее вязать скос плеча удлиненными рядами, вводя в **РП 3 иглы и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+3, 5х4*2 ЧВ). Далее вязать прямо до **142 ряда.** На высоте **142 ряда** со стороны линии бока для проймы прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 2 раза по 1 петле, 2 петли, 2 раза по 3 петли и 5 петель в каждом 2 ряду** (+4х1*4; 2х1, 2, 2х3, 5*2). Прибавление группы петель на двух фонтурах было подробно описано в статье Т.Деминой (журнал ЛД 6-2009). На высоте **164 ряда** со стороны бортового среза для формирования контура горловины прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 6 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 2 раза по 1 петле, 2 петли, 3 петли, 5 петель и 9 петель в каждом 2 ряду** (+3х1*6; 2х1*4; 2х1, 2, 3, 5, 9*2). В работе **68 петель.** На высоте **307 ряда** для формирования угла нижней части полочки со стороны бортового среза убавить **21 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-21х1*3; 5х1*4). На высоте **339 ряда** со стороны линии бока убавить **2 раза по 6 петель, 2 раза по 4 петли, 1 раз 2 петли и 20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-2х6, 2х4, 2, 20х1*2). Вторую полочку связать зеркально.







ALIZE
"örmeye değer"
30 лет на рынке
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
• На деталях полочки закрыть плечи длинным концом рабочей нити, удаляя бросовую нить.
• Выполнить плечевые швы.
• Для отделки жилета связать планки кулирной гладью рабочей нитью ALIZE Lanagold 800 (в готовом виде **2-2,5 см**) и прикеттлевать по периметру жилета (горловина, бортовые срезы, уголки полочек). Проймы так же обработать планками.
• Выполнить боковые швы.

Автор модели Ольга Лихачёва

Куртка «Верона»

Размер: 50-52
Пряжа: Верона (70% нейлон, 21% мохер, 9% шерсть, 100гр/120м, Троицкая камвольная фабрика) – по 200 гр. серого и коричневого цвета (вивинговая), п/ш 32/2 в 2 сложения (50% акрил, 50% шерсть, 100гр/1600 м) – 500 гр. серого цвета (основная)
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетение: вивинг
Плотность вязания: PL9
Петельная проба: Пг-2,85 п/см, Пв-3,1 р/см.

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85,** набрать петли основной нитью приемом «косичка» и провязать **1 ряд.** Настроить машину на работу с узором в режиме вивинга, заправить отделочную нить. Далее вязать на рабочей плотности **PL9** прямо **112 рядов.** Для полос каждые **24 ряда** менять цвет отделочной (вивинговой) нити. На высоте **112 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **4 петли, 3 петли, 2 раза по 2 петли, 5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4, 3, 2x2, 5x1*2; 4x1*4). В работе **130 петель.** На высоте **188 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), отметить или запомнить текущую строку узора. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 3 раза по 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-3x6, 3x5*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в ПНП **2 раза по 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2x6, 4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **188 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Полочка (2 детали)

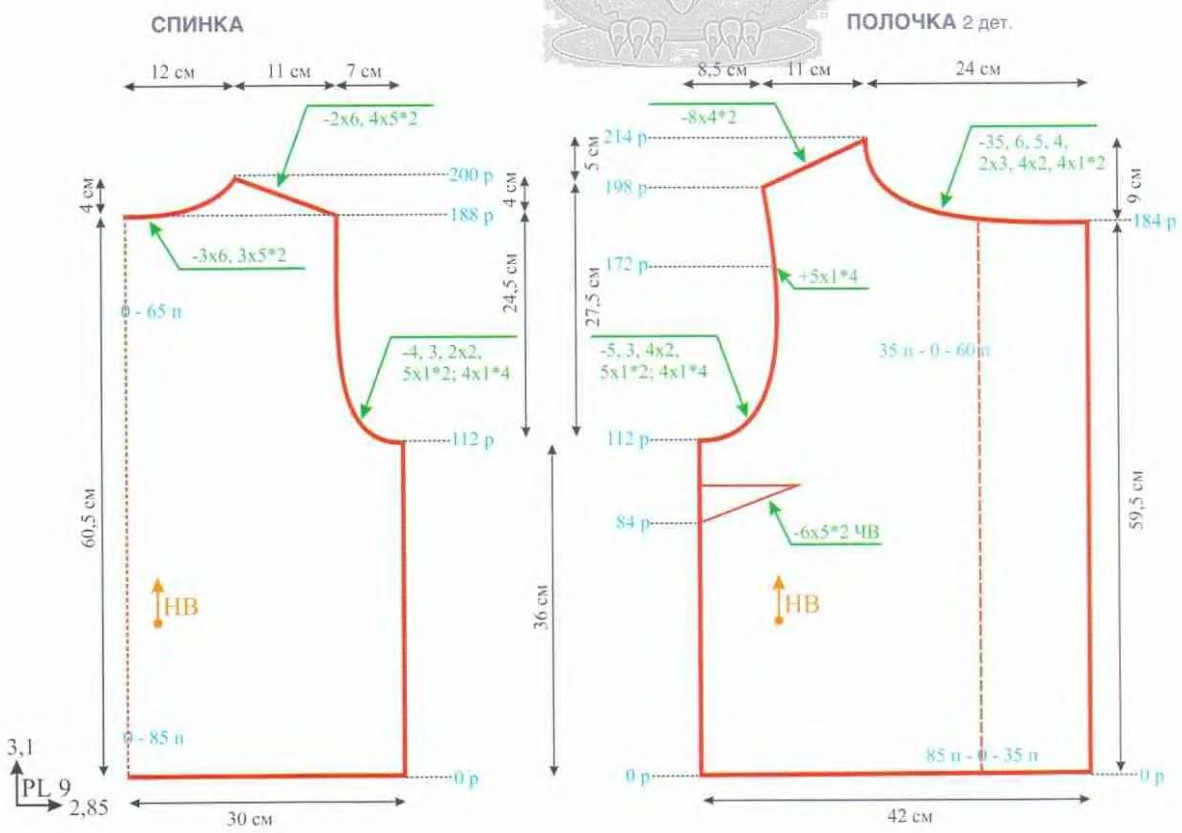
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **85-0-35,** набрать петли основной нитью приемом «косичка» и провязать **1 ряд.** Настроить машину на работу с узором в режиме вивинга, заправить отделочную нить. Далее вязать на рабочей плотности **PL9** прямо **84 ряда.** На высоте **84 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** со стороны боковой линии **30 игл.** Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 6 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (+6x5*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. Когда все иглы введены по расчету, включить счетчик и вязать до **112 ряда.** На высоте **112 ряда** выполнить пройму. Для этого убавить **5 петель, 3 петли, 4 раза по 2 петли, 5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 3, 4x2, 5x1*2; 4x1*4). В работе **95 петель.** На высоте **172 ряда** со стороны проймы прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+5x1*4). На высоте **184 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого со стороны бортового среза убавить **35 петель** (подборт), **6 петель, 5 петель, 4 петли, 2 раза по 3 петли, 4 раза по 2 петли и 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-35, 6, 5, 4, 2x3, 4x2, 4x1*2). На высоте **198 ряда** выполнить скос плеча частичным вязанием, выводя в **ПНП 8 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-8x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

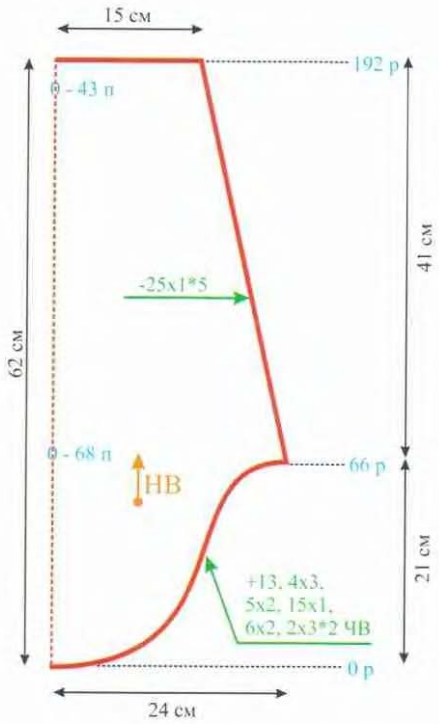
Рукава в данной модели связаны из проймы в направлении сверху вниз. Выполнить плечевые швы деталей переда и спинки. На **3И** в рабочей зоне **68-0-68** навесить пройму, припосаживая пройму полочки. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы. Далее вязать удлиненными рядами, вводя поочередно от центра к краям **13 игл, 4 раза по 3 иглы, 5 раз по 2 иглы, 15 раз по 1 игле, 6 раз по 2 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (+13, 4x3, 5x2, 15x1, 6x2, 2x3*2 ЧВ). На высоте **66 ряда** в работе **136 петель.** Далее для скосов рукава убавить с обеих сторон полотна **25 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-25x1*5). В работе **86 петель.** На высоте **126 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

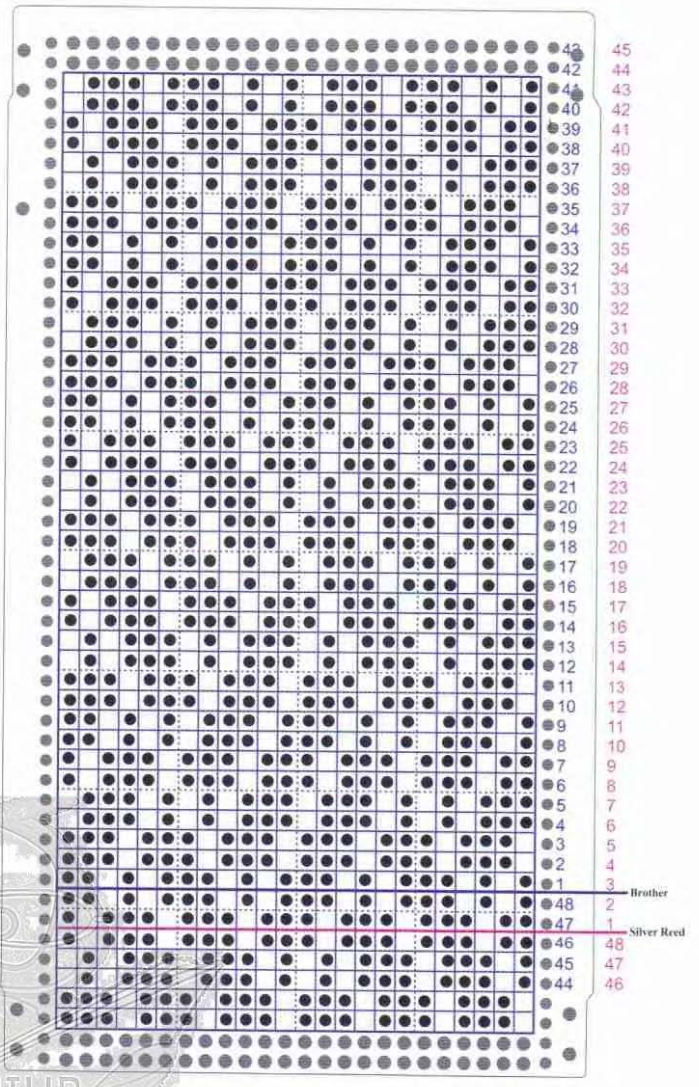
Воротник

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37,** набрать петли основной нитью приемом «косичка» и провязать **1 ряд.** Настроить машину на работу с узором в режиме вивинга, заправить отделочную нить. Далее вязать на рабочей плотности **PL9** прямо **200 рядов.** Закрыть все петли за один прием.
Воротник отпарить, сложить вдоль пополам и навесить протяжки на иглы в рабочей зоне **60-0-60.** Вывести иглы в **ПНП,** провязать **1 соединительный ряд** на плотности **PL7**



РУКАВ 2 дет.





и **1 ряд** на плотности **PL10.** Снять полотно на бросовую нить. На иглы в рабочей зоне **60-0-60** навесить петли горловины изделия изнаночной стороной к себе, равномерно припосаживая. Навесить воротник, ввязать петли воротника в петли горловины и закрыть петлеуловителем за один прием.

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

• Подборт сложить по линии перегиба (см. выкройку), разметить расположение петель и обозначить петли. С изнаночной стороны надсечь обозначенную петлю и распустить вправо и влево от нее **по 3 петли (всего 7 петель).** Чтобы петли не разбежались, необходимо закеттлевать нитью основы. Если с лицевой стороны образуется большая протяжка вивинговой нити, необходимо тонкой п/ш нитью основы сделать обметочный шов по разрезу петли в ручную.

• Подборта полочек отвернуть на изнаночную сторону и аккуратно подшить. Петли полочки и подборта закрепить между собой. На правую полочку пришить пуговицы.

• Вшить рукава в открытые пройомы.

• Выполнить боковые швы и швы рукавов.

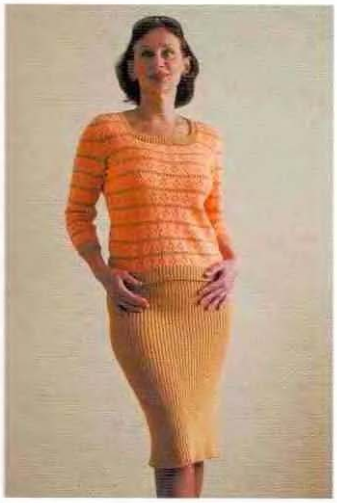
Розничные магазины рукоделия "Любо-Дело":
г.Мытищи, ул.Крупской, д.3, +7(916)748-7702
г.Можайск, ул.Володарского, д1 +7(985)443-7673

Любо-дело.рф

А также интернет-магазин - www.lubo-delo.com

Автор модели Ольга Лихачёва

Костюм «Акация»



Джемпер

Примечание

Джемпер связан с чередованием цветов «акация» **(12 р)** и «само» **(4 р).** В широкой полосе идет цветочный ажур (см. перфокарту), в узкой полосе мережка. Мережку можно выполнить при помощи ажурной каретки (для машин Brother) без перфокарты следующим образом: провести ажурной кареткой ряд слева направо, иглы встали в **ПРП**, селекторной линейкой 1х1 задвинуть иглы в **РП** и провести ажурной кареткой налево. Каретка перенесла каждую **2 петлю** на соседнюю иглу. Для других машин выполнять ручную деккеровку.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **64-0-63** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью цвета акация, настроить каретки на вязание полуфанга (см. схему). На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **16 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL8,** чередуя цвета пряжи и узоров в указанной последовательности (см. примечание). На высоте **112 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **3 петли, 2 раза по 2 петли, 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 2х2, 4х1*2; 2х1*4). В работе **101 петля.** На высоте **176 ряда** поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл под резинку 1х1. Сменить однофонтурный мост на соединительный, настроить каретки на вязание полуфанга. На плотности **PL4/4** вязать прямо **20 рядов.** На высоте **196 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **10 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-10х2*2). На высоте **216 ряда** оставшиеся петли закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **144 ряда** снять центральные **77 петель** на бросовую нить **(24 петли** плеча и **53 петли** горловины**).** На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. На оставшихся **24 петлях** плеча вязать прямо **32 ряда.** На высоте **176 ряда** снять полотно на бросовую нить. Навесить на иглы машины **24 петли** второго плеча, перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **144 ряда.** Второе плечо связать так же.

Размер: 46-48
Пряжа: Акация (100% акрил, 250м/50гр, Троицкая камвольная фабрика) – цвет «само» 300 гр., цвет «акация» 400 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, полуфанг (жемчужная резинка)
Плотность вязания: PL8 ажур, PL8/7 полуфанг
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-3,6 р/см ажур Пг-2,5 п/см, Пв-6 р/см полуфанг.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **28-0-29** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью цвета акация, настроить каретки на вязание полуфанга (см. схему). На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **16 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL8,** чередуя цвета пряжи и узоров в указанной последовательности (см. примечание). Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+16х1*5). В работе **89 петель.** На высоте **96 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **2 раза по 3 петли, 2 раза по 2 петли, 18 раз по 1 петле, 2 раза по 2 петли, 3 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (-2х3, 2х2, 18х1, 2х2, 3х3*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Горловину детали переда навесить на иглы машины и связать планку полуфангом высотой **8 рядов.** перенести петли **с ПИ на ЗИ** и закрыть за один прием.
- Навесить на иглы машины открытые петли плеча детали переда и боковую сторону планки горловины лицевой стороной к себе. Сверху навесить петли плеча детали спинки изнаночной стороной к себе. Провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один

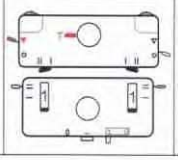
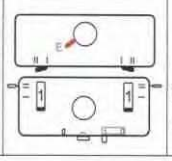
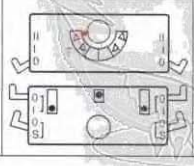
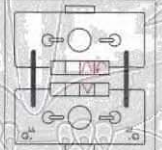
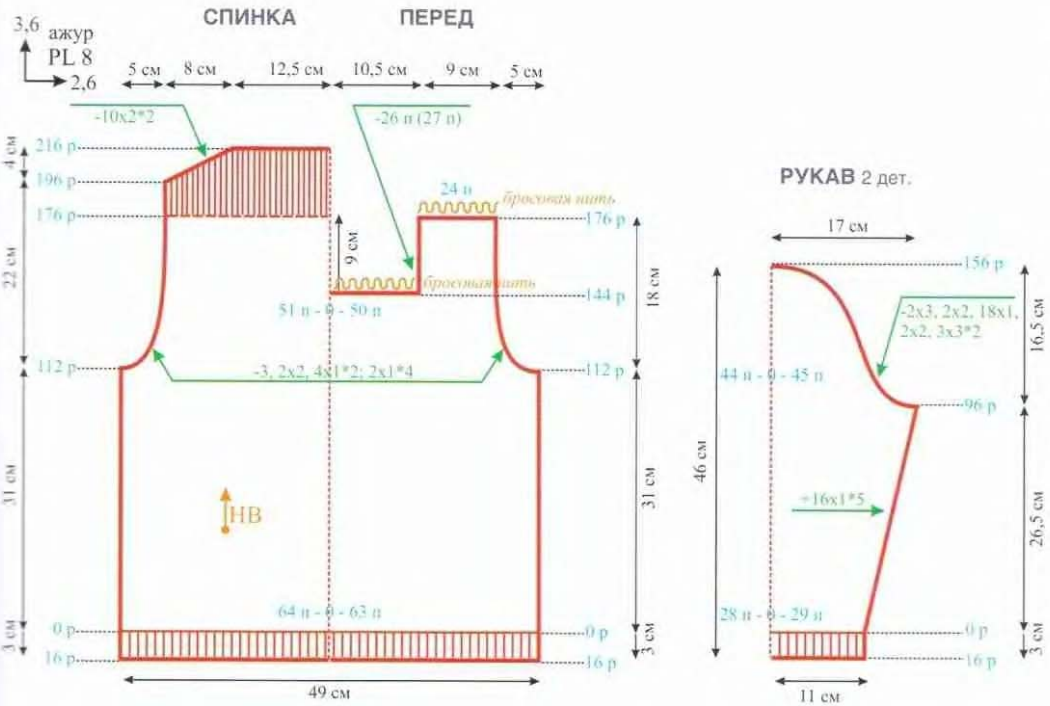
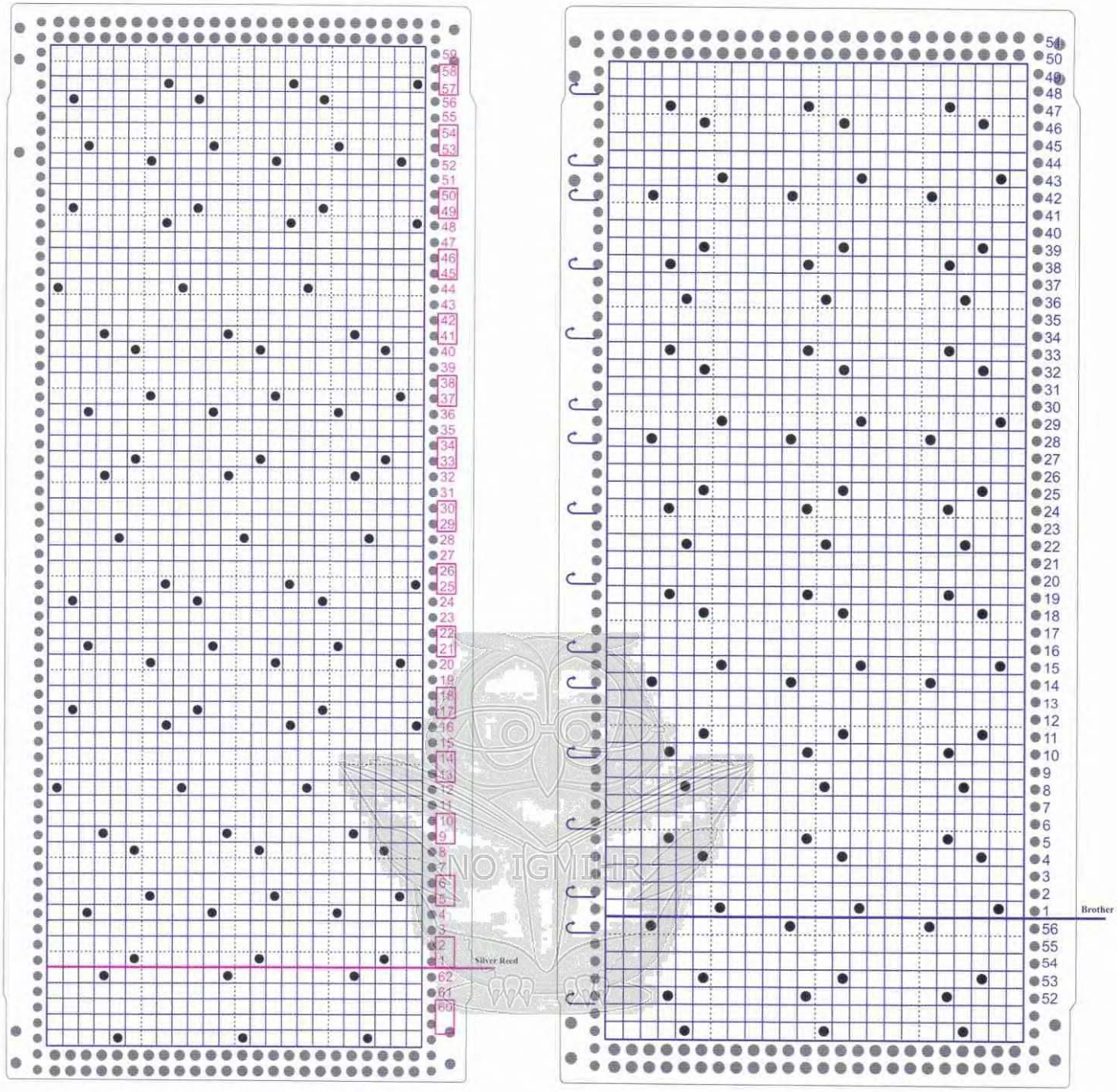
BROTHER	SILVER REED 280	SILVER REED 840	TOYOTA	SINGER
				

Схема 1. Жемчужная резинка по ЗИ





прием. Второе плечо выполнить так же.

• Вшить рукава в открытые пройомы.

• Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Юбка

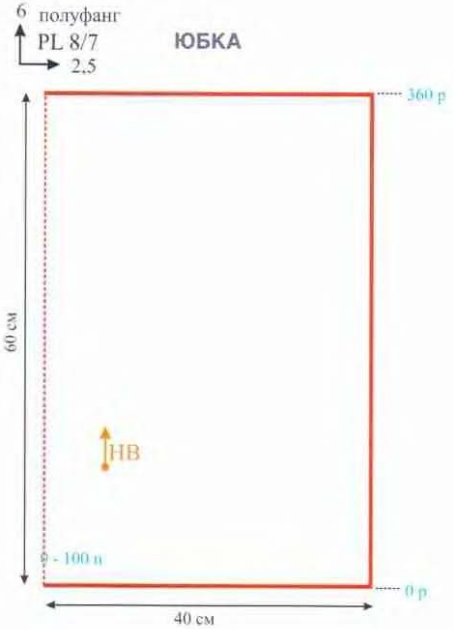
Юбка связана одним полотном.

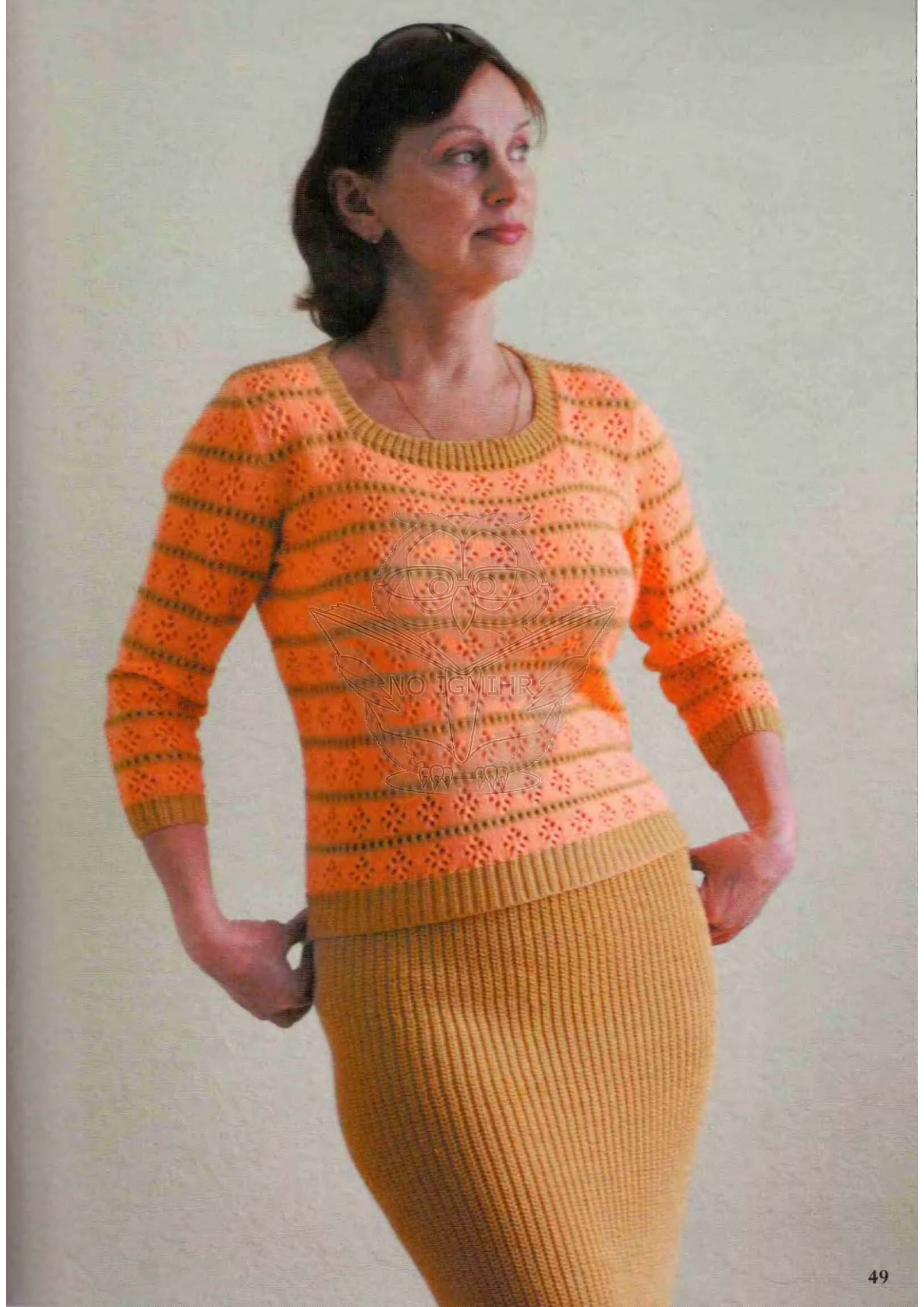
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью цвета акация, настроить каретки на вязание полуфанга (см. схему). На рабочей плотности **PL8/7** связать прямо **360 рядов**. Выставить по обеим игольницам в **РП** пропущенные иглы, навесить на них дужки противоположных петель. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL3/4** связать **20 рядов** по счетчику. Перенести петли с **ПИ на ЗИ**, провязать соединительный ряд на плотности **PL10** и закрыть все петли за один прием.

Сборка

• Детали дать отлежаться и аккуратно отпарить, не касаясь полотна утюгом.

• Выполнить задний вертикальный шов юбки.





Автор модели Ольга Маклакова

Кофточка «Полёт бабочек»

Размер: 32-34, рост 134 см
Пряжа: Трикотажная объемная (50% мериносовая шерсть, 50% высокообъемный акрил, 780м/100гр, ООО «Пехорский текстиль») – 240 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант, велле
Плотность вязания: кулирная гладь PL 4*, резинка 2х2 PL 0/1, велле PL 0/1
Петельная проба: Пг-3,48 п/см, Пв-5,22 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **67-0-67** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью в **1 сложение.** На плотности **PL0/1** связать резинку 2х2 высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Добавить еще **1 нить** и далее вязать пряжей в **2 сложения** на рабочей плотности **PL4*** кулирной гладью прямо **122 рядов.** На высоте **122 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл, 3 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **9 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 3*2 ЧВ; 4х1*4). В работе **100 петель.** Начиная со **170 ряда** со стороны пройм прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (+2х1*10; 2х1*8). В работе **108 петель.** На высоте **204 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл, 6 игл, 4 иглы и 2 иглы в каждом 2 ряду** (-16, 6, 4, 2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-31** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью в **1 сложение.** На плотности **PL0/1** связать резинку 2х2 высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Добавить еще **1 нить** и далее вязать пряжей в **4 сложения** на рабочей плотности **PL4*** кулирной гладью. На высоте **122 ряда** выполнить пройму, как на спинке (-6, 3*2 ЧВ; 4х1*4). В работе **46 петель.** На высоте **170 ряда** со стороны проймы прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (+2х1*10; 2х1*8). На высоте **178 ряда** выполнить врез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **21 петлю** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 5, 4, 3, 2*2 ЧВ; 3х1*4). На высоте **204 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку выполнить зеркально.

Рукав (2 детали)

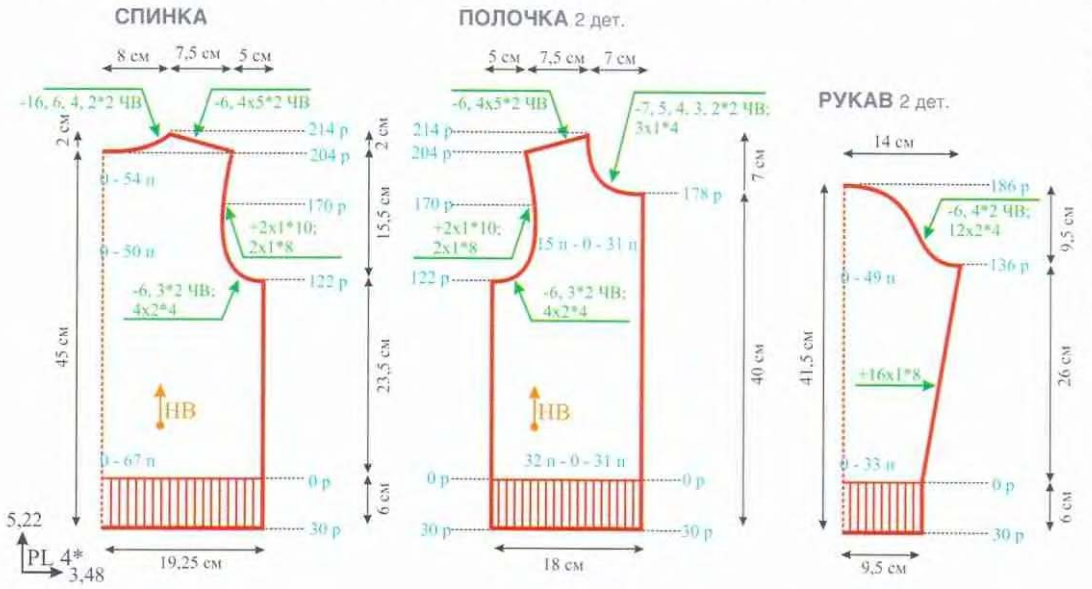
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **33-0-33** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью в **1 сложение.** На плотности **PL0/1** связать резинку 2х2 высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Добавить еще **1 нить** и далее вязать пряжей в **2 сложения** на рабочей плотности **PL4*** кулирной гладью. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+16х1*8). В работе **98 петель.** На высоте **136 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **12 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 4*2 ЧВ; 12х2*4). На высоте **186 ряда** закрыть оставшиеся **30 петель** за один прием. Второй рукав связать так же.

Отделочные планки

Для отделки бортовых срезов полочки связать две планки переплетением «велле». Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью в **1 сложение.** На плотности **PL0/1** связать **24 ряда** по счетчику следующим образом: * **2 круговых ряда (1 оборот), 1 ряд ластика*.** Повторять от * до *. В середине планки (после **12 ряда**) для петель провязать бросовой нитью **6 петель (3 петли по ЗИ и 3 петли по ПИ)** через равное расстояние друг от друга. На высоте **24 ряда** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд на плотности **PL3.** Бортовой срез полочки навесить на иглы изнаночной стороной к себе, слегка припосаживая, и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На деталях полочек и рукавах выполнить вышивку (дизайны вышивки на диске).
- Выполнить плечевые швы.
- Вырез горловины навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе и связать планку резинкой 2х2 промышленный вариант двойной высоты. Цифровой показатель плотности изменять от **PL2/3** до середины высоты планки до **0/1** и затем обратно. С правой стороны планки выполнить **2 отверстия** для пуговицы шириной **6 петель.** Провязать эти петли бросовой нитью. По окончании выполнения планки навесить петли первого ряда на иглы машины, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Планку аккуратно отпарить, удалить бросовую нить и обработать петлю под пуговицу.
- На планках бортовых срезов полочек так же обработать петли под пуговицы, удалив бросовую нить.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Автор модели Ольга Лихачёва

Юбка «Светофор»

Размер: 28-32
Пряжа: Кроссбред бразилии (50% мериносовая шерсть, 50% акрил, ООО «Пехорский текстиль») – серого цвета 70 гр., для отделки красный, желтый и зеленый цвет по 10 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, узор с «косами»
Плотность вязания:
• PL5/6 узор с «косами»,
• PL6 кулирная гладь
Петельная проба:
• Пг-2,9 п/см, Пв-3,8 р/см узор с «косами»
• Пг-3,1 п/см, Пв-4 р/см кулирная гладь.

Юбка

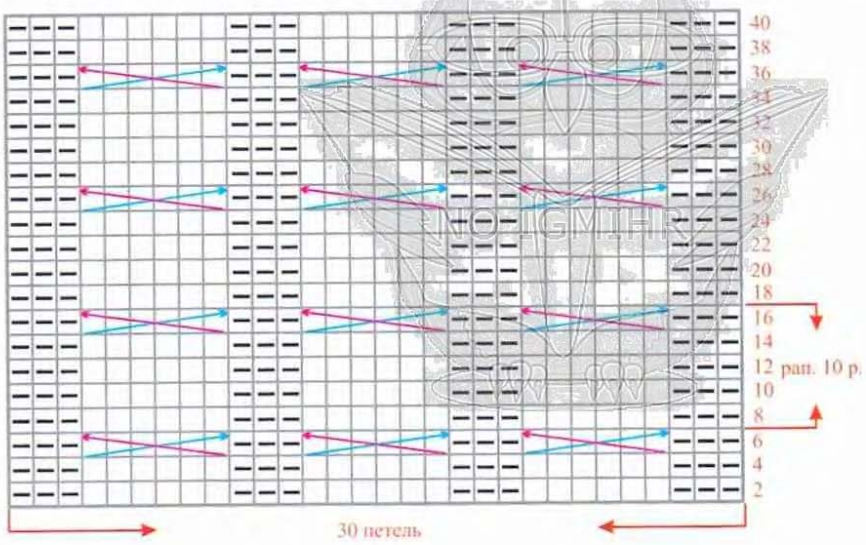
Юбка выполнена одной деталью с одним боковым швом.
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90**, набрать петли рабочей нитью серого цвета приемом «обвив». На плотности **PL4*** связать **8 рядов** кулирной гладью. На ряде перегиба выполнить деккеровку ажурных дырочек, перевесив каждую **2 петлю** на соседнюю иглу и провязать еще **8 рядов** кулирной гладью. Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL6** и выполнить расстановку игл по рисунку с «косами» следующим образом: **30 петель** лицевой глади, **30 петель** рисунок с «косами», **60 петель** лицевой глади, **30 петель** рисунок с «косами», **30 петель** лицевой глади. Сменить однофонтурный мост на соединительный, навесить гребенку и грузы для двухфонтурного вязания, счетчик на **0**. Далее вязать на рабочей плотности **PL6/5** рисунок с «косами» (см. схему). На высоте **76 ряда** перенести петли с **ПИ** на **ЗИ**, провязать **2 ряда** кулирной гладью и снять полотно на бросовую нить. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**. Навесить полотно на иглы машины в рабочей зоне **80-0-80**, равномерно припосадив **20 петель**. Связать **12 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Навесить полотно на иглы машины в рабочей зоне **70-0-70**, равномерно припосадив **20 петель**. Связать **12 рядов** и снять полотно на бросовую нить. Навесить полотно на иглы машины в рабочей зоне **60-0-60**, равномерно припосадив **20 петель**. Связать **10 рядов**, затем поднять **ПИ** в работу, настроить машину на круговое вязание и связать пояс под резинку высотой **20 рядов** (по счетчику) на плотности **PL3/4**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, кроме **8 крайних петель** по **ПИ**. Закрыть все петли за один прием. Крайние **8 петель по ЗИ и ПИ** закрываются отдельно, они образуют в поясе отверстие для продевания резинки.

Карман

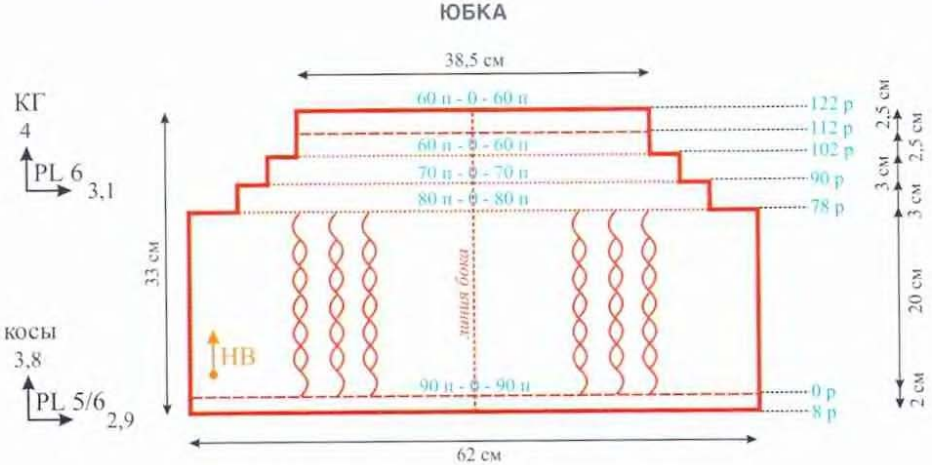
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **14-0-15** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью зеленого цвета и связать резинку высотой **10 рядов** на плотности **PL2/3**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и далее вязать кулирной гладью на плотности **PL6** в следующей последовательности:
2 р. серый цвет
10 р. красный цвет
2 р. серый цвет
10 р. желтый цвет
2 р. серый цвет
Снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
• На детали юбки наметить место кармана и аккуратно пришить карман.
• Выполнить вертикальный шов юбки.
• Вставить в пояс резинку.



– - изнаночная петля
□ - лицевая петля
- «коса» 3х3



Блузон «Полянка»

Размер: 30-32
Пряжа:
Детский каприз (50% мериносовая шерсть, 50% фибра, ООО «Пехорский текстиль») – красный цвет 60 гр., розовый цвет 20 гр., белый цвет 60 гр., букле меланж 20 гр.
Вязальная машина:
двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Переплетения:
однофонтурный жаккард, кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания:
ОФЖ PL7, КГ PL6
Петельная проба:
Пг-3 п/см, Пв-3,9 р/см ОФЖ
Пг-3,2 п/см, Пв-4 р/см КГ.

Детали спинки и переда данной модели связаны однофонтурным жаккардом. Рисунок орнамента связан один раз полностью по представленной перфокарте и затем идет повтор только геометрического узора. На перфокарте отмечено красной чертой.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **51-0-51** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью красного цвета. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **26 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок каретки основную (фоновую) нить белого цвета и орнаментную нить. Вязать на рабочей плотности **PL7** прямо **98 рядов.** На высоте **98 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли, 2 петли в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 2, 2х1*2; 2х1*4). В работе **84 петли.** На высоте **152 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 11 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду** (-11, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 3х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

пехорка

ПРЯЖА «ДЕТСКИЙ КАПРИЗ»

ВЛОЖЕНИЕ 50% МЕРИНОСОВОЙ ШЕРСТИ В ИЗДЕЛИЯХ УЛУЧШАЕТ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА: ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ, ГИГРОСКОПИЧНОСТЬ. ПРЯЖА ШЕЛКОВИСТАЯ, ИМЕЕТ ХАРАКТЕРНЫЙ ЖИВОЙ БЛЕСК. ЭКОНОМНА: ДЛИНА 100 Г ПРЯЖИ – 450 М.

СОСТАВ:
МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ-50%,
ФИБРА-50%
ДЛИНА НИТИ НА МОТКЕ – 225 М
ВЕС МОТКА – 0, 05 КГ
УПАКОВКА – 500 ГР.

Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Перед

Вязать как спинку. На высоте **140 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду, затем деккером убавить еще 2 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-7, 5, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 2x1*3). На высоте **148 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3x4, 3x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **140 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

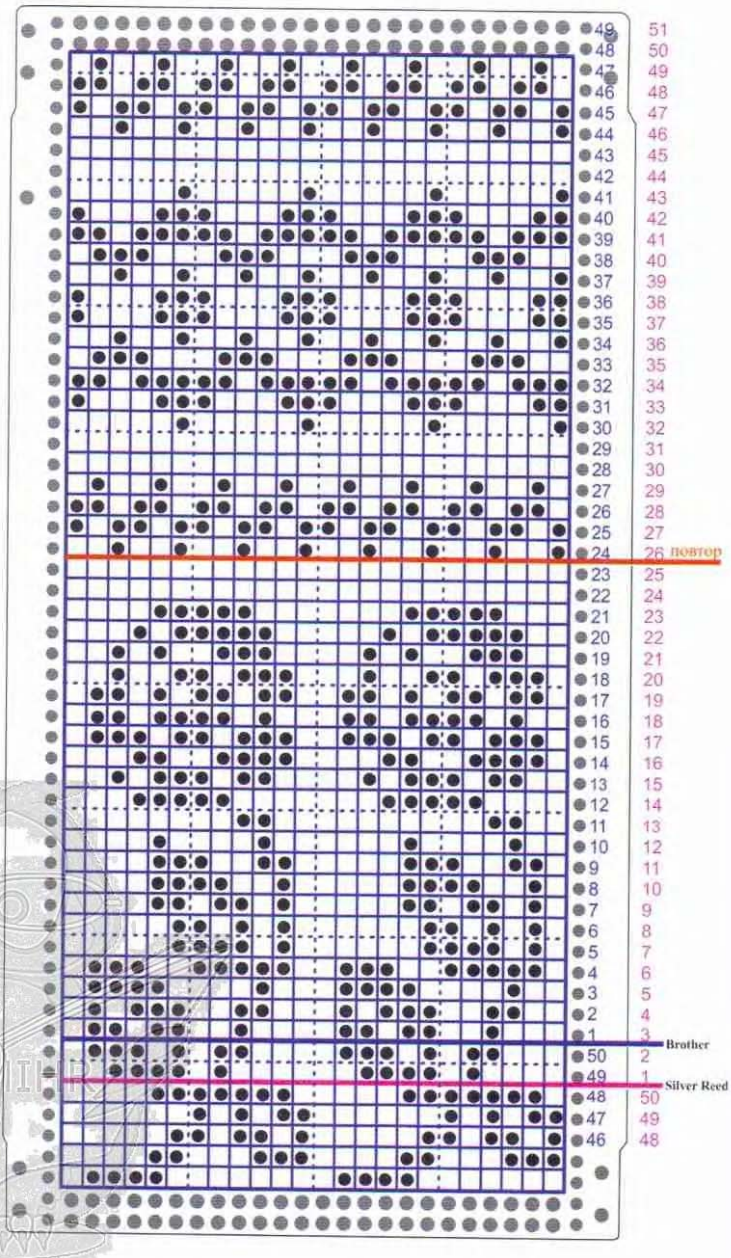
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **29-0-29** в ритме резинки 2x2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью красного цвета. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **20 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+13x1*6). В работе **84 петли.** На высоте **84 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **4 петли, 3 петли, 2 раза по 2 петли, 8 раз по 1 петле, 2 раза по 2 петли, 3 петли и 4 петли в каждом 2 ряду** (-4, 3, 2x2, 8x1, 2x2, 3, 4*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

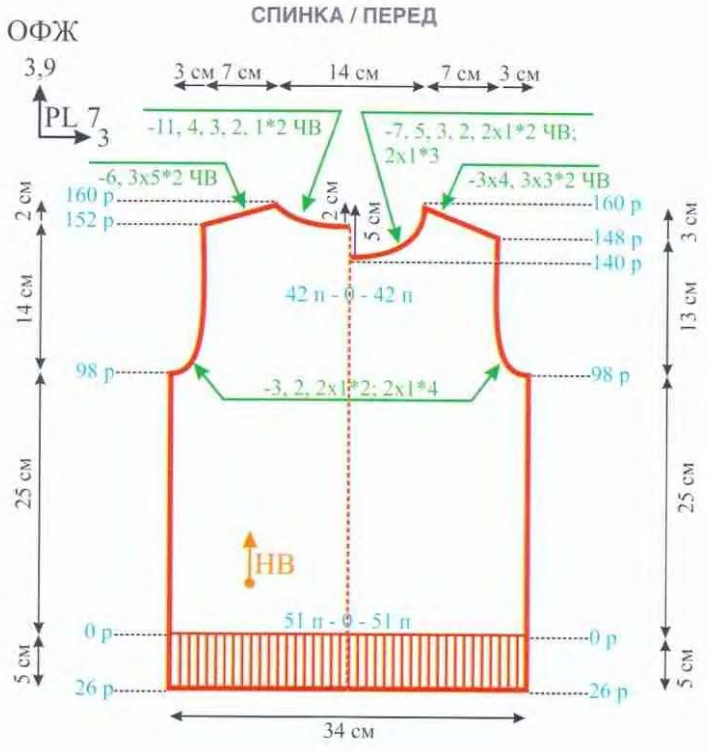
Воротник-стойка

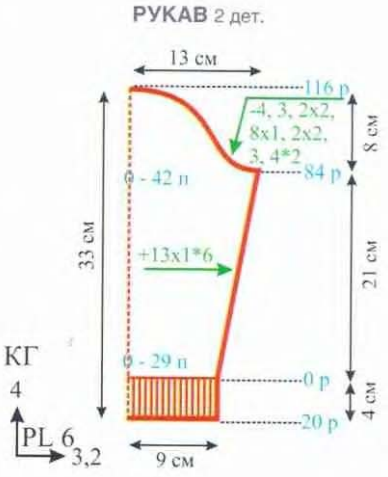
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **51-0-51** в ритме резинки 2x2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью красного цвета. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **50 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд и снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Выполнить плечевые швы.
- Воротник-стойку прикеттлевать по контуру выреза горловины от центра детали переда.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.







Автор модели Владлена Снитко

Платье «Сафари»

Данная модель связана на электронной машине с использованием рисунков с большим раппортом. В описании подобраны максимально похожие рисунки с раппортом **24 петли.**

Размер: 44
Пряжа: Alize ANGORA REAL 40 BATIK (40% шерсть, 60% акрил, 100гр/480м) – 400 гр. секционного крашения и Alize ANGORA REAL 40 (40% шерсть, 60% акрил, 100гр/480м) – 100 гр. темно-коричневого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Brother KH965I/KR850)
Переплетения: однофонтурный жаккард, кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания:
PL8** кулирная гладь,
PL10** ОФЖ
Петельная проба:
Пг-2,43 п/см, Пв-3,64 р/см КГ
Пг-2,68 п/см, Пв-3,44 р/см ОФЖ.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **63-0-63** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью цвета Sand, на плотности **PL3/4** связать резинку 2х2 высотой **12 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок каретки орнаментную нить и далее вязать на рабочей плотности **PL10**.** Для приталивания убавить **2 раза** группы петель внутри полотна следующим образом: на высоте **90 ряда** убавить **16 петель** за один прием и в **130 ряду** убавить **24 петли** за один прием. Для этого снять полотно на бросовую нить и затем навесить на иглы машины, равномерно припосаживая. При этом убавки обязательно должны производиться в однотонном ряду фонового цвета, чтобы не было сбоя орнамента. На высоте **132 ряда** в работе **86 петель.** Далее вязать кулирную гладь на рабочей плотности **PL8**.** Начиная с **176 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+13x1*4). В работе **112 петель.** На высоте **232 ряда** выполнить проймы, для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 4 петли, 2 раза по 2 петли и 5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 4, 2x2, 5x1*2). В работе **76 петель.** Начиная с **274 ряда,** со стороны пройм прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+5x1*4). На высоте **296 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл. Со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-16, 3, 2, 2x1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

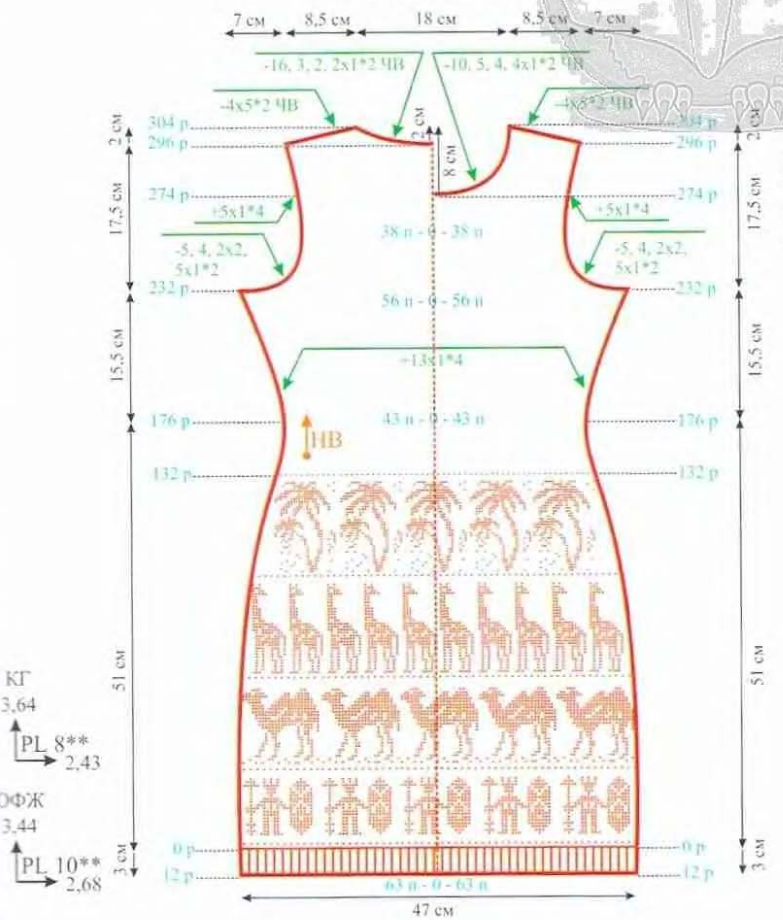
Перед

Вязать как спинку. На высоте **274 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны, противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 4 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 5, 4, 4x1*2 ЧВ). На высоте **296 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

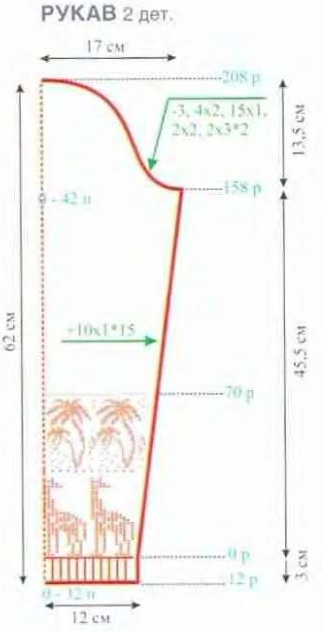
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL3/4** связать резинку 2х2 высотой **12 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в челнок каретки орнаментную нить и далее вязать на рабочей плотности **PL10**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 15 ряду** (+10x1*15). Жаккардовым орнаментом выполнить по **1 раппорту** жирафов и пальм. На высоте **70 ряда** продолжить вязание кулирной гладью на рабочей

СПИНКА / ПЕРЕД



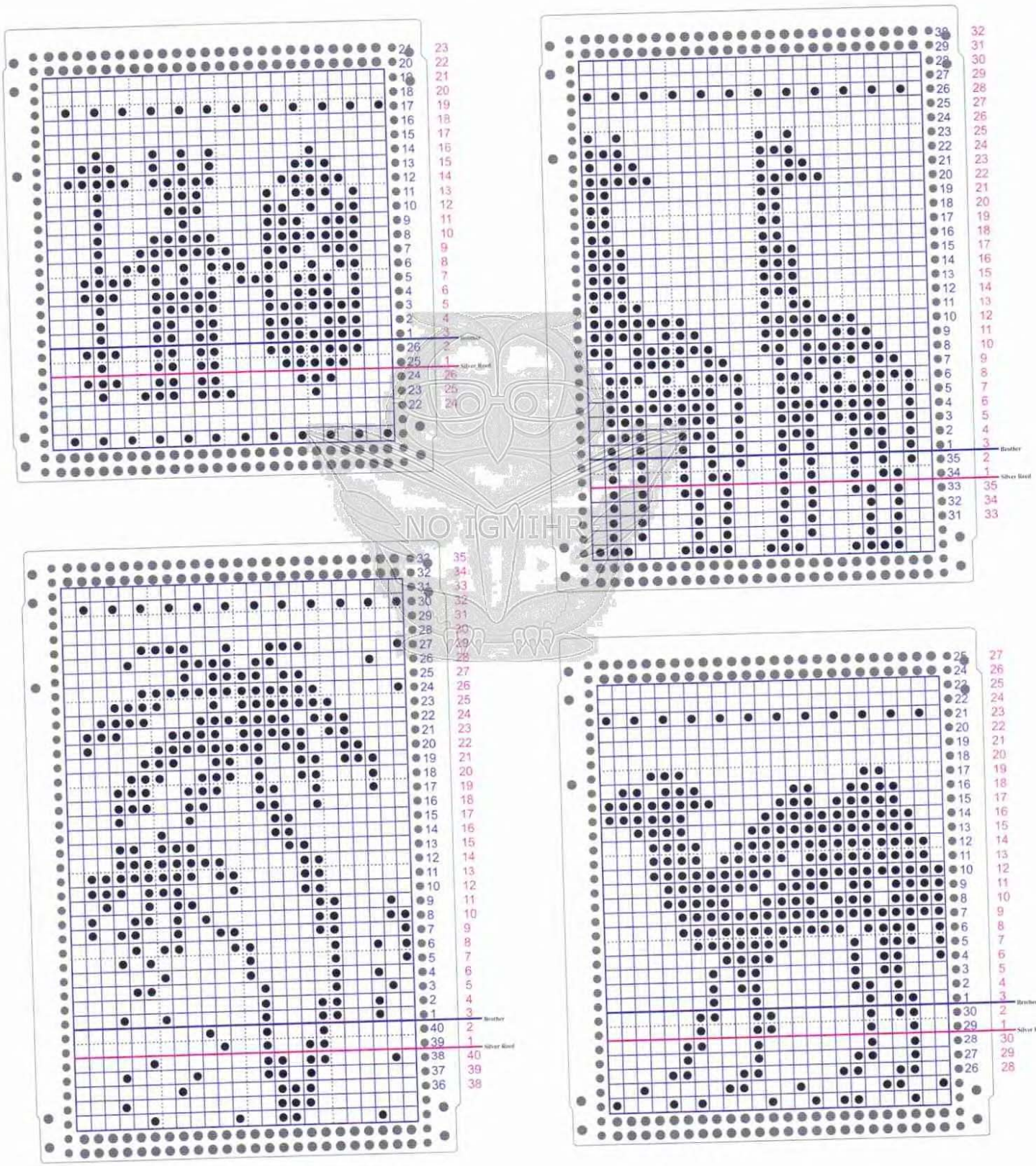
РУКАВ 2 дет.



плотности **PL8****. В работе **84 петли.** На высоте **158 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **3 петли, 4 раза по 2 петли, 15 раз по 1 петле, 2 раза по 2 петли и 2 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (-3, 4x2, 15x1, 2x2, 2x3*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Связать воротник следующим образом. Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** в ритме резинки 2x2 обычной, набрать петли рабочей нитью, связать резинку 2x2 высотой **102 ряда.** Для придания воротнику формы трапеции необходимо начать в плотности **PL7/8,** уменьшая цифровой показатель плотности на одну точку (*) каждые **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Горловину платья навесить на иглы машины в рабочей зоне лицевой стороной к себе и связать ложный кеттлевочный карман высотой **4 ряда.** Снять полотно на бросовую нить. Кеттлевочную полоску аккуратно отпарить и прикеттлевать по открытым петлям.
- Выполнить шов левого плеча и вертикальный шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



NO IGMIHR

ALIZE
"örmeye değer"
30 лет на рынке
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

Валентина Аванесян 8 926 824 98 03 doprik@mail.ru

Комплект для русской зимы

Для выполнения варежек и шапочки желательно использовать пушистую пряжу – мохер, козий пух, альпаку и т. п. Толщина пряжи 200м/100гр. Плотность вязания PL3. Расход на варежки 80 гр., на шапочку 120 гр.

Комплект связан на однофонтурной машине 4 класса.

Варежки

Набираем бросовой нитью петли на иглах в рабочей зоне **24-0-24.** Провязываем **10 рядов** (фото 1).

Заменяем бросовую нить рабочей . Вешаем гребенку с грузиками. Каждую **4-ю иглу** в рабочей зоне убираем в **ЗНП**. Оставшиеся иглы выдвигаем в **ПНП** (фото 2).

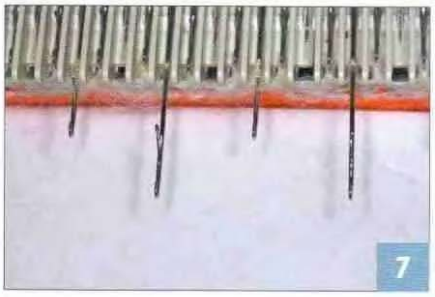
Выполняем набор петель «обвитием» (фото 3).

Провязываем **1 ряд** (фото 4).

Выдвигаем в **ПНП** центральную из **3-х игл** в каждой нечетной полосе шириной в **3 петли,** ограниченных иглами в **ЗНП** (фото 5).

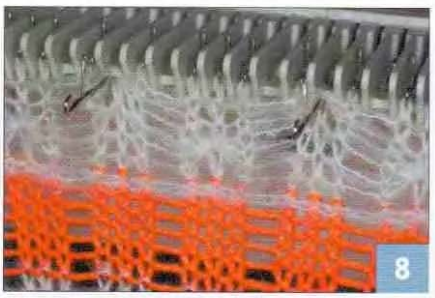
Рычаги **ЧВ** настраиваем так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали. Вяжем **3 ряда.** На иглы в **ПНП** нить ложится в виде накида (фото 6).

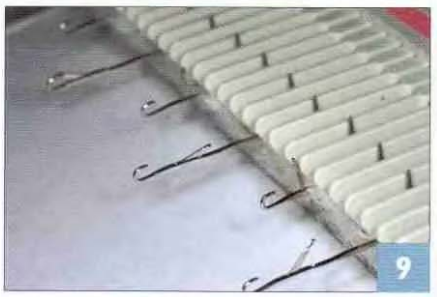
Задвигаем иглы с лежащими на них накидами **из ПНП в СРП.** Поднимаем в **ПНП** центральные иглы из 3-х в каждой четной полосе шириной в **3 петли** (фото 7).



Вяжем **3 ряда** (фото 8).

И так, чередуя накиды на центральных иглах в шахматном порядке, вяжем **30 рядов** (фото 9, 10).



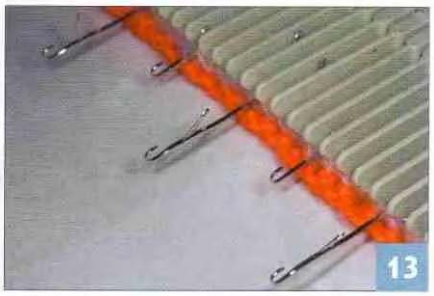


Перевешиваем гребенку ближе к краю игольницы, зубьями «к себе», и готовимся выполнить подгиб края полотна. Для этого иглы из **ПНП** переводим в **СРП** (фото 11).

Навешиваем петли первого ряда из рабочей нити на иглы машины (фото 12).

NO IGMIHR

Выдвигаем в **ПНП** вновь центральные иглы в шахматном порядке и вяжем далее узор (фото 13).


13

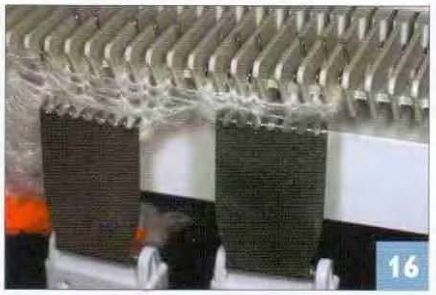
На высоте **104 ряда** начинаем вывязывать большой палец.

С правого края игольницы выдвигаем в работу **2 группы игл по 3 штуки** и набираем на них петли «обвитием». Добавленные иглы ставим в **СРП** (фото 14).

14

Иглы с левого края игольницы все поднимаем в **ПНП** в зоне **24-0-16.** На **12 иглах,** стоящих в **СРП,** начинаем вязать полотно большого пальца. Перед каждым рядом поднимаем эти иглы в **СРП.** Вешаем затем грузики и вяжем узором **20 рядов** (фото 15-17).

15


16

17

В **20-м ряду** переносим на соседнюю иглу петли с каждой второй иглы (фото 18).

18

Вяжем **1 ряд** (фото 19).

19

Кончик рабочей нити заправляем в иглу и на эту нить снимаем петли полотна пальчика (фото 20).

20

Затягиваем в кольцо снятые петли (фото 21).

21

Складываем полотно пальца пополам , кончик пальца смотрит вниз (фото 22).

22

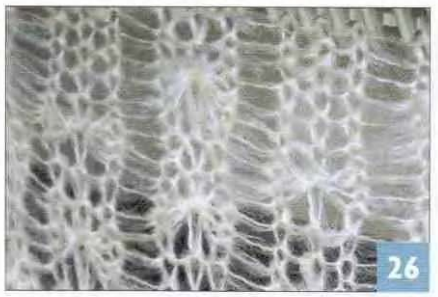
Отворачиваем от себя полотно пальчика и навешиваем на иглы машины **6 петель** первого ряда (половину ширины полотна под палец) (фото 23-25).

23

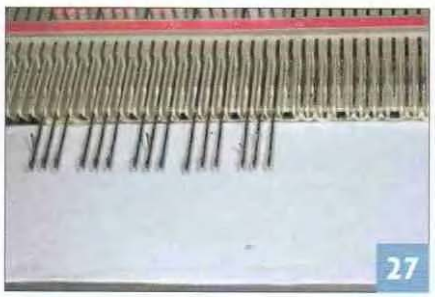
24

25

Возвращаем иглы основного полотна варежки из **ПНП** в работу и вяжем далее узором прямо до **146 ряда** (фото 26).


26

ЧВ начинаем выполнять мысок варежки. Делим полотно на **2 равные части.** Со стороны, противоположной каретке, поднимаем половину игл в **ПНП** и вяжем на оставшихся в работе иглах кулирной гладью. Обязательно выполняем «обкруты» для предотвращения расслоения полотна на границе участков **ЧВ** (фото 27).


27

NO IGMIHR

В каждом **2-м ряду** поднимаем в **ПНП по 1 игле** то с одной стороны, то с другой стороны, пока в работе не останется **6 игл** (фото 28, 29).

Кромочную иглу с левой стороны полотна оставляем в **ПНП**, остальные иглы из **ПНП** левого края переводим в **СРП** (фото 30).

Вяжем **1 ряд.**

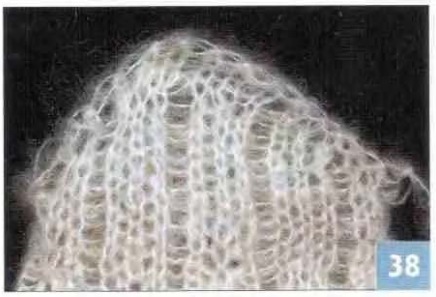
В зеркальном отражении вывязываем мысок на второй части полотна (фото 31-33).

Когда в работе останется **6 игл**, задвигаем в **СРП** из **ПНП** иглы левого края и вяжем **1 ряд** (фото 34-35).

Вяжем **1 сглаживающий ряд** на всех иглах рабочей зоны (фото 36).

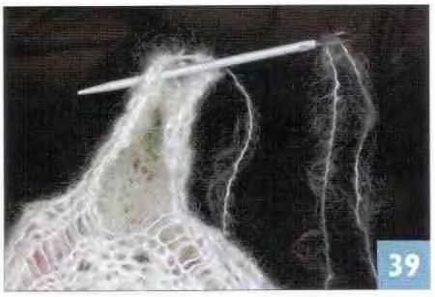
Закрываем петли петлеуловителем нестягивающим способом (фото 37).

У нас получился мысик (фото 38).



Отпариваем полотно варежки, заправляем все концы нитей, удаляем полоску бросовой нити над подгибом.

Сшиваем края полотна на пальце и по боку варежки вертикальным трикотажным швом (фото 39).



Варежка готова. Вторую варежку вяжем в зеркальном отражении. Вывязываем большой палец с левой стороны полотна.

Аналогично варежкам вяжем полотно под шапку.

Шапка

Вяжем узором на иглах в зоне **40-0-40 30 рядов** подгиба, затем тулью шапки прямо до **105 ряда,** соблюдая последовательность выполнения узора. Переносим петли с каждой второй иглы на соседнюю иглу и далее вяжем на **PL0*** кулирной гладью **7 рядов.** Снимаем петли на иглу с нитью и затягиваем верхушку шапки аналогично полотну под большой палец на варежке. Дополнительно фиксируем нить на макушке шапки.

Отпариваем полотно шапки, заправляем концы нитей, удаляем бросовую нить и сшиваем вертикальным трикотажным швом боковые края шапочки.

Ирина Тимченко
+38 097 221-95-01
ieawda@gmail.com

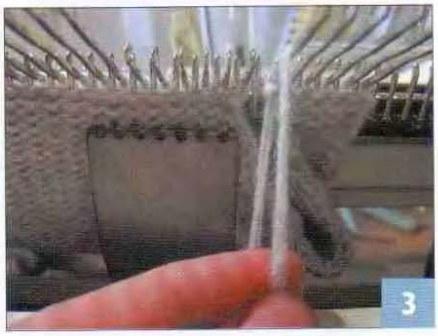
Воротник с косами

Линия пришива справа справа, отлетная часть – слева.

Для вывязывания косы – каретка находится справа, первые со стороны каретки **6 игл** остаются в **РП**, остальные иглы выдвинуть в **ПНП**, рычаг частичного вязания включен (иглы в **ПНП** не вяжут) (рис. 1).

Вяжем **36 рядов**, не делая обкрутов.

Провязать **1 ряд** налево, выдвинуть иглы в **ПНП**, оттянуть рабочую нить, сделав петлю длиной примерно до передней фонтуры (рис. 2, 3).

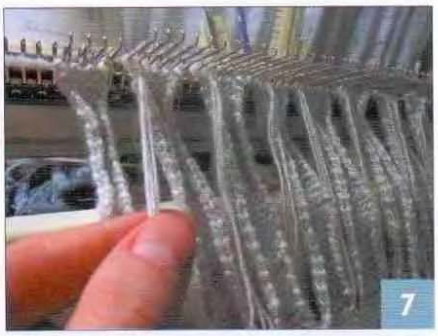


Вернуть каретку направо (рис. 4).

Подвинуть следующие **6 игл в ПРП** (рис. 5).

Продолжить вязание (рис. 6).

Аналогично связать все полоски для косы (рис. 7, 8).



Расширения (клинья) воротника вязать **ЧВ** выводя и вводя иглы по расчету (рис. 9-11).

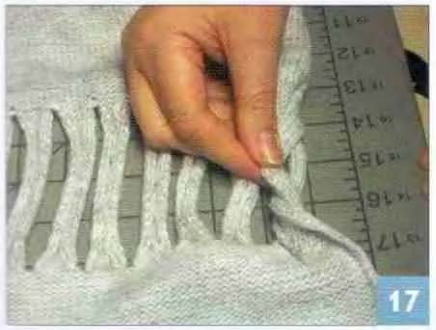
Связанный воротник (рис. 12).

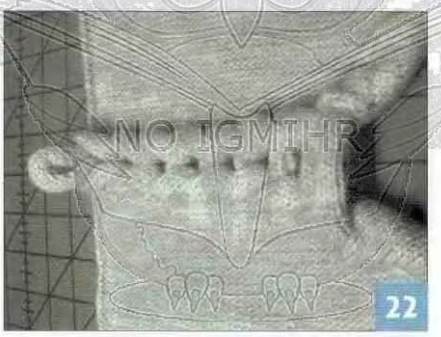
Полотну дать отлежаться и выполнить **ВТО**.

Отпарить зоны глади по изнанке воротника (лицевая гладь) (рис. 13-15).

Подшить протяжки (рис. 16).

Руками заплести косу (рис. 17-22).





Закрепить начало и конец косы рабочей ниткой в одно сложение (рис. 23-24).

Отпарить косы (рис. 25).

Навесить воротник по линии пришива на иглы машины изнаночной стороной к себе (рис. 26).

Связать **4 р.** кулирной глади в **2 сложения** на плотности **PL8** и сбросить на вспомогательную нить. Полоску отпарить (рис. 27-28).

Пришить воротник к жакету по лицу трикотажным швом. При этом с изнанки образуется шов. Отогнуть полоску глади на изнанке и прикрыть образовавшийся шов. Открытые петли полоски прикеттлевать.

Отрезать полоску меха шириной **4,5 см.** Согнуть ее по длине вдвое и пришить потайными стежками по краю воротника (с лица и изнанки) (рис. 0).

Татьяна Дёмина 8 916 237 03 82 knit42@yandex.ru

Обработка бокового края: «косички» и «миниподгибы»

Сегодня мы с вами разберем варианты обработки боковых краев полотен, связанных на одной фонтуре. Полотно, выполненное кулирной гладью, или узорами на ее основе (фангом, слипом, вивингом, ажуром, жаккардом) имеет свойство закручиваться по краям. Чтобы предотвратить такое закручивание можно воспользоваться различными вариантами обработки края на вязальной машине.

1. Можно выполнить обвязку краев после снятия полотна с машины. Некоторые варианты такой обработки мы с вами рассматривали в предыдущих номерах журнала "Любо Дело"

- обвязка «петельками» – №6/2008
- обвязка «косичкой» – №3/2009
- обвязка «шнуром» – №4/2009
- обвязка «жгутом» – №3/2010
- обвязка края косой бейкой – №5/2010

2. Можно выполнить обработку краев полотна в процессе вязания:

- различные варианты подгибов – №5/2013 и 6/2013.
- варианты цельновязанных планок
- декоративная обработка в виде фестонов, зубчиков, косички и т. п.

Такая обработка позволит не только предотвратить закручивание краев, но и предаст им дополнительную фиксацию от излишнего растягивания. Что очень актуально при вязании изделий без застежки, изделий поперечного направления вязания, палантинов, пледов, шарфов, и т.п.

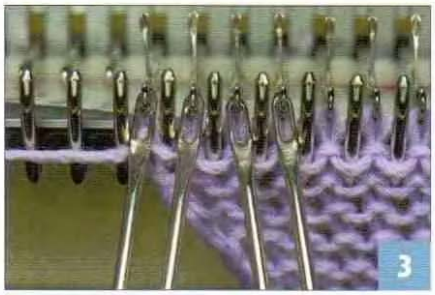
Давайте разберем варианты обработки бокового края в процессе вязания, при которых получается декоративная «косичка» или «миниподгиб».

А) «Косичка» 2х2 петли

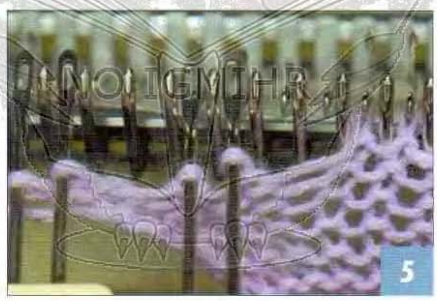
(фото 1, 2)

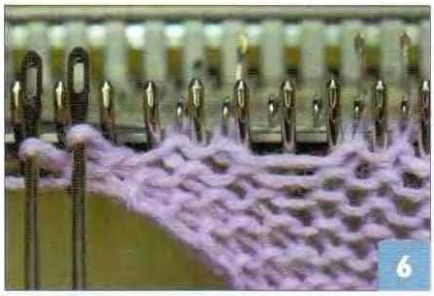
Со стороны каретки и рабочей нити мы будем перекрещивать между собой 4 кромочные петли (фото 3).

Для этого на **2 двухушковых деккера** снимаем **4 кромочные петли** (фото 4).

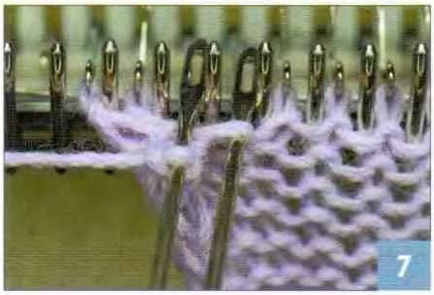


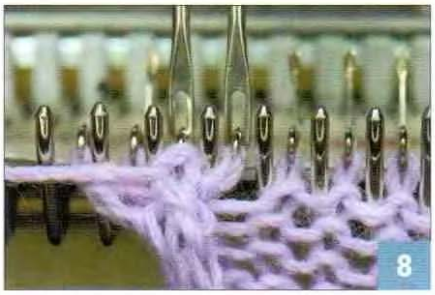
Смещаем **3 и 4 петлю** на **2 игольных шага** в сторону края полотна и навешиваем их на **1 и 2 иглу** (фото 5, 6).





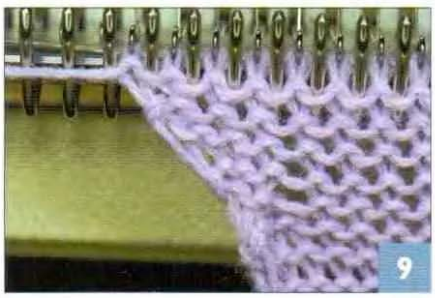
Затем **1 и 2-ю петли** надеваем на **4 и 5 иглы** от края полотна (фото 7, 8).



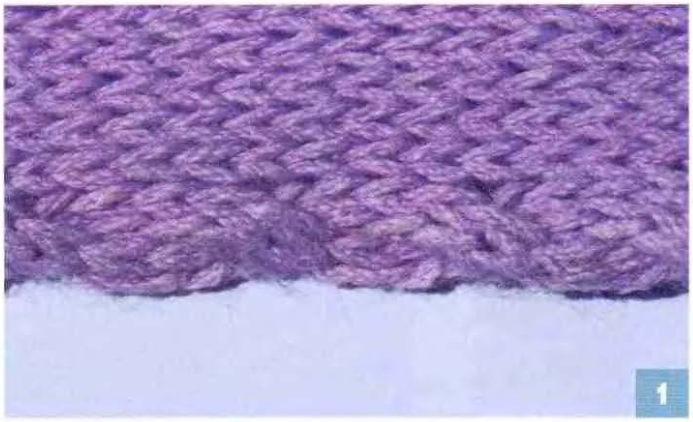


В этом случае рабочая нить оказывается не с краю полотна , а между **2 и 3-й иглами.** При дальнейшем вязании она оплетет кромочные петли ,образуя миниподгиб на **2 петли** и даст дополнительную фиксацию края.

Вяжем **4 ряда** (фото 9).



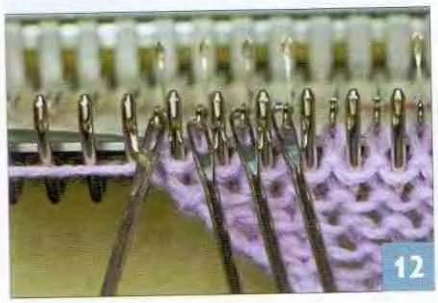
Повторяем перекрещивание кромочных **4-х петель.**



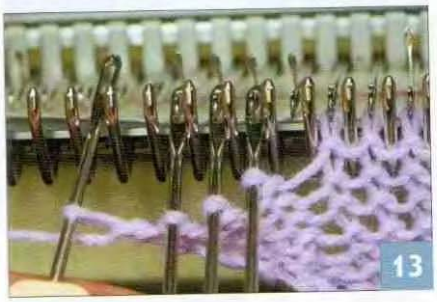
Б) «Косичка» 1х3 петли

(фото 10, 11)

Со стороны каретки и рабочей нити мы будем перекрещивать кромочную петлю с 3мя соседними петлями (фото 12).

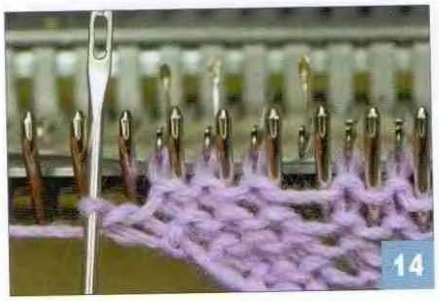


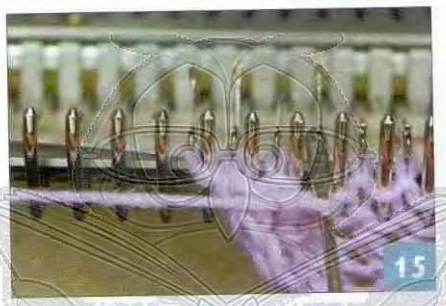
Снимаем на **2 деккера** кромочные петли и перекрещиваем их между собой. Сначала навешиваем **2, 3 и 4-ю петли** от края полотна на **1, 2 и 3 иглы** (фото 13).

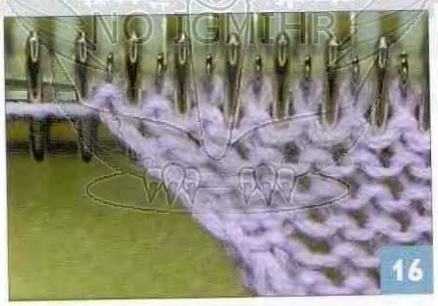


Затем первую петлю вешаем на **4-ю иглу** от края полотна (фото 14, 15).

Вяжем **4 ряда** и повторяем перекрещивание (фото 16).





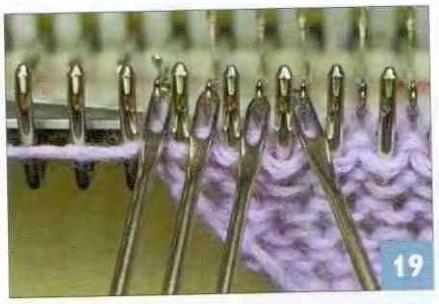


В) «косичка» 3х1 петли

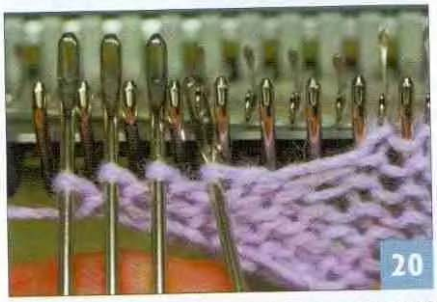
(фото 17, 18)

Со стороны каретки и рабочей нити мы будем перекрещивать **3 и 1 кромочные петли** между собой (фото 19).

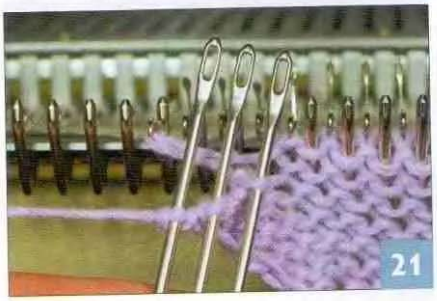
Снимаем на **2 деккера** кромочные петли и перекрещиваем их между собой. Сначала



смещаем **4-ю петлю на 3 игольных шага** в сторону края полотна и навешиваем ее на **1-ю иглу** (фото 20).



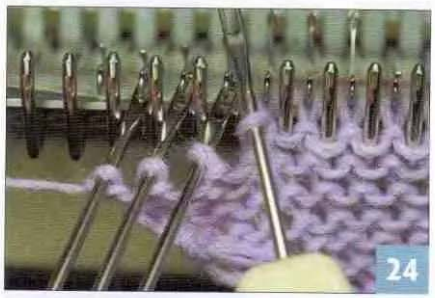
Затем **3 кромочные петли** навешиваем на **2, 3 и 4-ю иглы** от края полотна (фото 21).



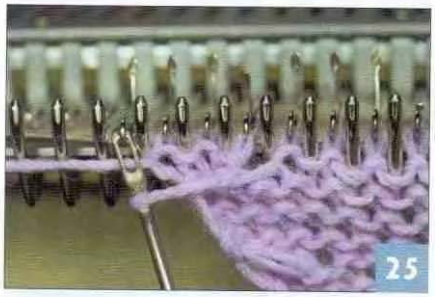
Вяжем **4 ряда** и повторяем перекрещивание кромочных петель.

Г) «Косичка» 3х1 петли (второй вариант) (фото 22, 23)

Снимаем на **2 деккера** кромочные петли (фото 24).



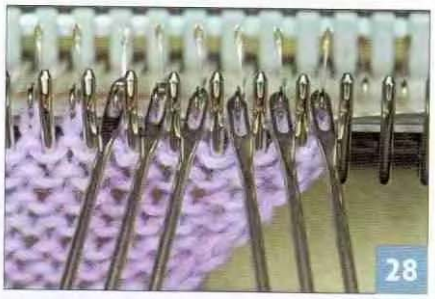
Надеваем **1, 2 и 3-ю петли** на **2, 3 и 4 иглы** от края соответственно. Петлю с **4-й иглы** переносим на первую иглу (фото 25).

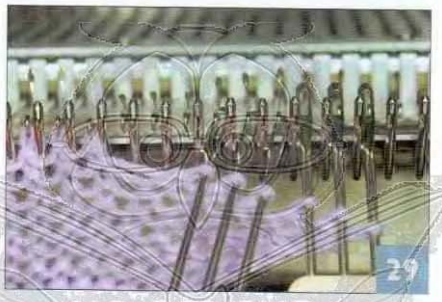


Д) «Косичка» 3х3 петли (фото 26, 27)

Со стороны, противоположной каретке, и рабочей нити снимаем на **2 деккера 6 кромочных петель** (фото 28).

4, 5 и 6-ю петли навешиваем на первые **3 иглы** от края (фото 29).





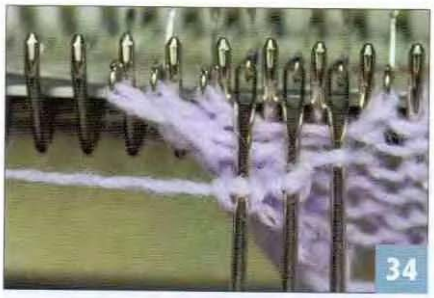
На 4, 5 и 6 иглы вешаем первые **3 кромочных петли** (фото 30).

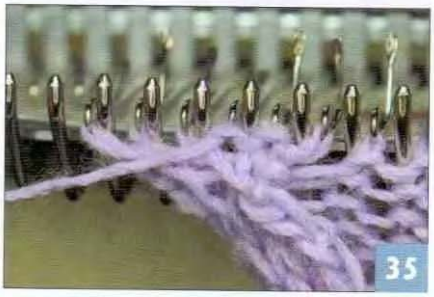
Чтобы облегчить каретке машины провязывание перекрещенных петель, поднимаем **6 кромочных игл** в **ПНП.** Рычаги **ЧВ** на каретке должны стоять на провязывание игл в **ПНП** (фото 31).

Вяжем **6 рядов** и повторяем перекрещивание **6 кромочных петель.**

Е) «Косичка» 3х3 (второй вариант) (фото 32, 33)

Как и в предыдущем варианте перекрещиваются 6 кромочных петель, но только выполняется перекрест всегда со стороны каретки и рабочей нити (фото 34, 35).





32

33

Рабочая нить после перекрещивания оказывается между **3 и 4-й иглами**, и при провязывании следующего ряда **3 крайние петли** за счет обвития рабочей нити стянуться в кольцо, образуя миниподгиб на **3 петли.**

Для облегчения провязывания петель после перекрещивания поднимаем кромочные иглы в **ПНП.** Рабочую нить заводим под иглы (фото 36, 37).

36

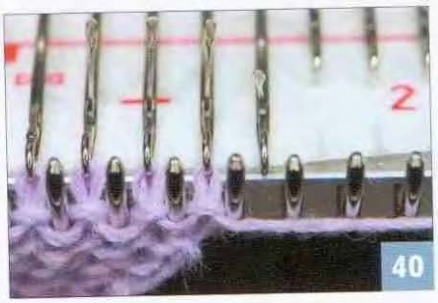
37

Вяжем **6 рядов** и повторяем перекрещивание кромочных петель.

Ж) «Миниподгиб» на 3 петли

(фото 38, 39)

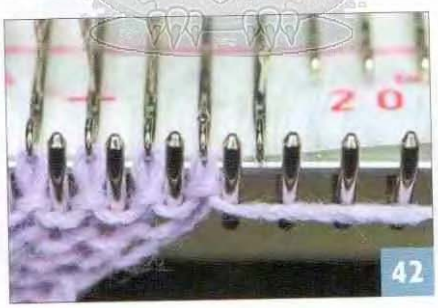
Со стороны каретки и рабочей нити поднимаем **из ЗНП в РП 1 иглу** за кромочной иглой (фото 40).


40

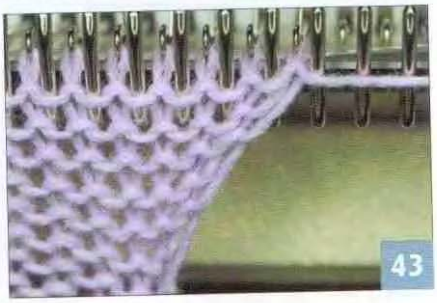
Вяжем **1 ряд.** На поднятой в работу игле добавилась **1 петля** (фото 41).

41

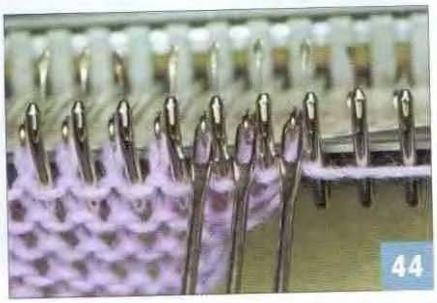
Вяжем **1 ряд** и вновь выдвигаем **из ЗНП в РП 1 иглу** за кромочной иглой (фото 42).

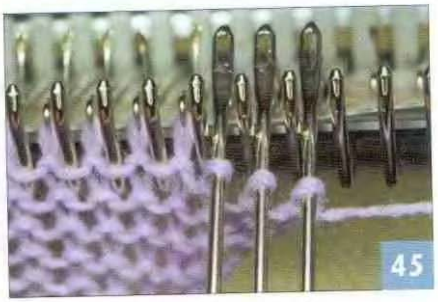

42

Вяжем **2 ряда.** Еще раз прибавляем **1 петлю** с края полотна. Вяжем **2 ряда.** Мы выполнили прибавку **3 петель** с краю полотна (фото 43).


43

На трехушковый деккер снимаем **3 кромочные петли** (фото 44, 45).


44


45

38

39

NO IGMIHR

Татьяна Дёмина 8 916 237 03 82 knit42@yandex.ru

Программирование сложного ажура в дизайн-системе «Knit Стайлер»

В машинном вязании деккеровочные ажуры условно разделены на 2 группы: простые ажуры и сложные ажуры.

При простом ажуре для образования дырочки петля переносится на соседнюю иглу. Перенос петель может выполняться в разные стороны. В ручном вязании ажурные дырочки так же получаются за счет совместного провязывания 2-х соседних петель и выполнения накида до или после провязывания. Поэтому мы можем воспользоваться схемами ажуров для ручного вязания при программировании ажуров для вязания на машине. Посмотрите обозначения переноса петель при простом ажуре и внешний вид ажурных дырочек на схеме простого ажура.

Сложный ажур – это перенос петли со смещением на несколько игольных шагов, т.е. идет смещение ни одной, а нескольких петель на **1 игольный шаг.** Обозначение переноса петель на схемах и внешний вид сложного ажура смотрим на схеме сложного ажура.

1

Схема простого ажура

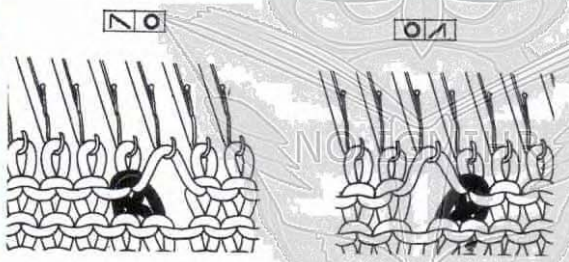
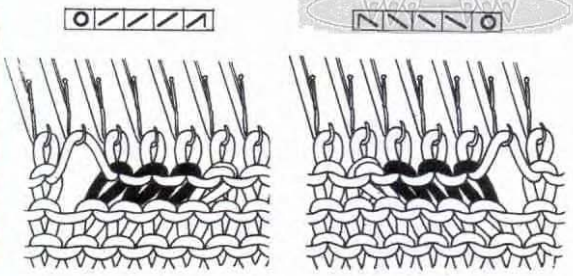


Схема сложного ажура



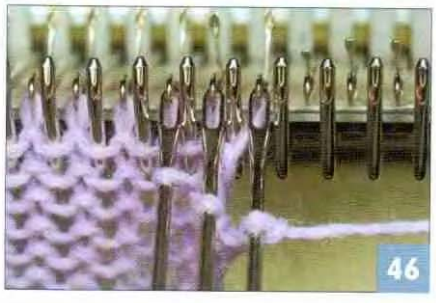
При вязании ажурная каретка за один проход может сделать перенос петель только на **1 игольный шаг.** На вязальных машинах Сильвер и Бразер перенос петли идет по ходу движения каретки. При простом ажуре на машине Сильвер ажурная каретка одновременно деккерует (переносит) и провязывает петли. При этом направо, и налево петли переносятся в разных рядах. При таком ажуре один проход ажурной каретки равен **1 провязанному ряду.** На каретке ручку выбора узора ставят на положение «**L**».

При сложном ажуре смещение петли на несколько игольных шагов придется делать за несколько этапов. Для этого ажурная каретка должна сделать дополнительные проходы для деккеровки без нити в челноке. Ручку выбора узора на этап деккеровки ставят в положение «**P**». Затем после окончания переноса петель провязывают **2 ряда** нитью при положении ручки выбора узора на «**L**». При вязании сложных ажуров одному провязанному ряду будет соответствовать несколько проходов ажурной каретки. Их количество будет зависеть от конкретного узора.

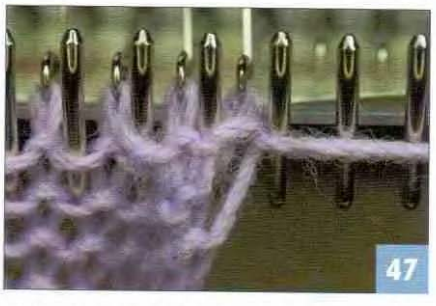
Обработка бокового края: «косички» и «миниподгибы»

Окончание. Начало на стр. 67

Смещаем снятые петли на три игольных шага к центру полотна. Навешиваем петли с деккера на иглы машины (фото 46, 47).

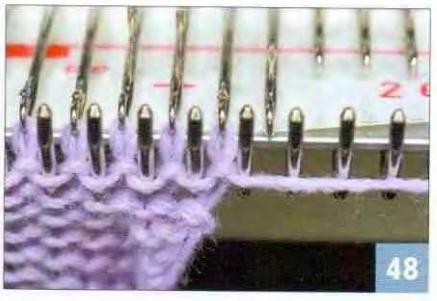


46



47

Вяжем **2 ряда.** Вновь начинаем прибавлять по **1 петле** с краю в каждом **2-м ряду** (фото 48).



48

Когда добавим **3 петли**, перемещаем их со смещением на **3 игольных шага** к центру полотна.

Продолжение следует

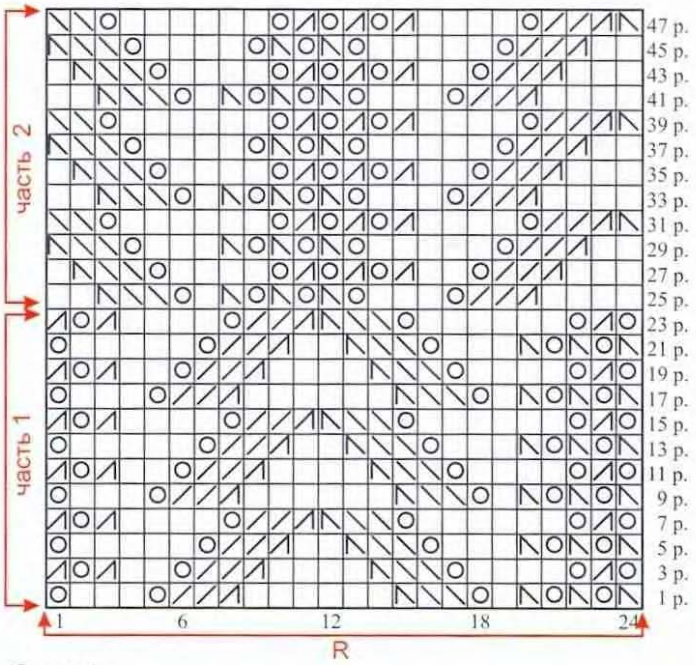


Схема 1

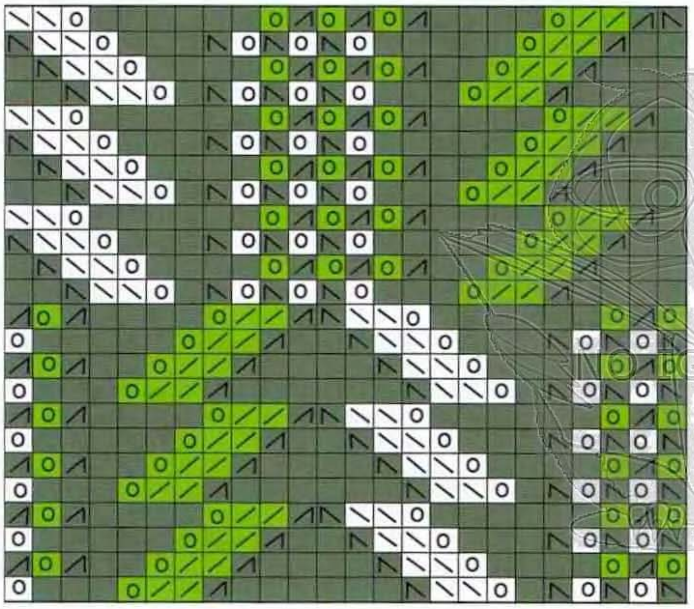


Схема 2

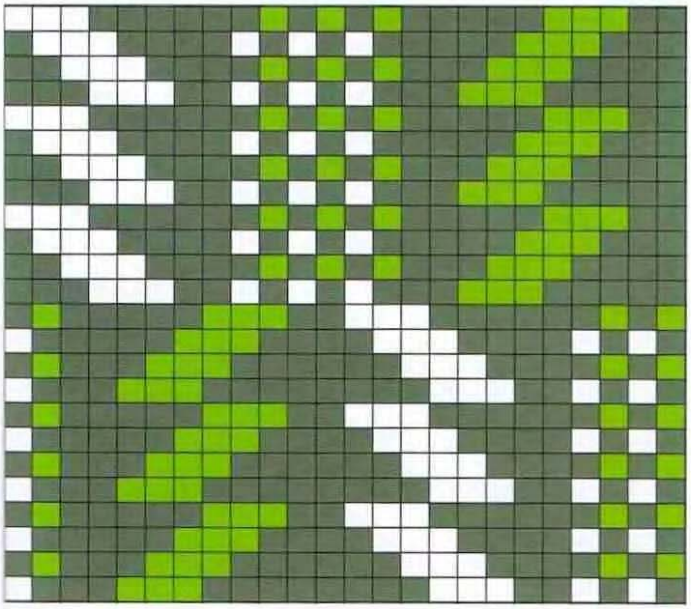


Схема 3

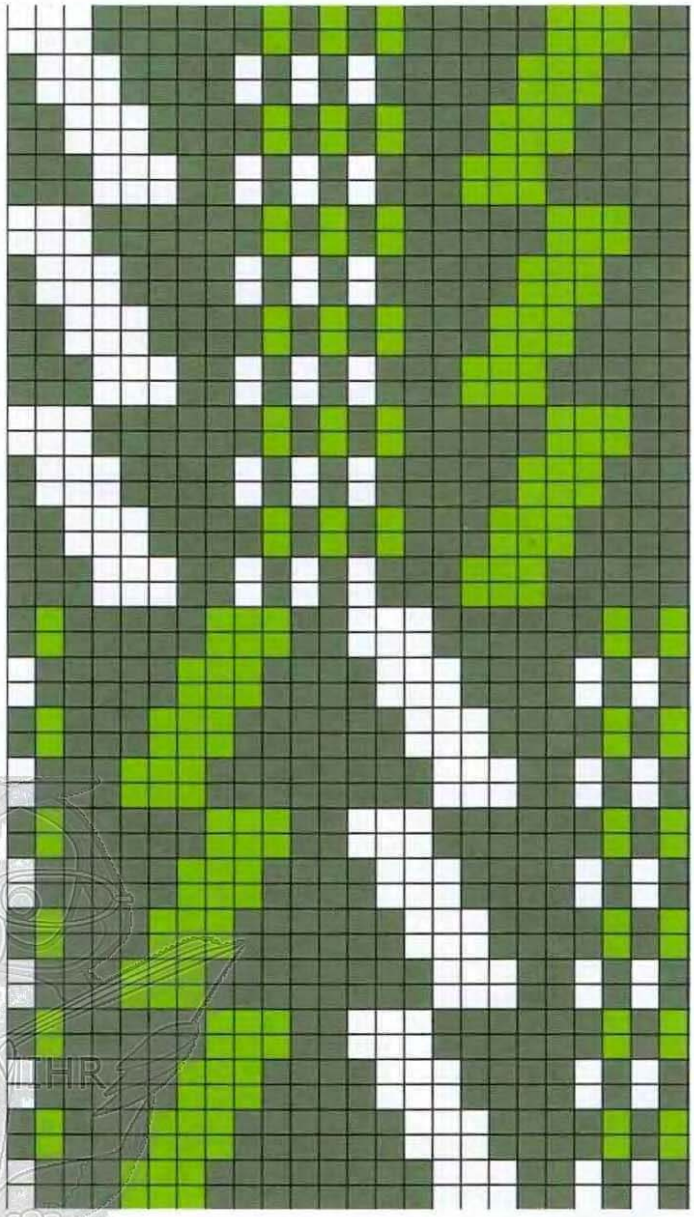


Схема 4

Давайте разберем, как же правильно запрограммировать сложный ажур в дизайн-систему Knit Стайлер. Чтобы компьютер давал правильную команду вязальной машине какие петли и куда нужно переносить в данном ряду – в программе используют схему в **3 цвета.** Цвет фона – самый младший цвет в палитре. Петли соответствующие клеточкам закрашенным цветом фона будут провязываться кулирной гладью.

Цвета обозначающие переносы петель – **2 самых старших цвета** в палитре. Белый цвет (№16) показывает перенос петель влево. Салатовый цвет (№15) показывает перенос петель вправо.

Для примера мы переведем в программу схему для ручного вязания ажурного узора «Медвежьи лапки» (фото 1, схема 1).

Очень важно правильно нарисовать цветовую схему узора в программе, чтобы затем программа смогла точно определить последовательность переноса петель и давала рекомендации по положению каретки, вязанию с нитью или без, вовремя показывала изменение настроек каретки.

Итак, взяв за основу схему для ручного вязания выбранного узора, нарисуем трехцветную схему в блоке «Рисование». Для лучшего восприятия я наложила на нарисованную схему обозначения переноса петель из схемы для ручного вязания. Вот так должна выглядеть эта схема (схема 2).

Достаточно нарисовать лишь один раппорт узора по ширине и высоте (схема 3).

Для удобства дальнейшей работы при помощи соответствующей иконки выполняем «удвоение рядов» раппорта узора. Наша схема приобрела вот такой вид (схема 4).

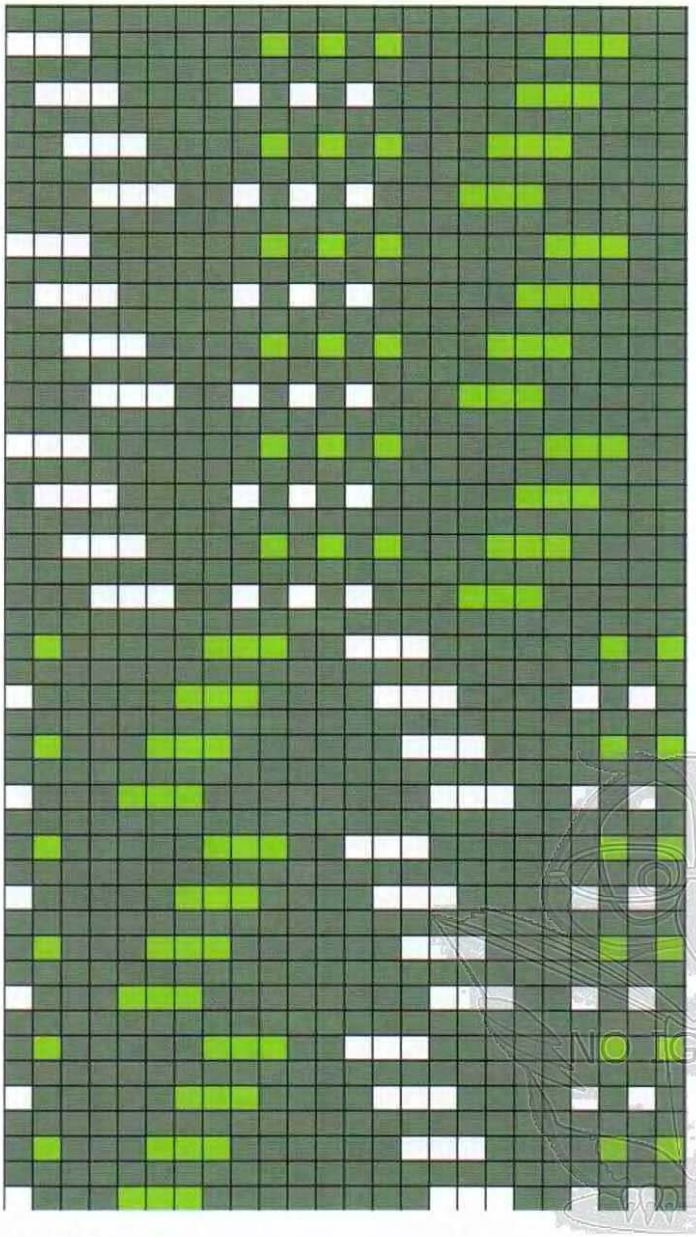


Схема 5

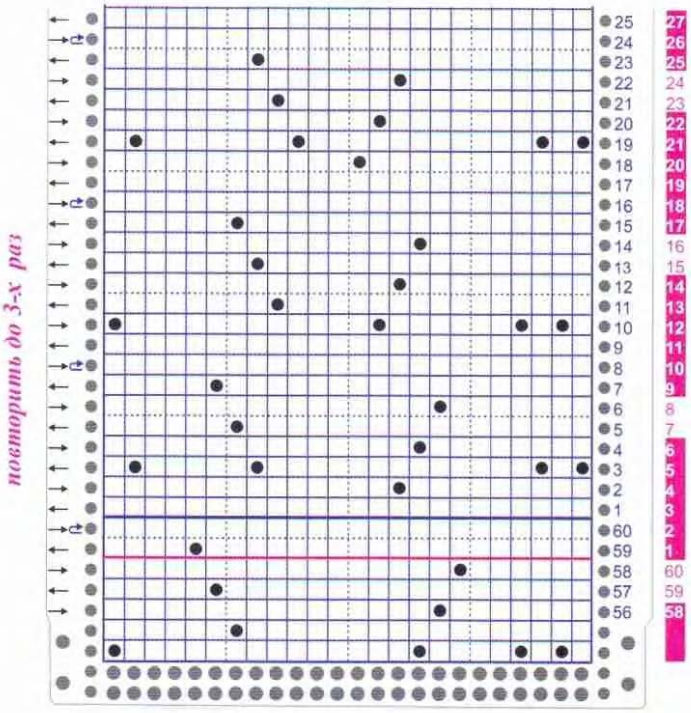


Схема 6

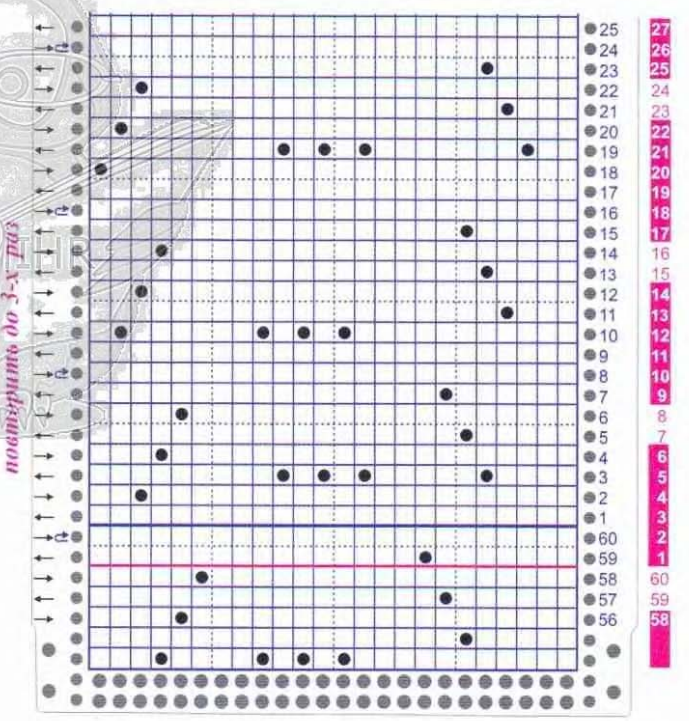


Схема 7

Теперь каждый второй ряд на схеме закрашиваем цветом фона. И наша схема для вязания ажурного узора «Медвежьи лапки» готова. Ее желательно сохранить в соответствующей папке (схема 5).

Для перфокарточных машин раскладка схем ручного вязания ажурных узоров выполняется чуть по другому принципу. Об этом мы поговорим в следующий раз. А вот схема перфокарты для данного узора. Каждый фрагмент необходимо повторить на перфокарте **3 раза.** То есть **3 раза** повторяем схему 6 (часть узора 1) и затем **3 раза** повторяем схему 7 (часть узора 2) – схемы 6 и 7.

Ольга Штырбу, редактор журнала "Любо Дело" по ручному вязанию

Идеи для подарков

Мастер-классы по изготовлению детского нагрудника, различным техникам ручного вязания и оригинального оформления подарка вы найдете в CD-приложении к №2/2014.

«Нагрудник»

Торт из детского постельного белья

Баварское вязание

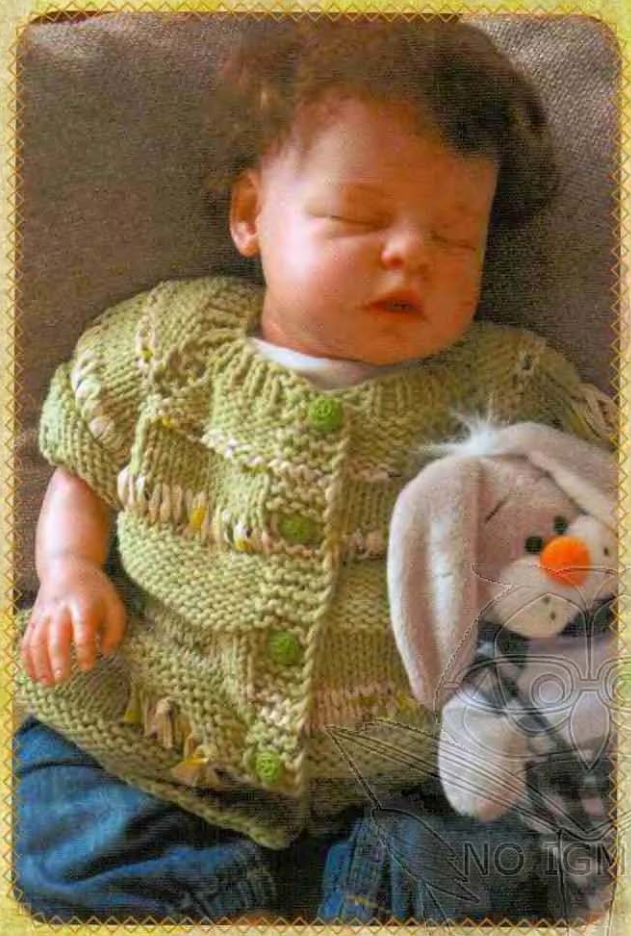
Квадрат «по-итальянски»

Простая резинка крючком

«Бабушкин квадрат»

Ольга Штырбу 8-915-209-29-10 olga240677@mail.ru

Модели, представленные на



Все наши мысли хорошие и плохие создают нам настроение. Каждый человек хочет быть счастливым. Действительно, когда у вас хорошее настроение, то все получается, все дела складываются как нельзя лучше, а жизнь наполняется красками.

А вы сегодня улыбались?

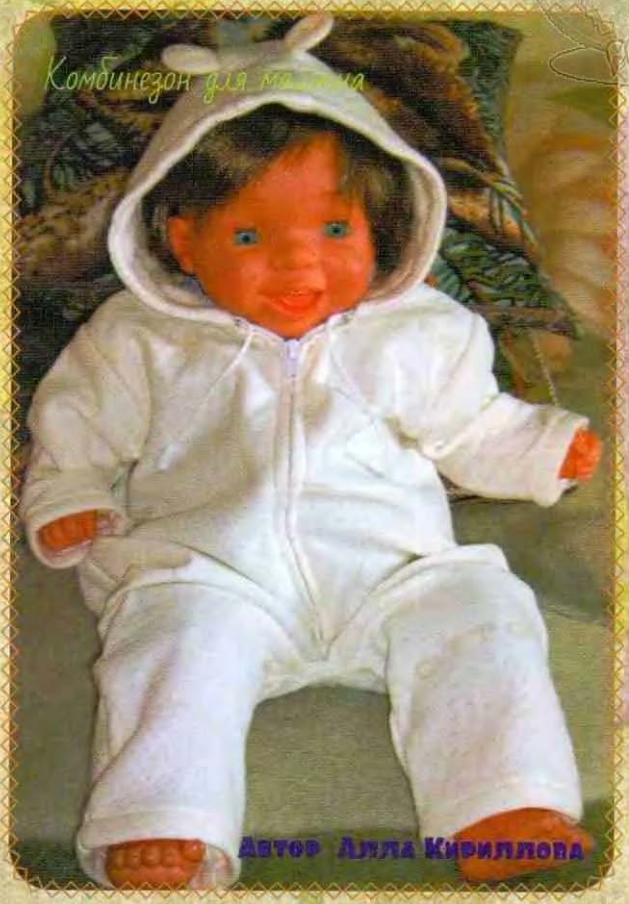
Нет, так улыбнитесь, ведь улыбка лучший способ поднять настроение себе и окружающим.

Вы устали, слишком много работы, нужно сделать покупки, оплатить счета, проводить детей в школу или детский сад ... и ещё нужно улыбаться? Да. Просто улыбайтесь и хорошие мысли будут заполнять вас. Оглянитесь и вы увидите, что улыбается всё: солнце, небо, воздух и люди, которые улыбаются в ответ.

У всех есть проблемы, но не стоит в них посвящать других людей. Стоит научится скрывать свои переживания, тогда и сами не заметите, как они исчезнут, когда вам в ответ улыбнутся.

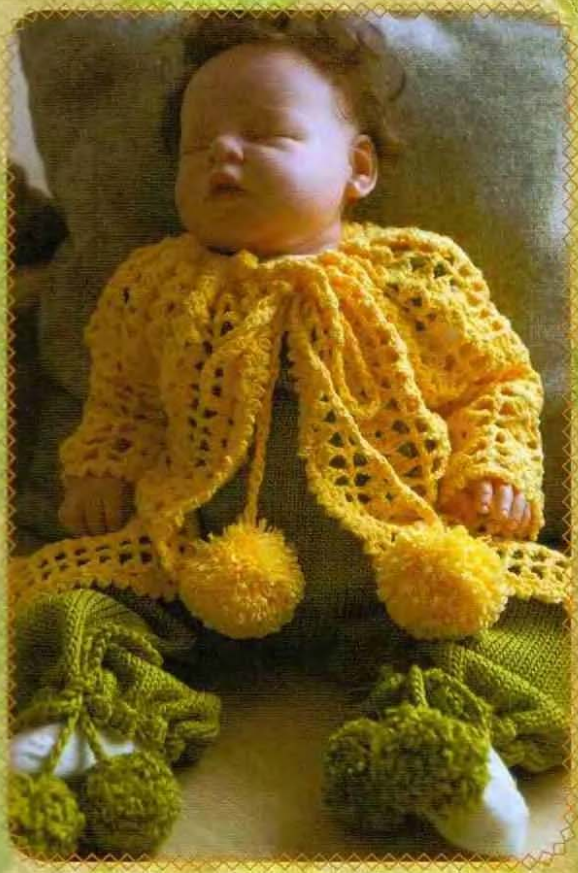
Давайте чаще улыбаться друг другу!

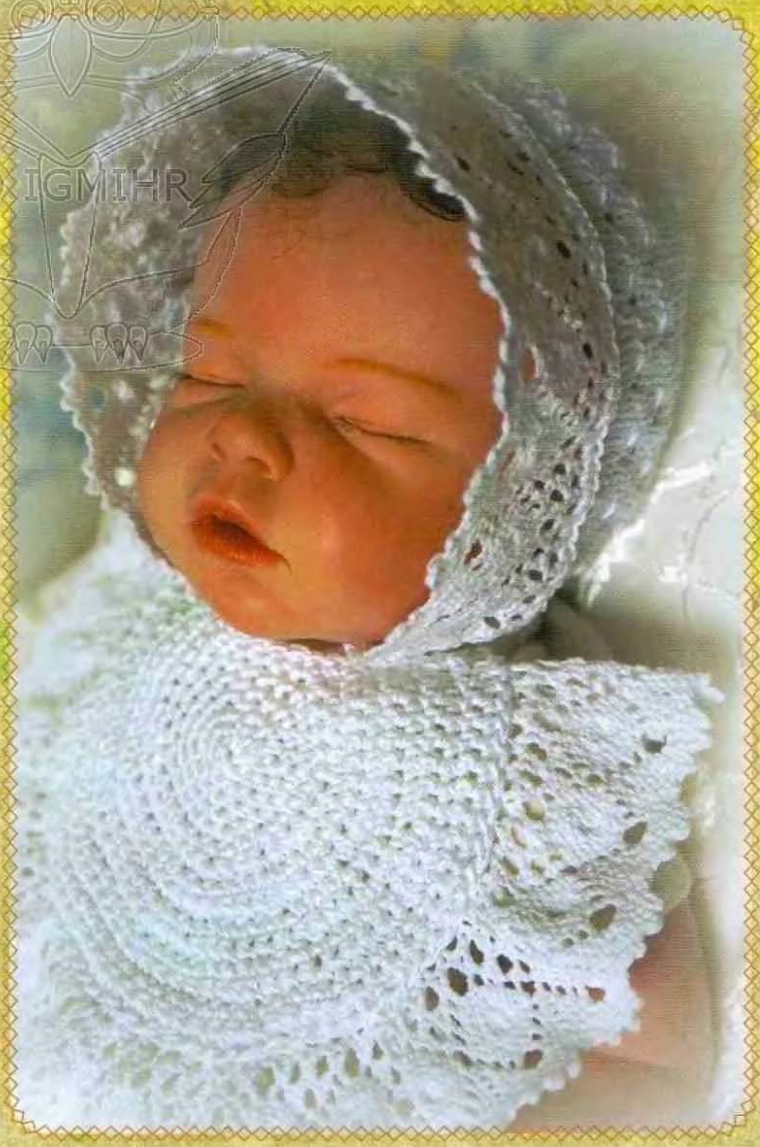
Ольга Штырбу
редактор журнала "Любо Дело"
по ручному вязанию



CD-приложении к журналу

Автор Алла Кириллова





NO IGMIHR

Светлана Королёва
8 929 611 25 73
svkoroleva@mail.ru

Гвоздика

Вот такой небольшой букетик из гвоздик с мимозой можно вышить довольно быстро – буквально за один вечер.

Для пушистых шариков мимозы лучше всего, например, взять пряжу для вязания ярко-желтого цвета: либо бархатную «синель», либо шерстяную буклированную (для работы я использовала очень крупную иглу – №13, важно, чтобы игла оставляла в ткани большое отверстие, иначе пряжа просто теряет свой ворс) (фото 1).

Из множества «французских узелков» с одним навивом я вначале сформировала соцветие мимозы, а затем нитью «Ирис» зеленого цвета соединила эти узелки короткими стежками-веточками (фото 2).

Листики мимозы я вышила лентами из искусственного шелка шириной **1 мм** (фото 3), двигаясь сверху вниз – от кончиков к основанию; стежки укладывала поочередно то слева, то справа, стараясь делать одинаковые промежутки (около **2 мм**) (фото 4).

Для цветков гвоздики я взяла легкую шелковую ткань белого цвета и оторвала от нее несколько полосок шириной примерно **2 см.** Очень важно ткань именно **РВАТЬ**, а не резать ножницами – нам здесь важна именно «лохматая» кромка, она позволит придать больше натуральности нашим лепесткам (фото 5).

Затем полоски ткани нужно окрасить в желаемый цвет, предварительно хорошенько их намочив и отжав лишнюю влагу для равномерного окрашивания. Я использовала краски для батика и обычные акварельные (фото 6).

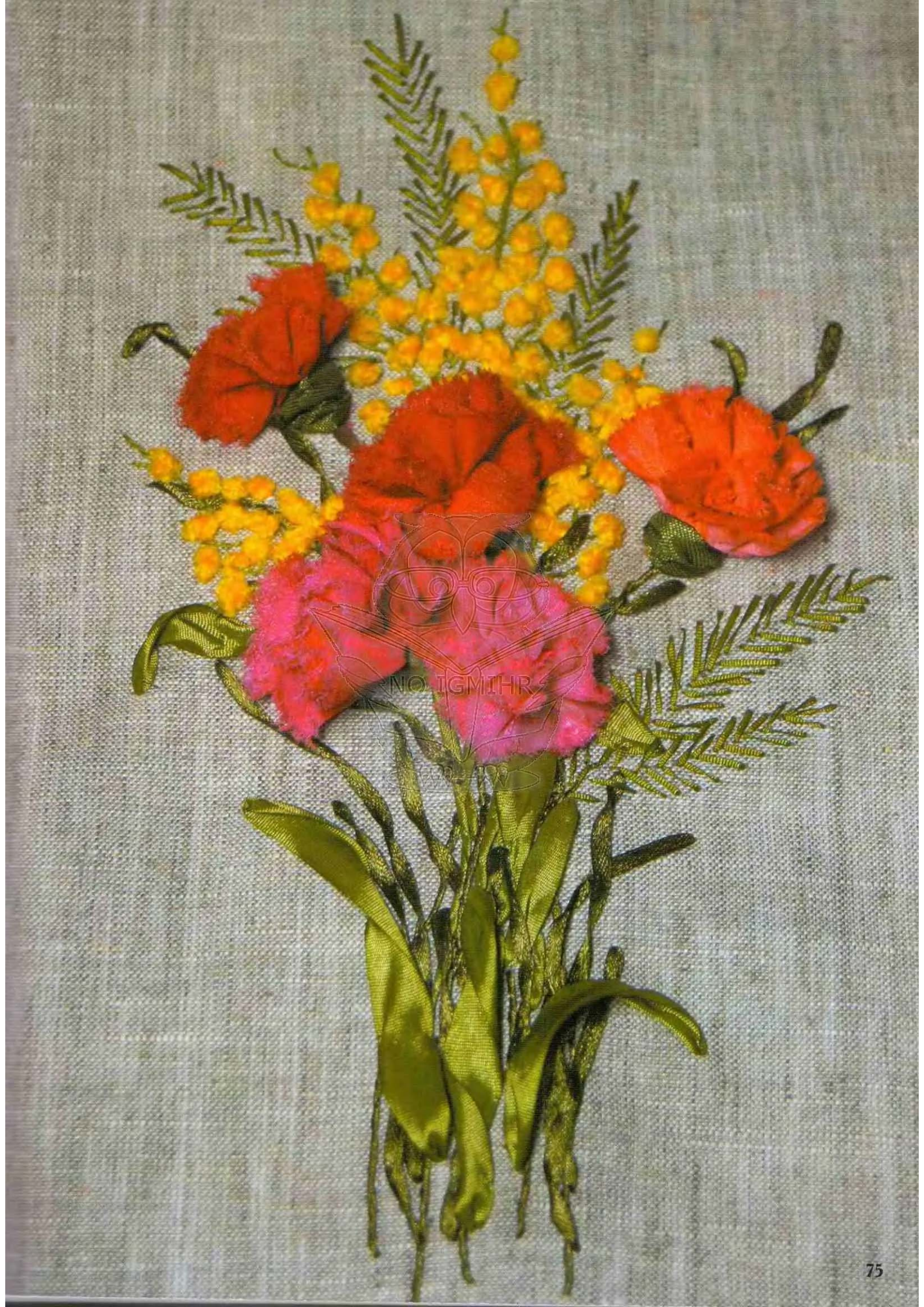
Полученные ленты нужно высушить и прогладить утюгом, закрепляя краситель.

Каждый отрезок ленты длиной **40–50 см** я прометала короткими прямыми стежками вдоль кромки и стянула (фото 7).

Затем я цветок пришила к ткани (фото 8) и дополнила его зеленой «чашечкой», сделав пару поперечных стежков лентой **13 мм**, а из туго скрученной ленты получился стебель (фото 9).

Осталось только собрать наши цветы в букет, добавить побольше зелени – листьев и стебельков, и работа готова.

Творите с удовольствием!



Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева
Редактор:
Екатерина Варфаламеева
Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина
Михаил Шаронов
Светлана Калинич

Фотомодели:
Инга Аванесян
Дарья Дёмина
Татьяна Якушина
Алина Фирсова
Тина Снитко

Дети:
Алена Маклакова
Ольга Шаронова

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал
о моде и шитье
www.osinka.ru

Тел. **8-926-537-00-03**
www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам распространения и рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии
Рео-Принт, г. Подольск,
ул. Большая Серпуховская, 43,
тел.: 101-34-57

Свидетельство о регистрации средства массовой информации
ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- роспись на трикотаже, батик
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

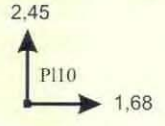
Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства.

Обращаться по телефону:
8-916-237-03-82

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

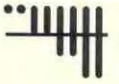
МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ — Задняя (основная) Игольница
ПИ — Передняя (приставка) Игольница
ЗНП — Заднее Нерабочее Положение иглы (А)
РП — Рабочее Положение иглы (В)
ПРП — Переднее Рабочее Положение иглы (С)
ПНП — Переднее Нерабочее Положение иглы (D)
ЧВ — Частичное Вязание
1 игольный шаг — расстояние между двумя соседними иглами
НВ — Направление Вязания
200 р. — уровень полотна в рядах
0→40 п. — кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)
+4x1*8 — прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)



петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ


- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

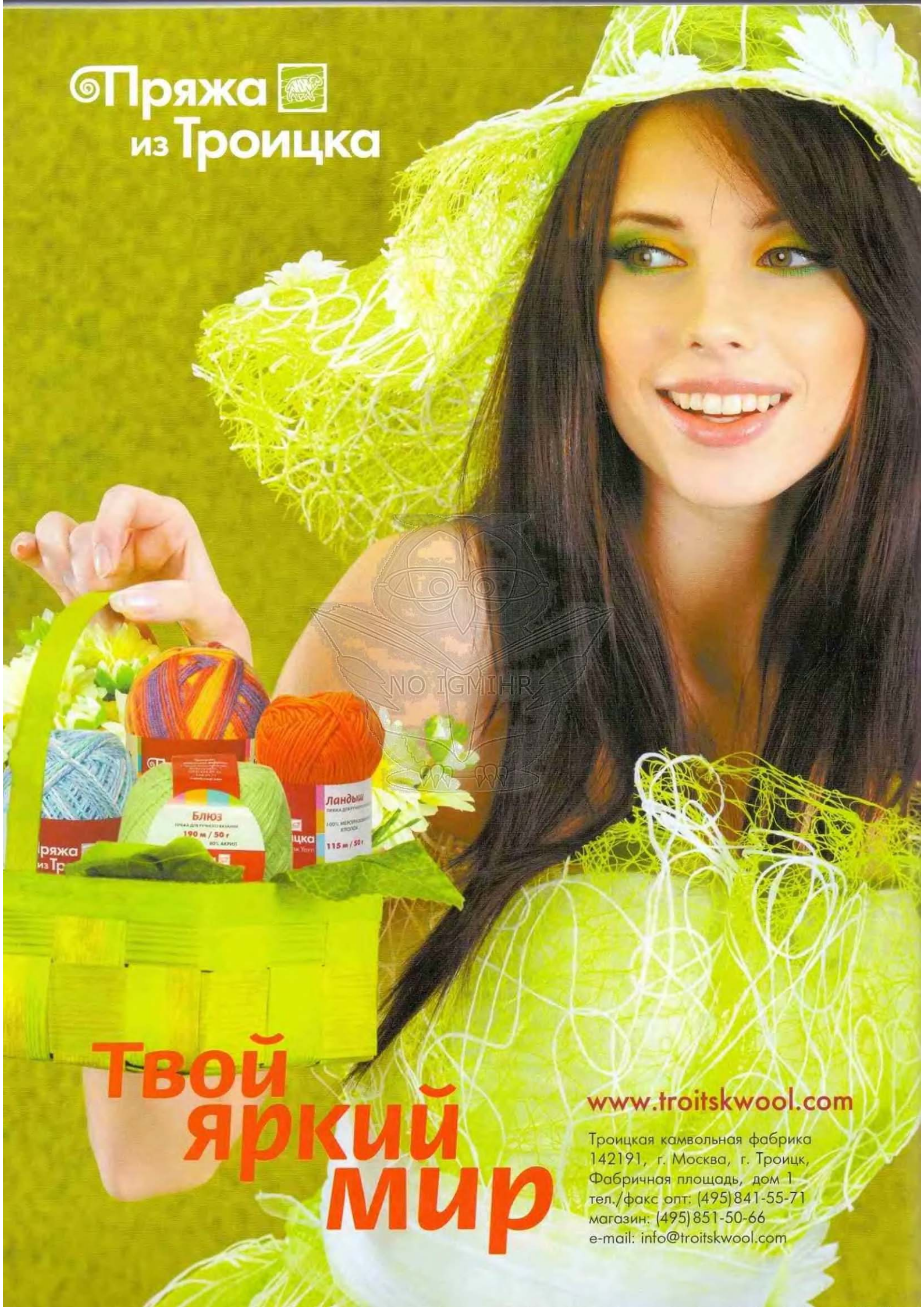
- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью


Пряжа из Троицка
Блюз
190 м / 50 г
Ландыш
115 м / 50 г
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495) 841-55-71
магазин: (495) 851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com